

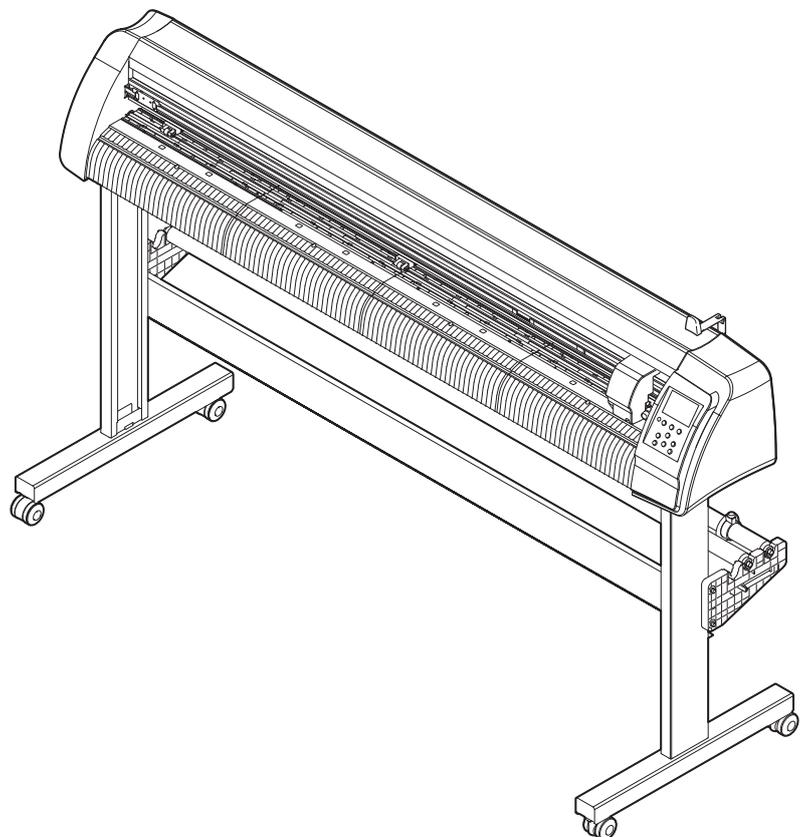
**PLOTTER DE CORTE**

**CG-60SRIII**

**CG-100SRIII**

**CG-130SRIII**

**MANUAL DE OPERAÇÃO**



**MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.**

URL: <http://eng.mimaki.co.jp/>

D202472-14

**MANUAL DE OPERAÇÃO**

ATENÇÃO .....	vi
ATENÇÃO .....	vi
Requisitos .....	vi
Declaração da FCC (EUA).....	vi
Interferência em televisores e aparelhos de rádio .....	vi
Prefácio .....	vii
Sobre a mídia.....	vii
Sobre Este Manual .....	vii
Características .....	viii
Precauções de Segurança .....	ix
Sinais gráficos.....	ix
Etiquetas de Segurança.....	xi
Modo de Leitura deste Manual de Operação .....	xii

## **CAPÍTULO 1 Antes de Utilizar**

Onde instalar esta máquina .....	1-2
Configuração e função .....	1-3
A frente.....	1-3
Parte Traseira .....	1-4
Painel de Operação .....	1-5
Bandeja.....	1-6
Transportador.....	1-6
Rolos de pressão e roletes .....	1-7
Grampo .....	1-8
Sensor de papel.....	1-8
Conexão dos cabos.....	1-9
Conexão do cabo USB .....	1-9
Conexão do Cabo RS-232C .....	1-9
Conexão do Cabo LAN.....	1-9
Conexão do cabo de energia.....	1-10
Modo de menu .....	1-11

## **CAPÍTULO 2 Operações Básicas**

Fluxo de operação.....	2-2
Instalando uma ferramenta .....	2-3
Utilizando um cortador .....	2-3
Como Instalar uma Caneta Esferográfica .....	2-6
Ligando.....	2-8
Definindo as condições da ferramenta.....	2-9
Selecionar o estado da ferramenta.....	2-10
Configurar Estados de Ferramenta.....	2-10
Configurando uma folha .....	2-13
Configurar uma folha avulsa .....	2-16
Como colocar a folha de rolo (CG-60SRIII).....	2-17

Como colocar a folha de rolo (CG-100SRIII/CG-130SRIII).....	2-19
Corte de teste (plotagem).....	2-22
Corte (plotagem) .....	2-23
Definir a origem.....	2-23
Início do corte (plotagem) .....	2-24
Corte da Folha (Corte Manual) .....	2-25
Desligamento da alimentação .....	2-26

### **CAPÍTULO 3 Função Útil**

Funções no Modo de Comando.....	3-28
Definir a origem.....	3-28
Alinhamento de eixo de dois pontos .....	3-29
Área de corte .....	3-30
Operação de digitalização .....	3-31
Defina a compensação da distância .....	3-32
Execute Múltiplos Cortes.....	3-35
Dados de Corte com Marca de Registro .....	3-37
O Fluxo de Corte com base nos Dados Registrados....	3-37
Acesse o modo de detecção de marca de registro.....	3-37
Precauções ao inserir dados com marcas de registro.	3-38
Definir para Detecção de Marcas de Registro .....	3-42
Método de detecção de marcas de registro.....	3-47
Confirme o seguinte quando o corte não for realizado corretamente.....	3-55
Expandir a área de corte (plotagem).....	3-61
Configure a função EXPANDS para "ON". .....	3-61
Altere o sentido do corte (plotagem) .....	3-63
Configuração de ROTATION.....	3-63
Realize o corte de DIVISÃO .....	3-65
Defina o corte de divisão do sentido Y (sentido da largura).....	3-65
Defina o corte de divisão do sentido X (sentido da alimentação) .....	3-67
Corte de dados via DIVISION CUT.....	3-69
Alteração do sentido do corte (plotagem) .....	3-44
Set SORTING .....	3-44

### **CAPÍTULO 4 Função Útil**

Outras Funções Úteis.....	3-47
Alimentação do papel .....	3-47
Função HOLD .....	3-48
DATA CLEAR - Parada da plotagem - .....	3-48
Realize um corte de amostra (SAMPLE CUT) para	

descobrir qual é a razão do erro de corte.....	3-49
Saída da Lista de Configurações.....	3-50
Exportação dos dados recebidos pelo código ASCII [ASCII DUMP].....	3-51
Função HOLD.....	3-52
Função HOLD.....	3-54
Selecione o número de rolo a ser utilizado.....	3-56
Configuração do FEED OFFSET.....	3-57
Configuração do FEED SPEED.....	3-58
Configuração do FEED OFFSET.....	3-59
Definição da rede.....	3-61
Configuração da função event mail.....	3-63
Confirmando informações da máquina.....	3-73
Exibição das Informações / Endereço de IP.....	3-73
Configurações Miscelâneas.....	3-74
Cambio do idioma falado.....	3-74
Troca do Usuário.....	3-75
Outras Configurações Recomendáveis.....	3-76
Copie o valor de ajuste para outra definição de usuário.....	3-84
Redefina os valores de ajuste para o estado inicial.....	3-85
Antes de tomar um fenômeno como um problema.....	4-2
Problemas para os quais mensagens de erro são dadas LCD.....	4-4
Mensagem de erro.....	4-4
Mensagem de status.....	4-7
Mensagem de status.....	4-8

## **CAPÍTULO 5 Apêndice**

Especificações da unidade principal.....	5-10
Condição de repetibilidade.....	5-11
Lâmina de corte.....	5-12
Substituindo o cortador.....	5-12
Ajustando a lâmina do cortador.....	5-12
Substituir o cortador que não seja fornecido.....	5-13
Ajuste a extremidade da lâmina do cortador que não o fornecido.....	5-13
Observação.....	5-14
Fluxograma da Função.....	5-15
Funções aduzidas com chaves específicas.....	5-15
Funções aduzidas com o modo manual (tecla manual).....	5-17
Funções.....	5-18



## ATENÇÃO

TERMOS DE GARANTIA: A GARANTIA LIMITADA DA MIMAKI SERÁ ÚNICA E EXCLUSIVA, E SUBSTITUI TODAS AS OUTRAS GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, SEM LIMITAR-SE, QUALQUER GARANTIA DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO. A MIMAKI NÃO ASSUME NEM AUTORIZA REVENDEDORES A ASSUMIR QUALQUER OUTRA OBRIGAÇÃO OU RESPONSABILIDADE, OU CONCEDER QUALQUER OUTRA GARANTIA, OU AINDA OFERECER QUALQUER OUTRA GARANTIA SOBRE QUALQUER PRODUTO SEM O CONSENTIMENTO PRÉVIO E POR ESCRITO DA MIMAKI. EM NENHUMA SITUAÇÃO A MIMAKI DEVERÁ SER RESPONSABILIZADA POR DANOS ESPECÍFICOS, ACIDENTAIS OU CONSEQUENTES, OU AINDA POR PERDAS MATERIAIS DO DISTRIBUIDOR OU CLIENTES DE QUALQUER PRODUTO.

## Requisitos

- Este Manual de Operação foi cuidadosamente preparado para seu fácil entendimento. No entanto, não hesite em contatar o distribuidor mais próximo ou nossa matriz, em caso de dúvida.
- As descrições aqui contidas estão sujeitas a atualizações sem aviso prévio.
- Geralmente, os nomes e designações constantes neste Manual de Operação são marcas comerciais ou marcas registradas dos fabricantes ou fornecedores.

## Declaração da FCC (EUA)

Este equipamento foi devidamente testado e está em conformidade com os parâmetros compatíveis com dispositivos digitais da Classe A, dentro da Regulamentação FCC, Parte 15. Esses parâmetros foram definidos para oferecer uma proteção efetiva contra interferências de risco sempre que o equipamento estiver em operação em área comercial. Este equipamento gera, utiliza, e pode emitir ondas de radiofrequência e, caso não instalado e utilizado conforme previsto no manual de operação, poderá causar interferências prejudiciais à comunicação de outros equipamentos operados via rádio. A utilização deste equipamento em áreas residenciais poderá causar interferências, sendo que neste caso, os custos de supressão dessas interferências serão de responsabilidade do usuário.

### Importante!

- Se o cabo recomendado pela MIMAKI não for utilizado para a ligação deste equipamento, os parâmetros FCC previstos poderão ser excedidos. Para que isso não ocorra, o uso de cabos recomendados pela Mimaki é essencial.

## Interferência em televisores e aparelhos de rádio

O produto aqui descrito gera alta frequência enquanto opera.

O equipamento pode interferir em aparelhos de rádio e televisores se configurado ou inicializado em condições inadequadas. O produto não oferece garantia contra danos a aparelhos de rádio ou televisores de uso específico.

A interferência do produto em aparelhos de rádio ou televisor pode ser verificada ao ligar/desligar a chave de alimentação do aparelho.

Caso o produto seja a causa da interferência, procure resolver o problema através de uma ou mais de uma das ações corretivas abaixo.

- Troque a posição da antena do aparelho de rádio ou televisão até que a interferência não ocorra.
- Afaste o aparelho de televisão ou rádio deste produto.
- Conecte o cabo de alimentação deste produto a uma tomada afastada dos circuitos conectados ao aparelho de televisão ou rádio.

# Prefácio

## Sobre a mídia

Favor observar as normas locais relativas ao descarte de papel e outras mídias.

Parabéns por adquirir uma plotter de recorte da série CG-SR11.

O modelo CG-SR11 é uma plotter de recorte altamente funcional com alta velocidade de detecção de marca de registro. Leia atentamente este Manual de Operação para otimizar o uso de seu equipamento.

## Sobre Este Manual

- Este Manual de Operação descreve a operação e a manutenção da plotter de recorte modelo CG-SR11 (daqui em diante simplesmente plotter).
- Leia e compreenda totalmente este manual antes de inicializar o equipamento. Mantenha este manual sempre disponível.
- Garanta que o operador da plotter tenha acesso a este Manual de Operação.
- Este Manual de Operação foi especialmente preparado para seu fácil entendimento. No entanto, em caso de dúvidas, entre em contato com um de nossos distribuidores mais próximos ou em nossa matriz.
- As descrições aqui contidas estão sujeitas a atualizações sem aviso prévio.
- Caso este Manual de Operação esteja ilegível, total ou parcialmente, por quaisquer motivos, adquira uma nova cópia em nossas agências.
- Você também pode obter o manual de operação mais recente a partir do nosso site.

# Características

As características da plotter estão descritas abaixo. Juntamente com os modos de funcionamento, essas informações deverão ajudar a utilizar corretamente o equipamento.

## **Sensor de Marca**

O sensor de detecção de marca de alta precisão permite que a plotter leia a marca inserida nas folhas de forma automática, compense distâncias, defina a origem do processo e a correta inclinação de papel.

## **Batente do Rolo de Papel**

O batente do rolo de papel ajuda a plotter desbobinar o rolo sem que hajam dobras. Além disso, a superfície bem tracionada reduz a possibilidade de atolamento de papel. Assim, os problemas são minimizados.

## **Mecanismo de Troca de Modos com Dois Grampos de Pressão**

O sistema de fixação da folha inclui o mecanismo de troca de modos com dois grampos de pressão para aumentar a área disponível da folha.

O modo de pressão aumentada incrementa substancialmente a pressão do grampo, de modo a impedir que uma folha maior escape.

O modo de pressão moderada impede que o papel seja arranhado pela aspereza do rolo durante a operação da plotter.

## **Carregamento Frontal**

Você pode posicionar a mesa de instalação do rolo na parte dianteira, para cortar a folha do rolo pela parte da frente.

## **Software de Corte do tipo Plug-in (FineCut) Instalado**

O plug-in do software FineCut, permite um recorte fácil e preciso dos caracteres ou ilustrações editadas no Illustrator ou Corel Draw.

# Precauções de Segurança

## Sinais gráficos

Sinais gráficos são utilizados neste Manual de Operação para operação segura e para a prevenção de danos à plotter. Os sinais gráficos e seus significados estão representados abaixo. Memorize-os completamente antes de continuar a leitura.

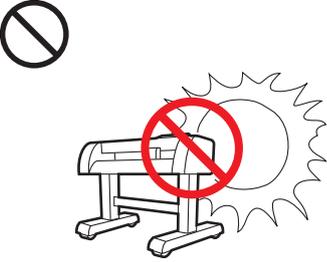
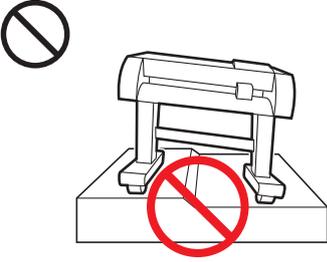
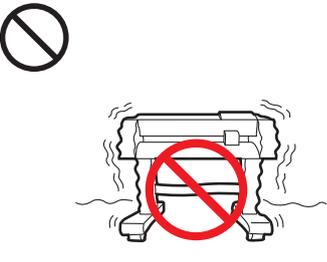
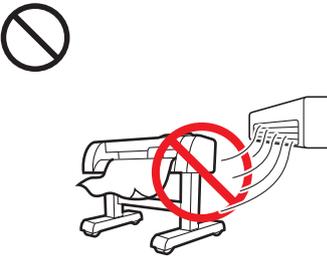
### Exemplos de símbolos

	A não observância das instruções que acompanham este símbolo pode resultar em acidentes graves ou fatais. Leia e observe completamente as instruções para utilização correta.
	A não observância das instruções que acompanham este símbolo pode resultar em ferimentos ou danos à propriedade.
	Este símbolo indica que a informação é voltada à operação correta da plotter.
	Este símbolo indica que a informação apresentada é importante para a operação adequada do equipamento. Utilize esta informação durante a operação.
	Indica a página de referência para conteúdos relacionados.
	O símbolo “  ” indica que as instruções deverão ser observadas de modo tão crítico quanto as instruções de ATENÇÃO (o que inclui as instruções de PERIGO e AVISO). O sinal representativo de um risco (o sinal mostrado à esquerda se refere à alta tensão) é exibido dentro do triângulo.
	O símbolo “  ” indica que a ação representada é proibida. O sinal representando uma ação proibida (o sinal mostrado à esquerda proíbe a desmontagem) é exibido dentro do círculo.
	O símbolo “  ” indica que a ação exibida deverá executada integralmente, ou que as instruções deverão ser totalmente seguidas. O sinal representando uma instrução específica (o sinal exibido à esquerda se refere ao desligamento do cabo de força da tomada) é exibido dentro do círculo.

## ⚠️ AVISO

<b>Não tente desmontar nem atualizar a plotter.</b>		<b>Manuseio do cabo de alimentação</b>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Jamais desmonte ou reforme a plotter. Desmontagens ou reformas podem resultar em choques elétricos em danos ao equipamento.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Utilize o cabo de alimentação fornecido. Tome cuidado para não danificar, romper ou depositar volumes sobre o cabo de alimentação. Se objetos pesados forem deixados sobre o cabo de alimentação, ou se ele for aquecido ou tracionado, ele poderá se partir, resultando em incêndio ou choques elétricos.</li> </ul>
<b>Evite instalar a plotter em ambiente úmido.</b>		<b>Em caso de funcionamento irregular.</b>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Não utilize a plotter em local úmido. Não derrame água sobre o equipamento. O uso do equipamento nessas condições pode causar incêndios, choques elétricos ou danos materiais.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>A utilização da plotter em condição anormal, com a ocorrência de fumaça ou odor característico, poderá resultar em incêndio ou choques elétricos. Se a causa raiz for detectada, desligue a chave de alimentação imediatamente e desconecte o cabo da tomada. Verifique primeiro se a plotter não produz mais fumaça, e entre em contato com seu distribuidor para o reparo.</li> <li>Jamais tente reparar a plotter por conta própria, pois isso cria uma condição insegura.</li> </ul>

## ⚠️ ATENÇÃO

<b>Local exposto à luz solar direta</b>	<b>Superfície inclinada</b>	<b>Local com variações significativas de temperatura e umidade</b>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Utilize o plotter sob as seguintes condições ambientais:</li> <li>Ambiente de funcionamento: 5 a 35°C 35 com 75% (Ur)</li> </ul>
<b>Local com vibração excessiva</b>	<b>Local exposto a um fluxo de ar direto, proveniente de um condicionador ou similar.</b>	<b>Local próximo à presença de chamas</b>
		

 <b>ATENÇÃO</b>	
<p><b>Fique atento com as partes móveis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li> Não toque no rolo de acionamento, caso contrário você poderá ferir os dedos ou quebrar suas unhas.</li> </ul>	<p><b>Cuidado com os cortadores</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li> Não toque na lâmina do cortador, pois sua extremidade é muito afiada.</li> <li>Não agite ou balance o suporte do cortador, caso contrário a lâmina poderá escapar.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li> Mantenha cabeça e mãos afastadas das partes móveis durante o recorte (plotagem), caso contrário você poderá ficar com o cabelo preso no aparelho, provocando lesões.</li> </ul>	<p><b>Conexão do cabo de alimentação</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li> Certifique-se de conectar o cabo de aterramento. O uso sem o cabo de aterramento poderá causar danos ao equipamento, e descargas elétricas podem ser fatais.</li> <li>No caso de utilização de tomada de dois pólos, você deverá conectar o adaptador auxiliar de aterramento ao plugue do cabo de alimentação. Aterre o fio verde (aterramento) do adaptador. Se não puder, consulte um electricista.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li> Utilize roupas seguras. (Não utilize roupas excessivamente largas ou acessórios) Prenda o cabelo.</li> </ul>	
<p><b>Folhas</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li> Estique a folha de papel, se estiver muito irregular, antes de iniciar a impressão. Superfícies excessivamente irregulares comprometem o resultado do recorte (plotagem).</li> </ul>	

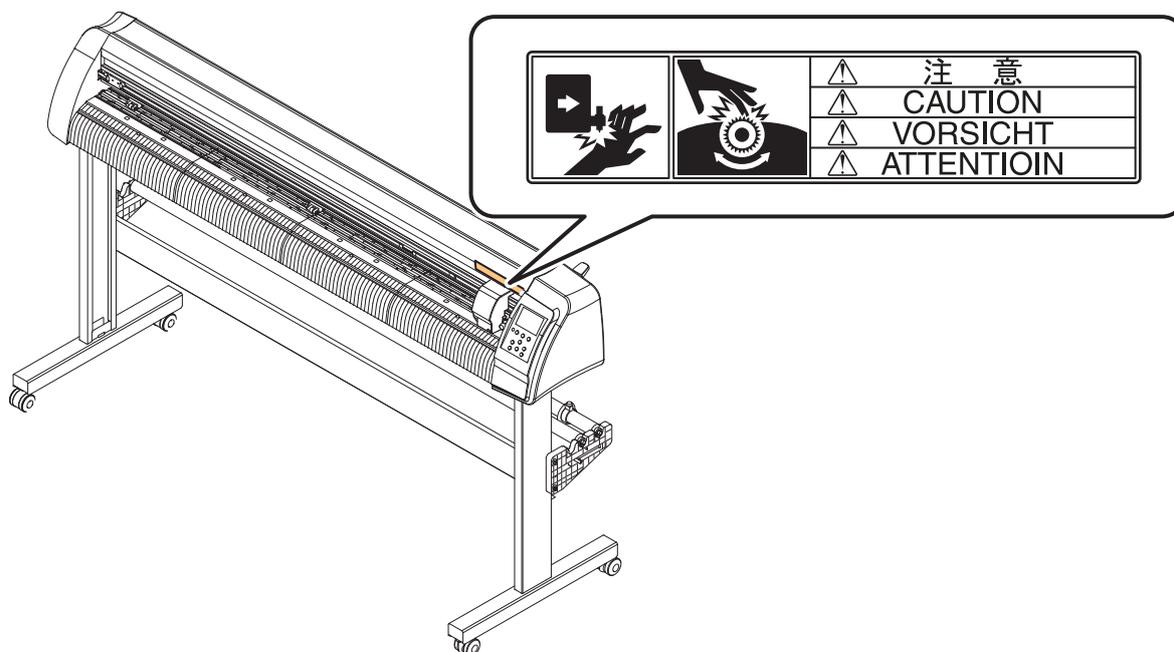
## Etiquetas de Segurança

Uma etiqueta de segurança está fixada na máquina. A etiqueta informa ao usuário riscos em potencial associados ao equipamento.

Compreenda totalmente o significado da etiqueta de segurança para evitar uma condição insegura.

Se a etiqueta de segurança estiver ilegível por manchas ou tenha caído, adquira uma nova com seu distribuidor local ou em um de nossos escritórios. (Novo pedido: N°M904451, Etiqueta de segurança)

Dependendo da época da fabricação, a etiqueta poderá diferir. Ao solicitar uma nova etiqueta, mencione o n° M904451 como código de pedido.



# Modo de Leitura deste Manual de Operação

Este manual fornece detalhes sobre os caracteres exibidos e teclas utilizadas no "Painel de Visualização", além dos procedimentos de operação. Prossiga com as operações após confirmá-las durante o uso.

## Execute Múltiplos Cortes

Esta função executa o corte (plotagem) com base nos dados recebidos em duas ou mais folhas (Máximo de 999 cortes).

Informações que você precisa saber antes de tudo.

Informações que você precisa saber antes de tudo.

Indica o painel de visualização.

- É possível executar múltiplos cortes, especificando dados armazenados no buffer de recepção do :
- O buffer de recebimento armazenar salvar apenas um dos dados.
- Quando um novo dado é recebido, os dados salvos anteriormente serão substituídos.
- (Não é possível executar múltiplos cortes, especificando os dados que foram recebidos anteriormente.)

- 1** Pressione a tecla **[FUNCTION]** no modo local.
- 2** Pressione a tecla de comando **[▲]** ou **[▼]** para selecionar **[No.COPIES]**.
- 3** Pressione a tecla **[ENTER/HOLD]**.
- 4** Pressione a tecla de comando **[▲]** ou **[▼]** para selecionar o número de cortes (1 a 999) e pressione a tecla **[ENTER/HOLD]**.
- 5** Pressione a tecla de comando **[▲]** ou **[▼]** para selecionar o intervalo de valores a ser cortado (0 a 30 mm) e pressione a tecla **[ENTER/HOLD]**.

3 Função Útil

3-9

indica o acionamento de um botão no processo.

# **CAPÍTULO 1**

## ***Antes de Utilizar***



**Este capítulo descreve o nome das partes e procedimentos de configuração antes do uso.**

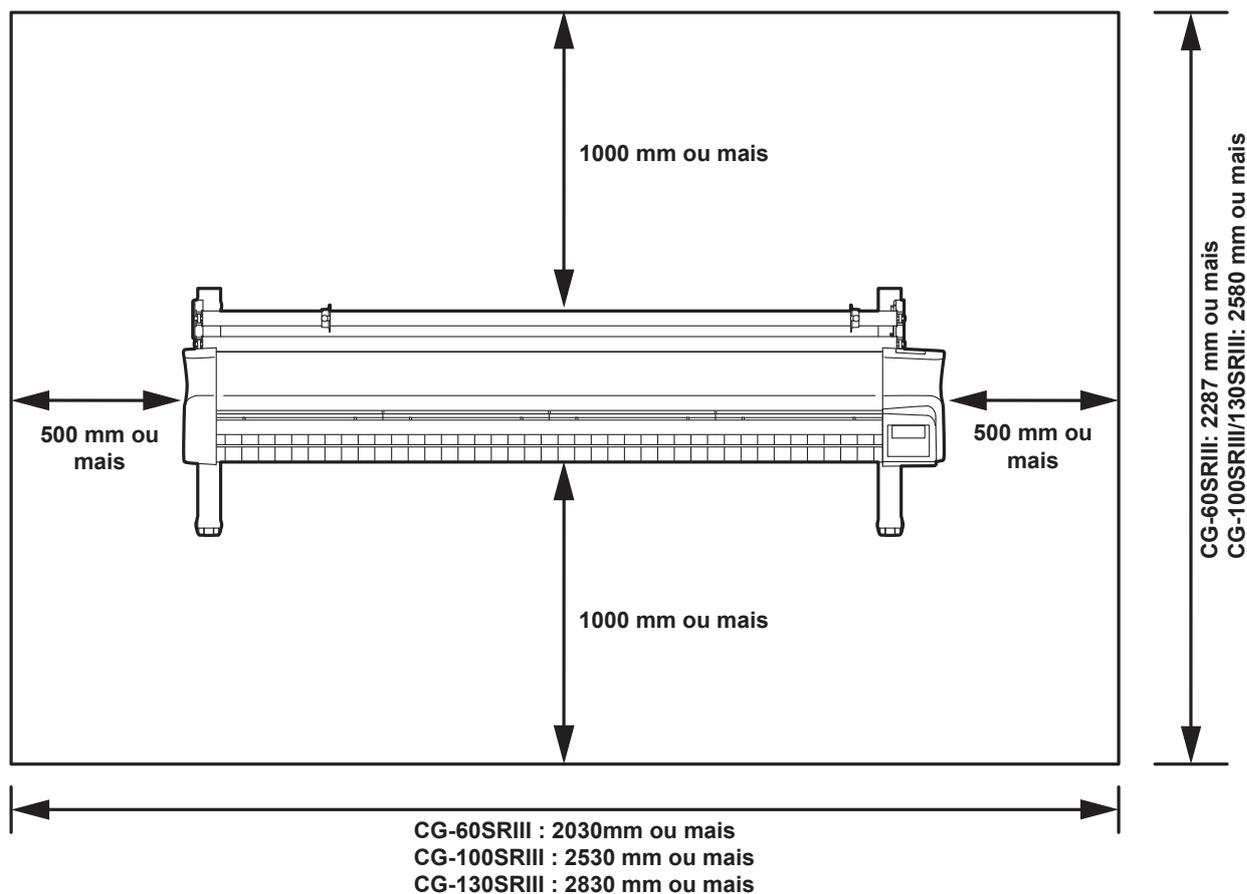
<b>Onde instalar esta máquina.....</b>	<b>1-2</b>
<b>Configuração e função.....</b>	<b>1-3</b>
A frente .....	1-3
Parte Traseira .....	1-4
Painel de Operação .....	1-5
Bandeja.....	1-6
Transportador .....	1-6
Rolos de pressão e roletes .....	1-7
Grampo.....	1-8
Sensor de papel.....	1-8
<b>Conexão dos cabos.....</b>	<b>1-9</b>
Conexão do cabo USB .....	1-9
Conexão do Cabo RS-232C .....	1-9
Conexão do Cabo LAN.....	1-9
Conexão do cabo de energia.....	1-10
<b>Modo de menu .....</b>	<b>1-11</b>

# Onde instalar esta máquina

Garanta um espaço adequado antes de instalar o equipamento.

O local de instalação deverá ter espaço suficiente não só para o equipamento em si, mas também para o processo de impressão.

Modelo	Largura	Comprimento	Altura	Peso total
CG-60SRIII	1030 mm	287 mm	335 mm	24 kg
CG-100SRIII	1530 mm	580 mm	1150 mm	41 kg
CG-130SRIII	1830 mm	580 mm	1150 mm	46 kg



# Configuração e função

## A frente

### Rolo de pressão

Os rolos de pressão alinham a folha enquanto a empurram contra os roletes. (  P.1-7)

### Rolete

Os roletes operam em sincronia com os rolos de pressão para liberar o papel (  P.1-7)

### Linha da caneta

A plotter realiza o recorte ou a plotagem na linha da caneta.

### Platen

A folha de papel se move ao longo do platen.

### Ranhura de recorte

A ranhura é utilizada para cortar a folha manualmente. (  P.2-25)

### Transportador

O transportador carrega a caneta e a movimenta para cima e para baixo. (  P.1-6)

### Sensor de papel

Este sensor detecta a presença do papel e sua extensão. (  P.1-8)

### Marca de orientação do rolo de pressão

Estas marcas indicam os locais nos quais o rolo de pressão deverá ser posicionado.

### Alavanca do grampo

A operação de pressionar a alavanca para baixo abaixa o rolo de pressão e prende o papel.

### Painel de operação

Este painel controla o equipamento e define as funções. (  P.1-5)

### Batente do rolo (CG-100/130SRIII)

Ao preparar o papel, impeça a rotação do rolo. (  P.2-20)

### Interruptor de alimentação

A chave liga/desliga a alimentação. (  P.2-8, 2-26)

1

Antes de Utilizar

## Parte Traseira

### Alavanca do grampo de pressão

Esta alavanca ajusta a pressão de fixação do grampo. (☞P.1-8)

### Sensor de papel

Este sensor detecta a presença do papel e sua extensão. (☞P.1-8)

### Bandeja

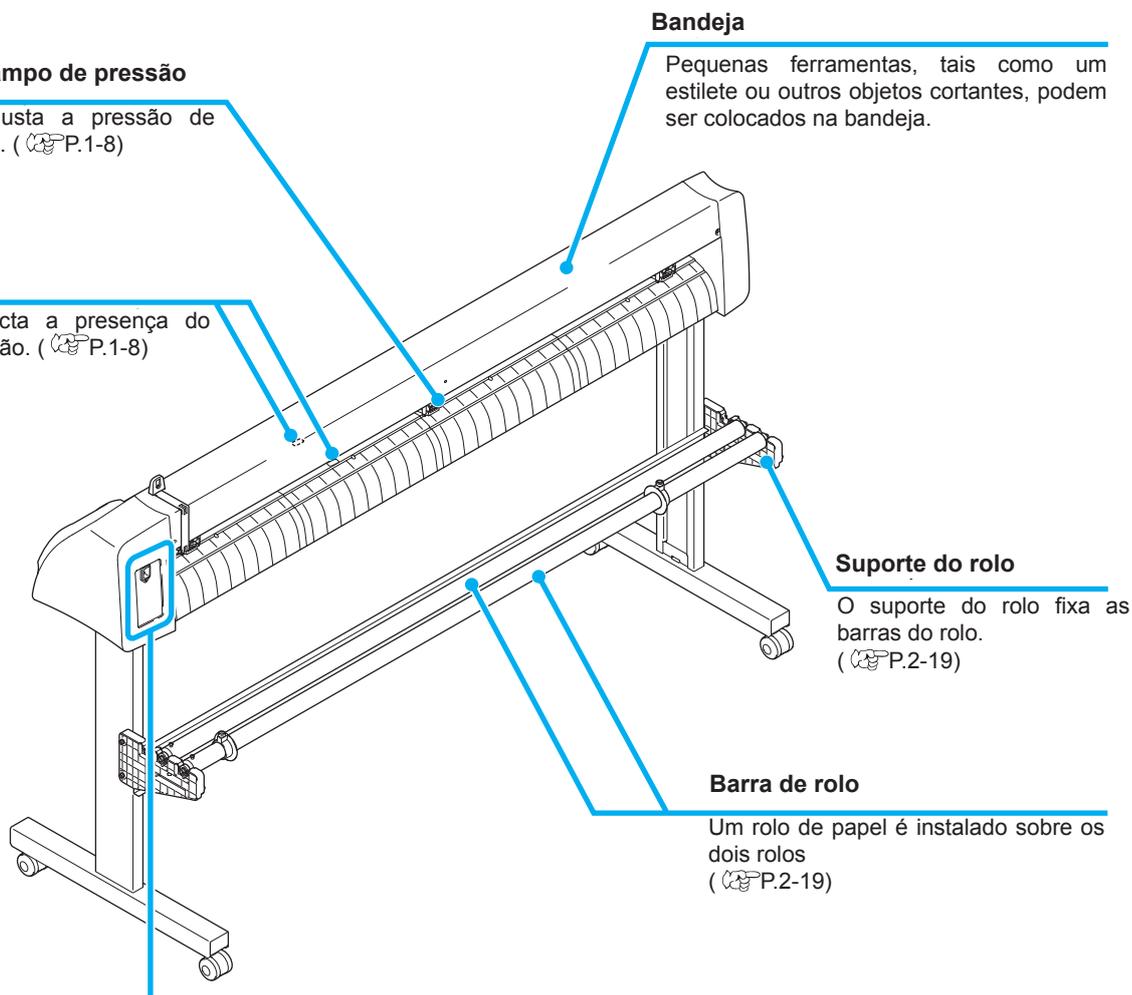
Pequenas ferramentas, tais como um estilete ou outros objetos cortantes, podem ser colocados na bandeja.

### Suporte do rolo

O suporte do rolo fixa as barras do rolo. (☞P.2-19)

### Barra de rolo

Um rolo de papel é instalado sobre os dois rolos (☞P.2-19)



### Conector da interface RS-232C

O conector da interface RS-232C (☞P.1-9)

### Conector de interface USB

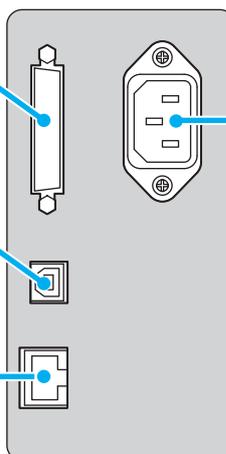
O conector de interface USB. (☞P.1-9)

### Conector de LAN

O conector de LAN. Por favor, utilize quando você usar o evento de função de correspondência.

### Entrada AC

O cabo de energia está conectado à entrada CA. (☞P.1-10)



# Painel de Operação

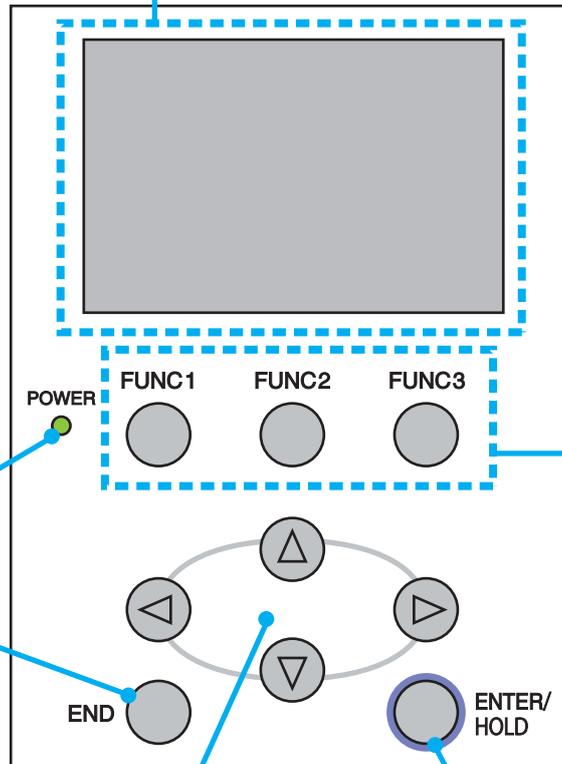
## Painel de visualização

O painel de visualização indica as condições da ferramenta, como velocidade, pressão e desvio, coordenadas das ferramentas, funções e mensagens de erro.

Importante!

Pressione as teclas com os dedos.

Pressionar com uma placa muito fina ou objeto pontiagudo pode danificar a tecla.



### Luz indicativa de ALIMENTAÇÃO

Esta lâmpada acende quando alimentação da plotter é ligada.

### Tecla END

Esta tecla suspende o último valor inserido ou retorna ao menu de configuração para o nível superior imediato na hierarquia. Utilize essa tecla para detectar somente a largura da folha.

### Tecla de Seleção

Cada uma dessas teclas de seta muda a direção do transporte ou folha de cordo com a seta ou as configurações de mudanças. (P.1-5)

### Tecla FUNCTION

Utilize esta tecla para inserir modos de configuração de função. FUNCTION1 ~ FUNCTION3 の機能は、表示パネル下部に表示します。

### Tecla ENTER/HOLD

Esta tecla registra a operação ou as configurações. Utilize a tecla para corrigir o desvio da folha durante o recorte (plotagem). (P.3-48)

## Teclas de Seleção

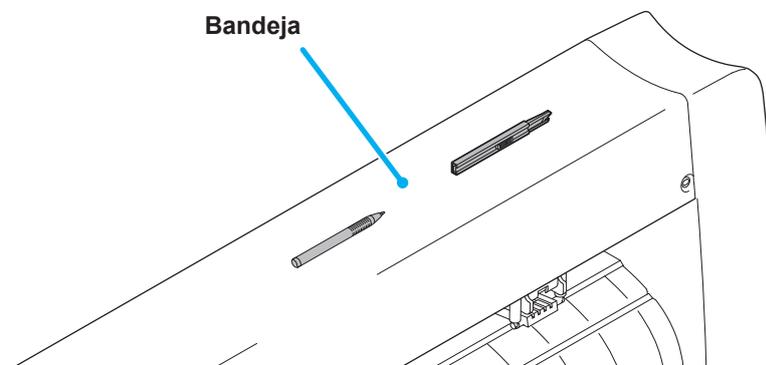
As teclas de seta são utilizadas como descrito na tabela abaixo.

	Antes da detecção de uma folha	Após a detecção de uma folha	Ao selecionar uma função	Ao selecionar um valor de configuração
	Detecta a largura e a margem frontal da folha.	Move o transportador para a esquerda.	-	-
	Detecta a largura e o tamanho da folha.	Move o transportador para a direita.	-	-
	Detecta a largura e a margem anterior da folha.	Move a folha em direção à parte de trás do plotter.	Restaura a função anterior.	Seleciona o valor anterior.
	Detecta a largura e o tamanho da folha.	Move a folha em direção à frente do plotter.	Seleciona a próxima função.	Seleciona o próximo valor.

Neste manual, as folhas de mídia diferentes das folhas de rolo são chamadas de folhas de lâmina ou folhas de recorte.

## Bandeja

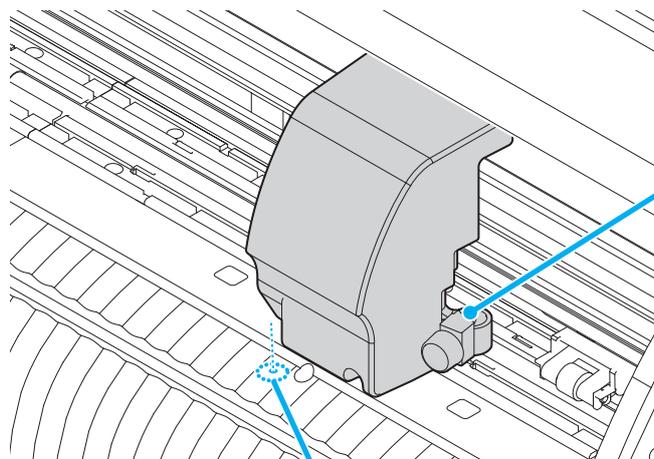
Pequenas ferramentas, tais como um estilete, podem ser colocadas sobre a bandeja.



**Importante!**

- No entanto, mantenha estiletes ou qualquer outro objeto cortante fora do alcance das crianças, uma vez que pode ser perigoso.
- Não coloque objetos pesados sobre a bandeja; caso contrário, a tampa pode deformar e entrar em contato com o transportador.

## Transportador



### Suporte de ferramenta

Determine a posição do cortador tipo caneta para recorte e uma bola de rolamento para plotagem.

### Indicador Luminoso

O indicador luminoso fica vermelho durante o posicionamento para a detecção da marca de registro.

O indicador luminoso também acende antes de detectar a folha e apaga após a detecção da folha.

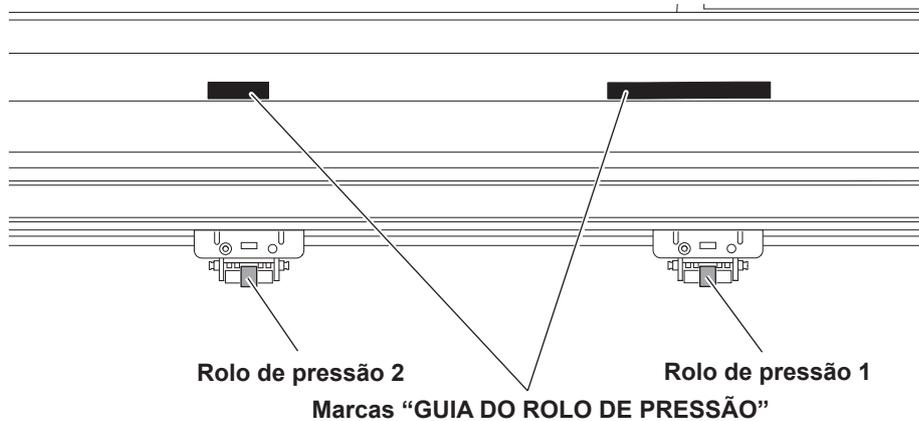
No entanto, o indicador luminoso se apaga automaticamente quando cinco minutos tiverem passado

sem nenhuma folha detectada. (👉 P.3-21)

## Rolos de pressão e roletes

Alinhe o rolo de pressão para a largura da folha a ser configurada, e mova-a para uma posição adequada do rolete. A faixa de movimento do rolo de pressão é como mostrado abaixo.

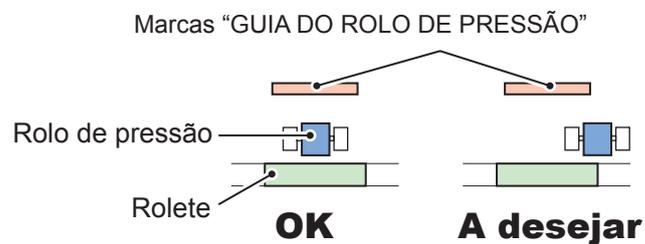
Mova o rolo de pressão deduzindo as marcas da guia do rolo de pressão como a medida.



- Fique longe dos roletes rotativos. Se tocar nos roletes rotativos, você pode ferir os dedos ou pode prender seus dedos entre os roletes rotativos e o platen.



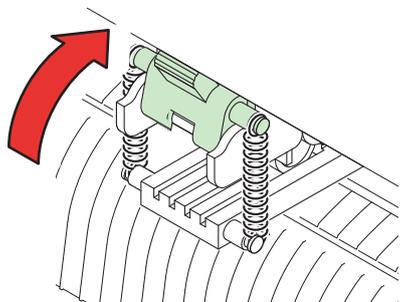
- Certifique-se de levantar os rolos de pressão sempre que a máquina não for utilizada. Caso contrário, o rolo de pressão pode ser deformado.
- Nunca coloque os rolos de pressão em alguma posição desviada ou separados dos roletes. Se os rolos de pressão não estiverem configurados corretamente, podem causar um erro e a detecção da folha não pode ser realizada corretamente.



## Grampo

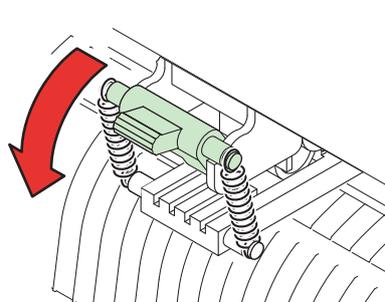
A pressão do grampo pode ser alterada em dois níveis utilizando a alavanca de pressão correspondente. Selecione um nível alto ou baixo de pressão que corresponda ao tipo de folha a ser utilizada.

Modo alto



Levante a alavanca de pressão do grampo.

Modo baixo



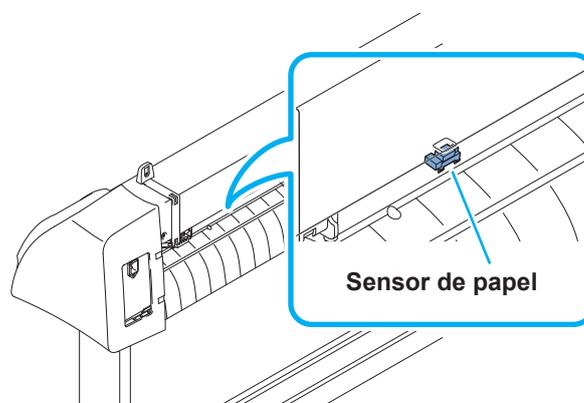
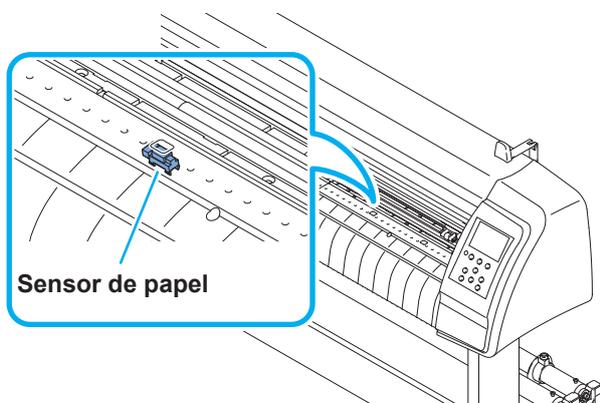
Abaixe a alavanca de pressão do grampo.

- Importante!** • Certifique-se de ajustar os grampos da esquerda e da direita do mesmo modo para uso. Se os modos dos grampos forem diferentes, isso provocará alinhamento incorreto da folha.
- Importante!** • Após ajustar a posição do rolete de pressão, ajuste a pressão do grampo.

Pressão do grampo	Aplicação
Modo alto	Para recorte de folha de PVC. Quando uma folha de mídia tiver alta gramatura (entre 70 kg/m <sup>2</sup> e 81 kg/m <sup>2</sup> ou mais) estiver sendo utilizada.
Modo baixo	Quando a impressão dos roletes de pressão, sobre a folha de mídia, for minimizada. <b>Importante!</b> • A folha pode se movimentar de acordo com o comprimento de alimentação do tipo de folha, ou da largura desta.

## Sensor de papel

Este sensor detecta a presença e o tamanho da folha. Há um para cada posição, antes e depois do cilindro.



# Conexão dos cabos

Este plotter usa o conector USB, LAN e RS-232C para conexão com o computador host.

**Importante!**

- Conecte ou desconecte os conectores com cuidado. Aplicar força excessiva a qualquer conector pode danificá-lo.

## Conexão do cabo USB

Ao conectar o cabo USB, você deve observar o seguinte.

**Importante!**

- Não conecte ou desconecte nenhum cabo durante a transferência de dados.
- Siga as instruções na tela LCD se o assistente for exibido ao conectar o cabo USB.

### Conexão do driver USB

Quanto a conexão do driver USB, consulte o "Guia de Instalação do Driver USB" no FineCut fornecido com este aparelho.

- (1) Insira no drive o CD fornecido para FineCut.
- (2) No menu, clique em [CD-ROM Contents].
- (3) Na pasta [Mimaki Device Folder], abra [InstallGuid(en).pdf] relativo ao plotter que será instalado.

## Conexão do Cabo RS-232C

Quando desejar conectar o cabo RS-232C, você deve observar as seguintes recomendações.

**Importante!**

- Quando conectar os cabos, primeiro desligue a alimentação de energia do dispositivo e a conexão com o computador no qual o cabo será conectado.
- Não conecte ou desconecte nenhum cabo durante a transferência de dados.

## Conexão do Cabo LAN

Quando conectar o cabo LAN, certifique-se de seguir as observações abaixo:

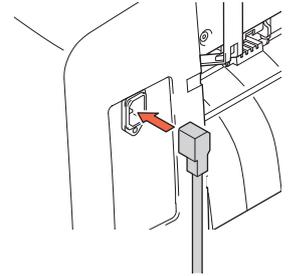
**Importante!**

- Insira o cabo LAN até que ouça o som de clique.
- Não conecte ou desconecte nenhum cabo durante a transferência de dados.

## Conexão do cabo de energia

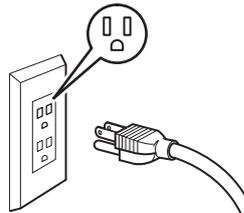
Depois de conectar o cabo de interface, deve-se conectar o cabo de energia. Conecte o cabo de energia com o plugue de saída com as seguintes especificações de energia.

- Tensão: CA 100 - 240V  $\pm$  10%
- Frequência: 50/60Hz

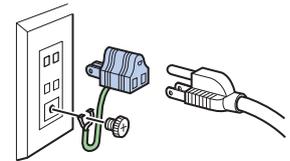


Atenção

- **Certifique-se de conectar o cabo de aterramento.**
- O uso sem o cabo de aterramento poderá causar danos ao equipamento, e descargas elétricas podem ser fatais.



- **No caso de utilização de tomada de dois pólos, você deverá conectar o adaptador auxiliar de aterramento ao plugue do cabo de alimentação.**



- Aterre o fio verde (aterramento) do adaptador. Se não puder, consulte um eletricista.

# Modo de menu

Este plotter está equipado com os quatro modos abaixo:

## Modo < NOT-READY >

O plotter fica nesse modo até que a mídia é detectada.  
Todas as teclas estão ativas, exceto a tecla **REMOTE**.

## Modo < LOCAL >

O plotter entra nesse modo após a detecção de folha.  
Todas as teclas estão ativas.

O plotter pode receber dados do computador. Entretanto, o processamento de dados de recorte (plotagem) e dados similares não são realizados.

(Se isso ocorrer, poderá originar um erro de processamento em função do software do aplicativo).

## Modo < REMOTE >

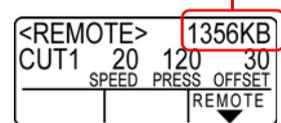
O plotter realiza recorte (plotagem) de acordo com os dados recebidos.

Se a tecla **REMOTE** for pressionada, o plotter interromperá a operação de recorte e retornará para o modo LOCAL.

Se a tecla **REMOTE** for pressionada uma vez, o recorte é retomado.

Se a tecla **ENTER/HOLD** for pressionada durante o recorte, o plotter entra no estado HOLD. (P.3-48)

Ele indica a quantidade de dados recebidos. Assim que o recorte (plotagem) for iniciado, a quantidade de dados diminuirá em graus de 1 KB.

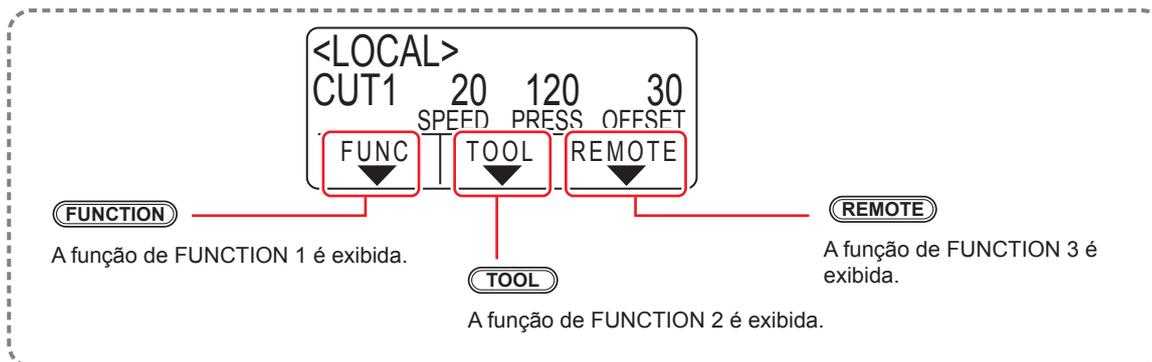


## Modo < FUNCTION >

Para configurar para o modo FUNCTION, pressione a tecla **FUNCTION** quando o plotter estiver em modo LOCAL.  
Configure vários estados de recorte (plotagem) nesse modo.

Se algum dado para o qual o corte não foi finalizado, há uma situação em que não é possível alterar as configurações. Nessa situação, aguarde a finalização do recorte ou execute [DATA CLEAR] primeiro, e então comece a mudar as configurações.

(P.3-48)





# CAPÍTULO 2

## Operações Básicas



Este capítulo descreve os procedimentos e configurações que vão desde a instalação da ferramenta até a operação de recorte (plotagem).

<b>Fluxo de operação</b> .....	<b>2-2</b>
<b>Instalando uma ferramenta</b> .....	<b>2-3</b>
Utilizando um cortador .....	2-3
Como Instalar uma Caneta Esferográfica .....	2-6
<b>Ligando</b> .....	<b>2-8</b>
<b>Definindo as condições da ferramenta</b> .....	<b>2-9</b>
Selecionar o estado da ferramenta.....	2-10
Configurar Estados de Ferramenta .....	2-10
<b>Configurando uma folha</b> .....	<b>2-13</b>
Configurar uma folha avulsa.....	2-16
Como colocar a folha de rolo (CG-60SRIII).....	2-17
Como colocar a folha de rolo (CG-100SRIII/CG-130SRIII) .....	2-19
<b>Corte de teste (plotagem)</b> .....	<b>2-22</b>
<b>Corte (plotagem)</b> .....	<b>2-23</b>
Definir a origem .....	2-23
Início do corte (plotagem) .....	2-24
Corte da Folha (Corte Manual).....	2-25
<b>Desligamento da alimentação</b> .....	<b>2-26</b>

# Fluxo de operação

1

Instalando uma ferramenta

Consultar "Instalando uma ferramenta" (  P.2-3)

2

Ligando

Consultar "Ligando"  
(  P.2-8)

3

Definindo as condições da ferramenta

Consultar "Definindo as condições da ferramenta"  
( P.2-9)

4

Configurando uma folha

Consultar "Configurando uma folha"  
(  P.2-13)

5

Corte de teste (plotagem)

Consultar "Corte de teste (plotagem)"  
(  P.2-22)

6

Corte (plotagem)

Consultar "Corte (plotagem)" (  P.2-23)

7

Desligamento da alimentação

Ver "Desligar a energia"  
(  P.2-26)

# Instalando uma ferramenta

Para esse dispositivo, você pode utilizar as seguintes ferramentas.

**Cortador** : Selecione para recortar a imagem impressa na folha e criar as letras de corte com a folha de recorte.

**Caneta (esferográfica)** : Selecione para "testar a escrita" e confirmar como recortar.

## Utilizando um cortador



- Não toque na lâmina de corte com os dedos.  
-> A ponta afiada do cortador pode provocar ferimentos.
- Depois de ajustar o cortador, não balance o suporte.  
-> A ponta do cortador pode sair e provocar ferimentos.
- Mantenha o cortador fora do alcance de crianças. Realize o descarte da lâmina de corte utilizada em conformidade com os regulamentos aplicáveis.

## Como instalar o cortador

1

Gire a tampa localizada na borda para removê-la.

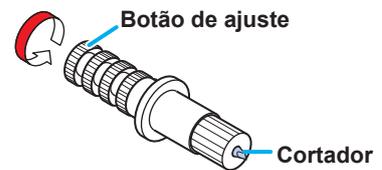
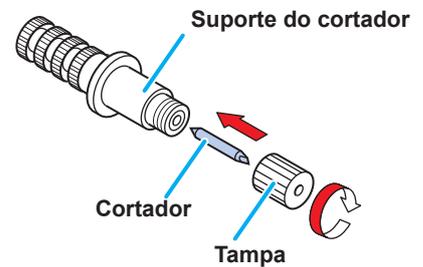
2

Substitua o cortador com um novo, utilizando pinças ou similares.

3

Gire o botão de ajuste para ajustar as porções salientes do cortador.

- seta para fazer sair a lâmina de corte.  
(0,5 mm por rotação)



2

Operações Básicas

## Ajuste da protrusão da lâmina de corte

Ajuste a lâmina de corte de acordo com os tipos de cortadores e de folha que serão utilizados.

Depois de ajustar a protrusão da lâmina de corte, configure o estado de corte e realize um teste para verificar a qualidade do corte.

Para o cortador fornecido com a unidade, a parte saliente da lâmina pode ser ajustada com o cortador montado no transportador de caneta.

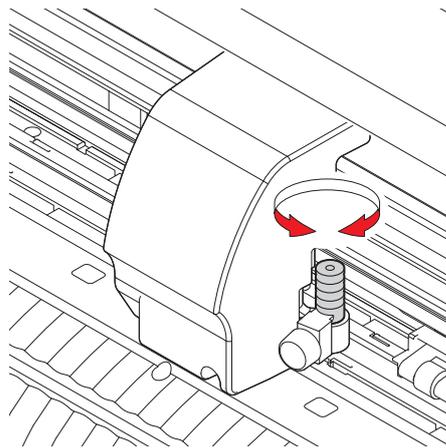
**Importante!**

- Cuidado para não projetar a lâmina demais. Se o cortador for utilizado com a lâmina excessivamente projetada, este pode talhar o papel de base, danificando a unidade principal.

**1**

**Gire o botão de ajuste para ajustar as protrusões da lâmina de corte.**

- seta para fazer sair a lâmina de corte.  
(0,5 mm por rotação)



**Importante!**

- Confira o apêndice para se informar sobre ajuste de lâmina, exceto de produtos auxiliares (P.5-4)

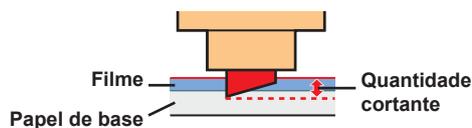
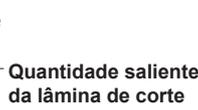
### Quantidade saliente da lâmina de corte

$$\text{Quantidade de corte (Espessura da película + Espessura da base de papel)} = \frac{\quad}{2}$$

- Entretanto, Espessura da película < Espessura da base de papel

Para referência:

a protrusão da lâmina de corte = 0,2 a 0,5 mm  
(Substitua a lâmina quando esta cegar)



**Importante!**

- Ajuste a pressão da lâmina de forma que o cortador deixe um pequeno rastro de corte na folha.
- Caso a espessura da folha for menor que a da película, o que pode não fornecer a qualidade de corte correta, altere a protrusão da lâmina e terá um resultado melhor.

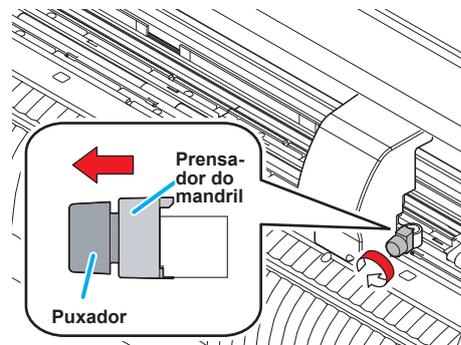
## Como instalar o suporte do cortador

**Importante!**

- Instale o suporte do cortador no suporte de ferramenta do transportador. Certifique-se de inserir totalmente o suporte do cortador dentro do suporte de ferramenta.

**1**

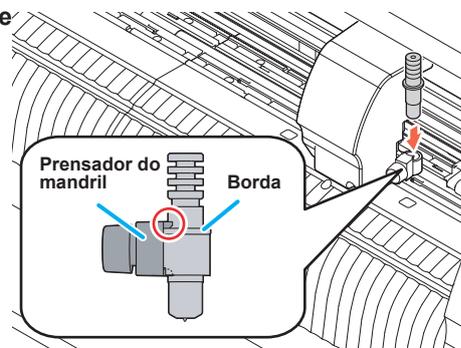
Rotacione o puxador para soltar o pressionador do mandril.



**2**

Insira o suporte do cortador no interior do suporte de ferramenta.

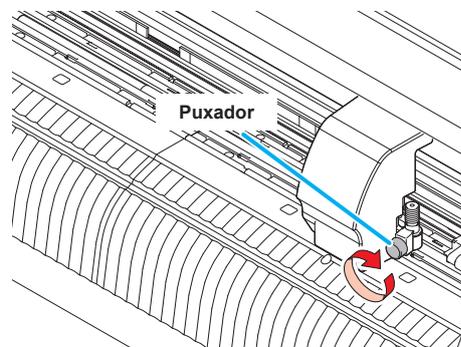
- Empurre a borda do suporte do cortador contra o suporte de ferramenta.
- Pressione a borda do suporte do cortador com o pressionador do mandril.



**3**

Fixar o suporte do cortador.

- Gire o botão do suporte de ferramenta em sentido horário, para fixá-lo seguramente.



**Importante!**

- Fixe firmemente o suporte do cortador. Caso contrário, a precisão e a alta qualidade do recorte (plotagem) não serão atingidos.

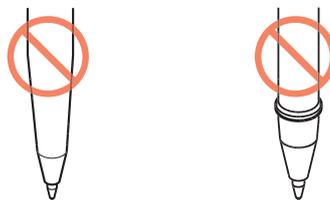
**2**

Operações Básicas

## Como Instalar uma Caneta Esferográfica

**Importante!**

- Quando você desejar utilizar uma caneta esferográfica distribuída comercialmente, deve utilizar uma caneta com diâmetro entre 8 mm e 9 mm. A qualidade da imagem varia conforme o tipo de caneta.
- (Caneta esferográfica recomendada: Pentel N°: K105-A e K105-GA)
- Quanto às canetas esferográficas exibidas abaixo, estas inclinam para tocar a tampa quando seguradas com o adaptador (o perímetro do suporte da pena da caneta pode variar)



Calibre irregular    Com degraus ou solavancos

**1**

**Coloque a tampa no adaptador da caneta.**

- Utilize a tampa para ajustar a altura da caneta.

**2**

**Insira a caneta no adaptador.**

- Insira a caneta até que a ponta desta alcance a tampa.

**3**

**Fixe a ponta da caneta.**

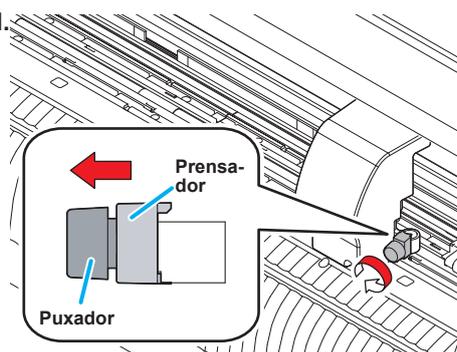
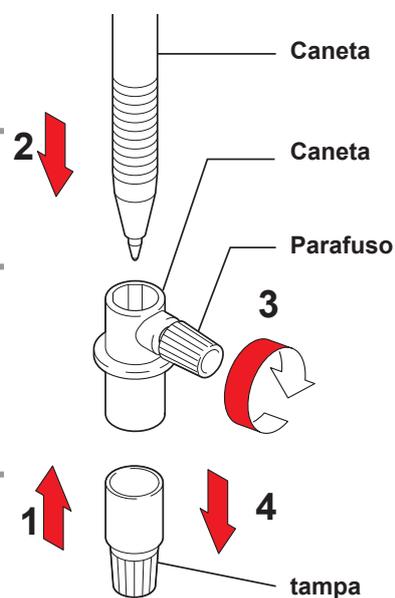
- Aperte o parafuso de fixação em sentido horário.
- Cuidado para não tensionar demais o parafuso de fixação para o adaptador de caneta. Se a caneta for muito tensionada, pode quebrar.

**4**

**Remova a tampa.**

**5**

**Rotacione o puxador para soltar o pressionador do mandril.**



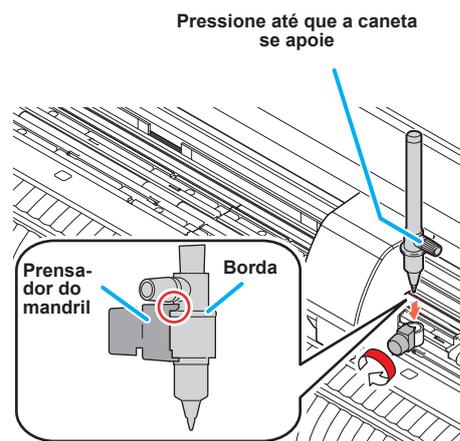
6

Com a caneta, insira o adaptador de caneta no suporte de ferramenta.

- Certifique-se de que a borda do adaptador de caneta esteja pousando no suporte de ferramenta.
- Ajuste o adaptador de forma que o parafuso de fixação não obstrua a operação.
- Aperte a borda do adaptador de caneta com o prensador do mandril.

7

- Gire o puxador em sentido horário para fixar a ferramenta.



# Ligando

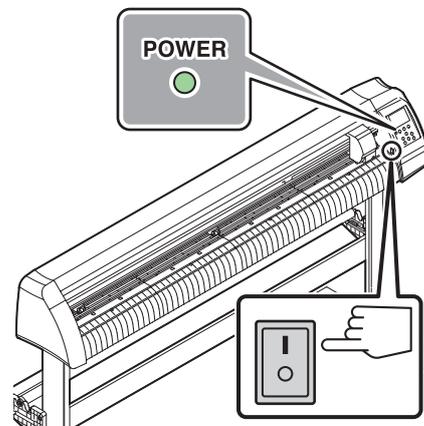
Importante!

- Antes de apertar o botão para ligar, verifique se os rolos de pressão estão levantados.
- Certifique-se de ligar o computador host antes de ligar o plotter. Se essa ordem não for corretamente seguida, o plotter não funcionará.
- Quando o botão ligar for desativado, aguarde ao menos cinco segundos antes de ativá-lo novamente.

1

## Pressione o lado "O" da chave de alimentação.

- Quando o plotter estiver ligado, ele entrará no primeiro modo de operação, seguido dos modos subsequentes. Consulte as pág. 1-11 para modos de operação.
- A lâmpada indicativa POWER acende uma luz azul.
- A máquina realiza a operação inicial.



2

## Após a operação de detecção de origem, o estado da ferramenta recentemente selecionado é exibido.

CG-SR3	Start-up
ver 1.00	



<LOCAL>			
CUT1	20	120	30
	SPEED	PRESS	OFFSET
FUNC	TOOL	REMOTE	

# Definindo as condições da ferramenta

Pode-se registrar a velocidade de corte e a pressão em função da folha ou do tipo de ferramenta a ser utilizada. (Condição da ferramenta)

Tipos	Item																								
<p><b>Condição de Corte (CUT1 a 7)</b></p>	<p>É a situação da ferramenta quando um cortador é utilizado.</p> <p>Quando se aperta a chave , ela alterna para o estado de meio-corte.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p><b>&lt;CUT CONDITION&gt;</b></p> <table border="1" style="border-collapse: collapse; width: 100%;"> <tr> <td style="padding: 2px;">CUT1</td> <td style="padding: 2px;">20</td> <td style="padding: 2px;">120</td> <td style="padding: 2px;">30</td> </tr> <tr> <td style="font-size: 8px;">FJNC</td> <td style="font-size: 8px;">SPEED</td> <td style="font-size: 8px;">PRESS</td> <td style="font-size: 8px;">OFFSET</td> </tr> <tr> <td style="font-size: 8px;">TOOL</td> <td style="font-size: 8px;">REMO</td> <td style="font-size: 8px;">TE</td> <td style="font-size: 8px;">E</td> </tr> </table> <p><b>OFFSET</b> Distância entre o centro do suporte do cortador e a lâmina. (0,01 mm)</p> <p><b>PRESS</b> A pressão necessária para cortar. (g)</p> <p><b>SPEED</b> Velocidade do corte.</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p><b>&lt;CUT CONDITION&gt;</b></p> <table border="1" style="border-collapse: collapse; width: 100%;"> <tr> <td style="padding: 2px;">ON</td> <td style="padding: 2px;">8</td> <td style="padding: 2px;">2.0</td> <td style="padding: 2px;">60</td> </tr> <tr> <td style="font-size: 8px;">HALF</td> <td style="font-size: 8px;">H-PRES</td> <td style="font-size: 8px;">H-LENG</td> <td style="font-size: 8px;">C-LENG</td> </tr> <tr> <td style="font-size: 8px;">FUNC</td> <td style="font-size: 8px;">TOOL</td> <td style="font-size: 8px;">REMO</td> <td style="font-size: 8px;">TE</td> </tr> </table> <p><b>CUT LENGTH</b> Comprimento a ser cortado. (mm)</p> <p><b>HALF LENGTH</b> Comprimento a ser desprezado (que não será cortado). (mm)</p> <p><b>HALF PRESS</b> Pressão da parte desprezada. (g)</p> <p><b>HALF</b> Meio-corte válido (ON) ou inválido (OFF).</p> </div> </div> <p>Condição de corte Nº (1 a 7)</p> <p><b>Sobre o Meio-Corte</b></p> <p>Pode-se cortar sobre a linha pontilhada, para não remover a folha. (Meio-corte) Quando se ajusta o meio-recorte para válido (ON), pode-se utilizar a função meio recorte. A condição de corte altera de CUT para HLF quando o Meio-Corte é alterado para "Válido (ON)".</p> <div style="border: 2px solid red; padding: 10px; margin: 10px 0;"> </div> <p><b>Importante!</b> • Acima, uma imagem ilustrativa. A forma da superfície de recorte varia, dependendo das condições de recorte.</p>	CUT1	20	120	30	FJNC	SPEED	PRESS	OFFSET	TOOL	REMO	TE	E	ON	8	2.0	60	HALF	H-PRES	H-LENG	C-LENG	FUNC	TOOL	REMO	TE
CUT1	20	120	30																						
FJNC	SPEED	PRESS	OFFSET																						
TOOL	REMO	TE	E																						
ON	8	2.0	60																						
HALF	H-PRES	H-LENG	C-LENG																						
FUNC	TOOL	REMO	TE																						
<p><b>Condição de Plotagem (CANETA)</b></p>	<p>É uma situação de ferramenta em que a caneta é utilizada.</p> <div style="text-align: center;"> <p><b>&lt;CUT CONDITION&gt;</b></p> <table border="1" style="border-collapse: collapse; width: 100%;"> <tr> <td style="padding: 2px;">PEN</td> <td style="padding: 2px;">20</td> <td style="padding: 2px;">120</td> </tr> <tr> <td style="font-size: 8px;">SPEED</td> <td style="font-size: 8px;">PRESS</td> <td style="font-size: 8px;">OFFSET</td> </tr> <tr> <td style="font-size: 8px;">TOOL</td> <td style="font-size: 8px;">REMO</td> <td style="font-size: 8px;">TE</td> </tr> </table> <p><b>PRESS</b> Pressão necessária para plotar. (g)</p> <p><b>SPEED</b> Velocidade de plotagem.</p> </div>	PEN	20	120	SPEED	PRESS	OFFSET	TOOL	REMO	TE															
PEN	20	120																							
SPEED	PRESS	OFFSET																							
TOOL	REMO	TE																							

## Selecionar o estado da ferramenta

Antes de cortar (plotar), selecione o estado da ferramenta de acordo com a folha e o tipo de ferramenta que serão utilizados.

1

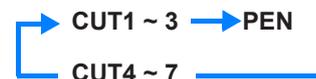
Pressione a chave **TOOL** no modo LOCAL.

<CUT CONDITION>			
CUT1	20	120	30
	SPEED	PRESS	OFFSET
FUNC	TOOL	REMOTE	
	▼		

2

Pressione a chave **TOOL** para selecionar o estado de ferramenta que será utilizado.

- Cada vez que se pressionar a chave **TOOL**, o estado de ferramenta é alterado como segue.



3

Corte (plotagem). (P.2-22)

## Configurar Estados de Ferramenta

Com uma caneta, ajuste o estado de corte ou de plotagem.

**Configuração de conteúdos do estado de corte (CUT1 a 7)** : Velocidade de corte (SPEED)/ Pressão de corte (PRESS)/ Valor de compensação (OFFSET) / Meio-corte

**Configuração de conteúdos do estado de plotagem (PEN)** : Velocidade de plotagem (SPEED)/ pressão da caneta (PRESS)

1

Pressione a chave **TOOL** no modo LOCAL.

<CUT CONDITION>			
CUT1	20	120	30
	SPEED	PRESS	OFFSET
FUNC	TOOL	REMOTE	
	▼		

2

Pressione a chave **TOOL** para selecionar o estado de ferramenta que será utilizado.

<CUT CONDITION>			
CUT1	20	120	30
	SPEED	PRESS	OFFSET
FUNC	TOOL	REMOTE	
	▼		

3

Pressione **▲** **▼** para configurar velocidade de corte (plotagem).

<CUT CONDITION>			
CUT2	50	50	30
	SPEED	PRESS	OFFSET
	TOOL		
	▼		

4

Pressione **▶** para mover o cursor para pressão de corte (plotagem) (PRESS).

<CUT CONDITION>			
CUT2	50	50	30
	SPEED	PRESS	OFFSET
	TOOL		
	▼		

5

Pressione   ( para ajustar a pressão de corte (plotagem).

- Ajuste a pressão com que a ferramenta pressionará a folha para cortar ou a caneta utilizará para plotar.
- **Configuração de valores** : 10 a 20g (ajustável para degrau de 2g)  
25 a 100g (ajustável para degrau de 5g)  
110 a 500g (ajustável para degrau de 10g)



- Quando completar a configuração da pressão de corte (plotagem), prossiga para o ajuste do valor OFFSET. Quando se ajusta para o estado de plotagem (PEN), não é possível ajustar o valor OFFSET e o meio-corte. Prossiga para o Passo 16.
- A máxima pressão quando se escolhe PEN é 150g.

<CUT CONDITION>			
CUT2	50	80	30
	SPEED	PRESS	OFFSET
	TOOL		
	▼		

6

Pressione  para movimentar o cursor para OFFSET.

<CUT CONDITION>			
CUT2	50	80	30
	SPEED	PRESS	OFFSET
	TOOL		
	▼		

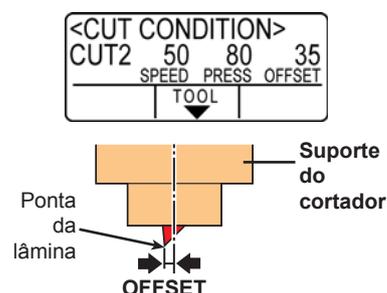
7

Pressione   ( para ajustar o valor de compensação (offset).

- Quando configurar o estado de corte (CUT1 a 7), ajuste a distância entre o centro do suporte do cortador e a ponta da lâmina.
- **Configuração de valores** : 10 a 20g (ajustável para degrau de 2g)  
25 a 100g (ajustável para degrau de 5g)  
110 a 500g (ajustável para degrau de 10g)



- Não será exibido nada no LCD se for especificado "0".



8

Pressione  para mover o cursor para meio-corte LIGADO/ DESLIGADO.

<CUT CONDITION>			
OFF	0	1.0	100
HALF	H-PRES	H-LENG	C-LENG
FUNC	TOOL	REMOTE	
	▼	▼	▼

9

Pressione   ( para definir LIGADO/DESLIGADO.

- Quando realizar o meio-corte, selecione ON e prossiga para o Passo 10.
- Quando não desejar ajustar para AUTO CUT, selecione "OFF" e prossiga para o Passo 16.

<CUT CONDITION>			
ON	0	1.0	100
HALF	H-PRES	H-LENG	C-LENG
FUNC	TOOL	REMOTE	
	▼	▼	▼

10

Pressione  para mover o cursor para ajuste de pressão da parte desprezada (que não será cortada).

<CUT CONDITION>			
ON	0	1.0	100
HALF	H-PRES	H-LENG	C-LENG
FUNC	TOOL	REMOTE	
	▼	▼	▼

11

Pressione   ( para definir a pressão.

- Defina a pressão da parte desprezada quando realizar meio-corte.
- **Configuração de valores** : 0 a 300g (ajustável para degrau de 5g)

<CUT CONDITION>			
ON	0	1.0	100
HALF	H-PRES	H-LENG	C-LENG
FUNC	TOOL	REMOTE	
	▼	▼	▼

12

Pressione a chave  para mover o cursor para a configuração do comprimento a ser desprezado.

<CUT CONDITION>			
ON	0	1.0	100
HALF	H-PRES	H-LENG	C-LENG
FUNC	TOOL	REMOTE	
	▼	▼	▼

13

Pressione a chave   para mover o cursor para a configuração da largura a ser desprezada.

- Ajuste o comprimento desprezado quando realizar o meio-corte.
- **Configuração de valores** : 1 a 5mm (ajustável para degrau de 0,1 mm)

<CUT CONDITION>			
ON	0	2.0	100
HALF	H-PRES	H-LENG	C-LENG
▼	▼	▼	▼
FUNC	TOOL	REMOTE	

14

Pressione a chave  para mover o cursor para a configuração do comprimento de recorte.

<CUT CONDITION>			
ON	0	2.0	100
HALF	H-PRES	H-LENG	C-LENG
▼	▼	▼	▼
FUNC	TOOL	REMOTE	

15

Pressione   para configurar o comprimento de recorte.

- Ajuste o comprimento de recorte quando realizar o meio-corte.
- **Configuração de valores** : 5 a 150 mm  
(5 a 20mm: degrau de 1 mm, 20 a 150 mm: degrau de 5mm)

<CUT CONDITION>			
ON	0	2.0	150
HALF	H-PRES	H-LENG	C-LENG
▼	▼	▼	▼
FUNC	TOOL	REMOTE	

16

Pressione a chave  para registrar os conteúdos configurados.

- Retorne para o modo local.

**Importante!**

- O valor configurado é mantido mesmo quando a alimentação está ajustada para "OFF".

# Configurando uma folha

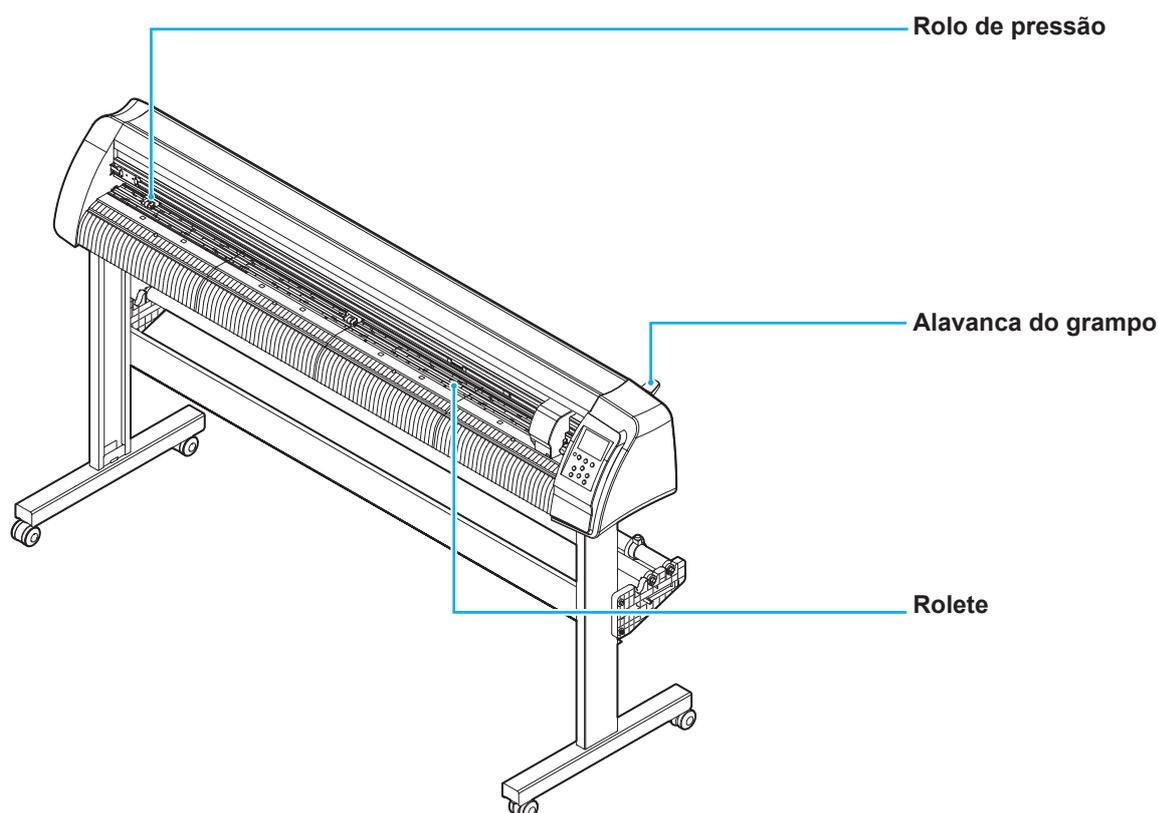
Tanto uma folha avulsa (folha de recorte) quanto uma folha de rolo pode ser carregada no plotter.

Os rolos de pressão e os roletes seguram a folha no lugar.

Localize os rolos de pressão para que eles correspondam à folha que será utilizada.

**Importante!**

- O CG-100SRIII/ CG-130SRIII possui três rolos de pressão (CG-60SRIII possui dois). Quando configurar um material com superfície escorregadia, como folha macia, uma folha mais larga ou película, ajuste um rolo de pressão para ambas as extremidades e o centro da folha. Para uma folha estreita, não é necessário ajustar o rolo de pressão no centro da folha.
- Quando o rolo de pressão estiver sendo utilizado, pode haver marca do rolete na folha.



**2**

Operações Básicas

## Largura da folha

	mm	polegada
CG-60SRIII	90 a 740	3,55 a 29,10
CG-100SRIII	90 a 1250	3,55 a 49,20
CG-130SRIII	90 a 1550	3,55 a 61,00

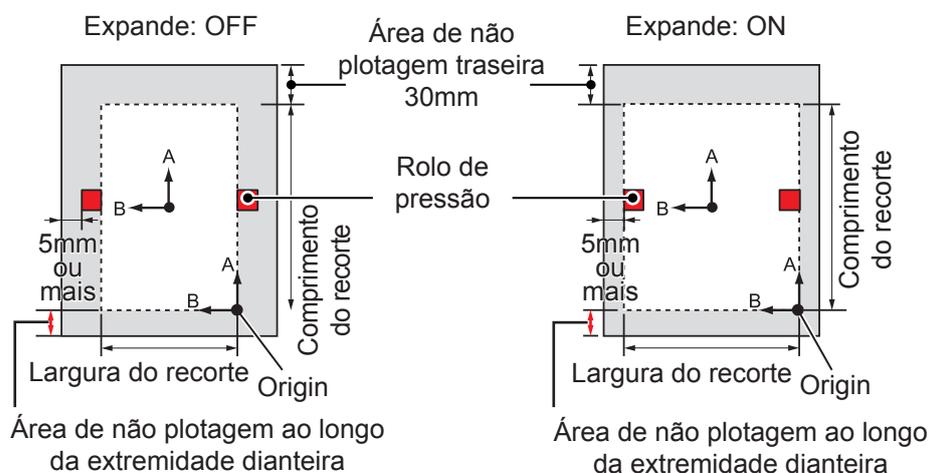
## Área máxima de recorte

A área máxima de recorte (a área em que o recorte (plotagem) é permitido) varia de acordo com a localização dos rolos de pressão e a origem. A porção branca da ilustração exibida abaixo representa a área máxima de recorte. (P.2-23) Uma área em que o recorte não é permitido é denominada "área de não plotagem".

**Importante!**

- Em modo ampliado, a área definida pelas margens externas dos rolos de pressão é detectada.
- Em modo normal, a área definida pelas margens internas dos rolos de pressão é detectada. (P.3-35)

	A origem é configurada no canto inferior direito da área.	A origem é configurada no centro da área.
<b>CG-60SRIII</b>	0,606m X 51m	0,606m X 51m
<b>CG-100SRIII</b>	1,07m X 51m	1,07m X 51m
<b>CG-130SRIII</b>	1,37m X 51m	1,37m X 51m



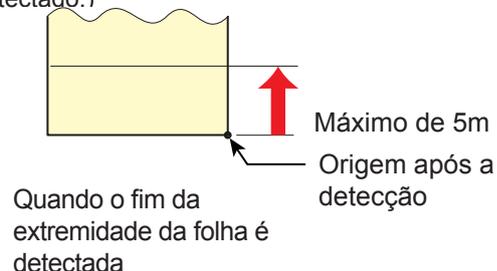
\* Área de não plotagem: área onde o recorte não é permitido.

## Deteccção de folha

A largura e o comprimento da folha são detectados pressionando as teclas e de acordo com a folha carregada. (P.2-15)

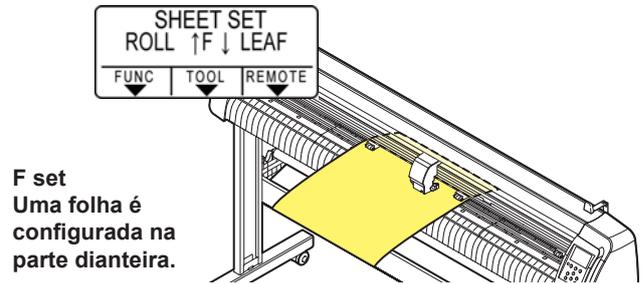
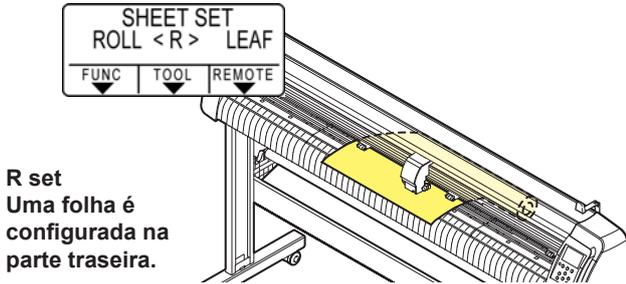
**Importante!**

- Uma vez que tenha sido detectado o comprimento da folha, caso os dados recebidos sejam maior do que a folha, a porção dos dados que ultrapassa a folha não pode ser usada para o recorte.
- Se o comprimento da folha não for detectado, o plotter irá encerrar a operação de recorte quando os dados ultrapassarem a folha.
- Se a função de sensor de folha estiver definida em [OFF], pressionar uma tecla de comando fará o plotter executar a mesma deteção de folha enquanto a tecla estiver sendo pressionada. (Apenas a largura da folha é detectado.)
- O comprimento máximo que pode ser detectado nas extremidades traseiras da folha do meio é 5m.

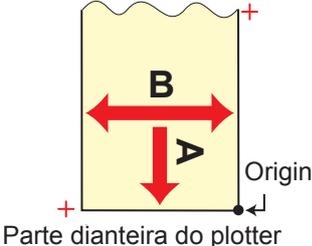
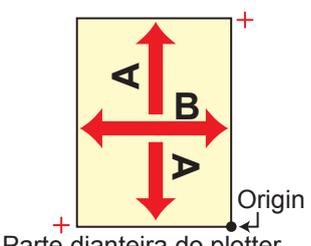
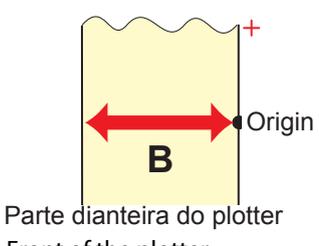
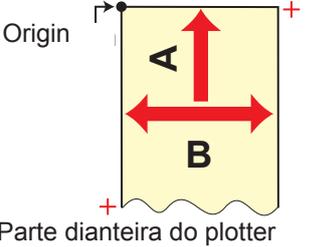
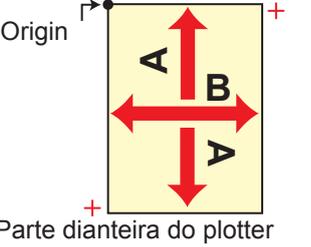


**Método de detecção de uma folha**

Quando uma folha de mídia é definida, os seguintes conteúdos aparecerão alternativamente no painel LCD. Alinhe para a direção da folha configurada, e pressione as teclas de comando (▲), (▼), (◀) ou (▶).



O plotter utiliza cinco métodos diferentes para detectar uma folha de mídia, como mostrado abaixo.

<b>Tecla</b>	(◀) Define a folha de rolo na parte traseira.	(▶) Define a folha avulsa na parte traseira.	(END) Detecta apenas a largura da folha.
<b>Método de detecção</b>	Depois que a largura da folha for detectada, a parte dianteira e a parte de trás são detectadas. 	Depois que a largura da folha for detectada, a parte dianteira e a parte de trás são detectadas. 	A largura da folha é detectada. 
<b>Exemplo de exibição após a detecção de folha</b>	<pre>&lt;LOCAL&gt; A *.* B 123.0 FUNC TOOL REMOTE</pre>	<pre>&lt;LOCAL&gt; A 567.0 B 123.0 FUNC TOOL REMOTE</pre>	<pre>&lt;LOCAL&gt; A ***** B 123.0 FUNC TOOL REMOTE</pre>
<b>Tecla</b>	(▲) Define a folha de rolo na parte da frente.	(▼) Define a folha avulsa na parte da frente.	
<b>Método de detecção</b>	Depois que a largura da folha for detectada, a parte dianteira e a parte de trás são detectadas. 	Depois que a largura da folha for detectada, a parte dianteira e a parte de trás são detectadas. 	
<b>Exemplo de exibição após a detecção de folha</b>	<pre>&lt;LOCAL&gt; A ***** B 123.0 FUNC TOOL REMOTE</pre>	<pre>&lt;LOCAL&gt; A ***** B 123.0 FUNC TOOL REMOTE</pre>	

## Configurar uma folha avulsa

1

Pressione a tecla **(SHEET SET)** para alternar para o modo NOT READY.

- Não é necessário fazê-lo caso já esteja no modo NOT READY.

Inicie a operação a partir do Passo 2.



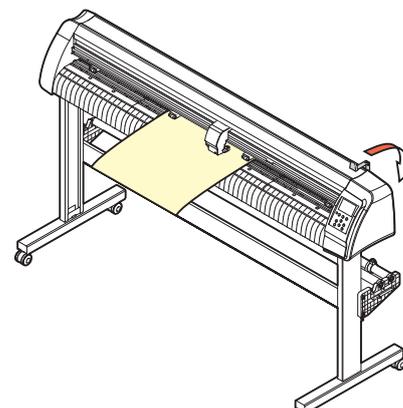
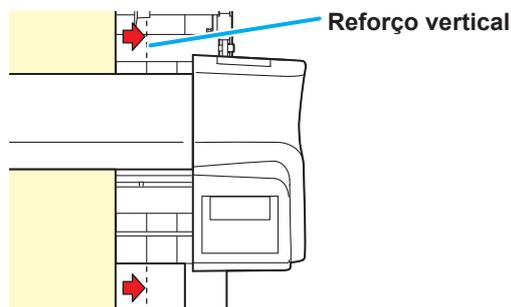
2

Coloque a folha avulsa na chapa.

(1) Mova a alavanca de grampo para trás e levante os rolos de pressão.

(2) Ajuste a extremidade direita da folha usando o reforço vertical da chapa como medida.

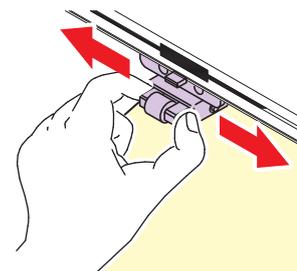
Ou alinhe a extremidade da folha em paralelo com a chapa.



3

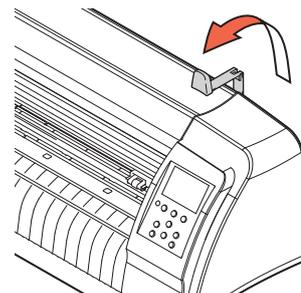
Mova os rolos de pressão, adaptando-os à largura da folha.

- Posicione cada um dos rolos de pressão a 5 mm ou mais no interior da borda da folha; caso contrário, a folha pode escorregar dos rolos enquanto estiver sendo alimentada.



4

Mova a alavanca de grampo para frente e mova os rolos de pressão para baixo.



5

Pressione a tecla de comando **(▶)** ou **(▼)** para selecionar "LEAF".

- Para "Detecção de folha" (P.2-14)

- **(▶)** : Caso a folha seja carregada a partir da parte traseira

- **(▼)** : Caso a folha seja carregada a partir da parte dianteira

**Importante!**

- Ao pressionar a tecla **(FEED)**, a tela para selecionar o número de rolos de pressão é exibida antes da detecção da folha. Após selecionar o rolo de pressão, inicia-se a detecção de folha.
- O número de rolos de pressão definido aqui prevalece sobre o número selecionado a partir do menu [SET UP] - PINCH ROLL.

6

Pressione a tecla de comando  ou  para selecionar o número de rolos de pressão a ser usado. (CG-130SRIII)

- Quando [ROLL. SELECT] estiver definido em [ON], selecione o número de rolos de pressão a ser usado. (P.3-56)

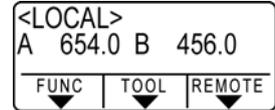


7

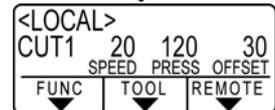
Inicie a detecção da folha.

- Quando [DUMMY CUT] estiver definido em [ON], após a conclusão da detecção da folha, o plotter executa operação de recorte simulado (P.3-83).
- Este plotter não pode detectar folha superior a 5 m.

Exibe o tamanho detectado da folha avulsa.



Unidade: mm



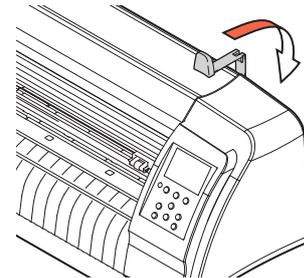
Exibe as configurações atuais condições da ferramenta.

## Como colocar a folha de rolo (CG-60SRIII)

Se deseja usar a folha de rolo, deve-se montar o suporte de colocação de rolo.

1

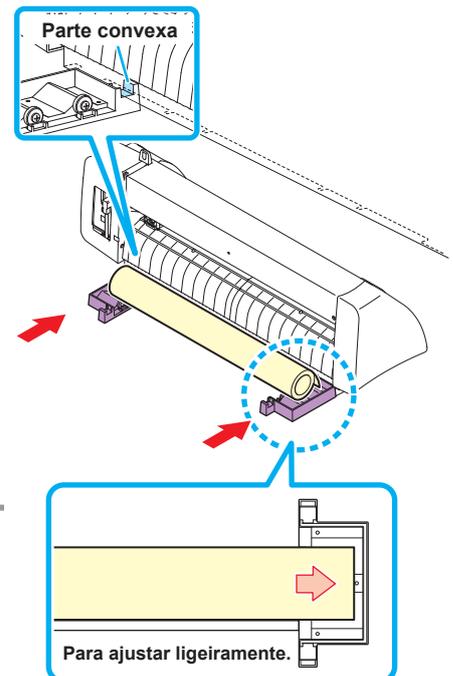
Mova a alavanca de grampo para baixo até a parte traseira.



2

Deite o suporte de colocação de rolo de modo a adaptar-se à largura da folha de rolo.

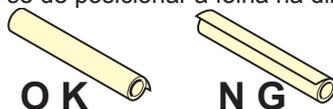
- Como o suporte de colocação de rolo possui um ímã, apenas anexe-o ao dispositivo, fixando-o.
- Ajuste o suporte de colocação de rolo em 2 a 3 mm de distância em relação à largura da folha. Pressionar ambas as extremidades firmemente pode impedir a rotação do rolo, resultando em falha de alimentação de folha.



3

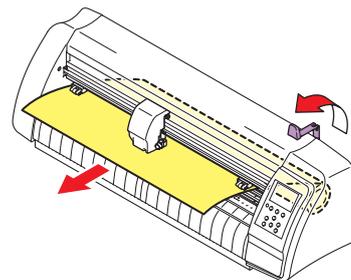
Coloque a folha de rolo no suporte de colocação de rolo.

- Certifique-se de posicionar a folha na direção correta.



**4****Retire a folha para a manutenção.**

- (1) Puxe a folha firmemente e eleve a folga.
  - (2) Verifique se a folha está configurada sem folgas e, em seguida, mova a alavanca de grampo para baixo, direcionando-a para a frente.
- Quando o aparelho estiver ligado, a ventoinha é ligada para absorver a folha de rolo.
  - Caso não esteja ligado, a ventoinha de absorção não está em operação.
  - Portanto, pressione a folha com a mão esquerda de modo a não deformá-la, levantando a alavanca de grampo.

**5****Pressione a tecla de comando ◀ ou ▶ para selecionar [ROLL].**

- “Detecção de folha” (☞P.2-14)
  - ▶ : Caso a folha seja carregada a partir da parte traseira
  - ▶ : Caso a folha seja carregada a partir da parte dianteira
- Importante!**
- Ao pressionar a tecla [FEED], a tela para selecionar o número de rolos d pressão é exibida antes da detecção da folha. Após selecionar o rolo de pressão, inicia-se a detecção de folha.
  - O número de rolos de pressão definido aqui prevalece sobre o número selecionado a partir do menu [SET UP] - PINCH ROLL.].

**6****Inicie a detecção da folha.**

- Após exibir a largura da folha, o plotter executa a operação de recorte simulado (☞P.3-69).

**Exibe o tamanho detectado da folha avulsa.**

```

<LOCAL>
A ***. B 420.0
-----
FUNC  TOOL  REMOTE
  
```

Unidade: mm

```

<LOCAL>
CUT1  20  120  30
      SPEED PRESS OFFSET
-----
FUNC  TOOL  REMOTE
  
```

**Exibe as configurações atuais condições da ferramenta.****7****Conduza [FEED] e retire a folha no tamanho desejado. (☞P.3-47)****Importante!**

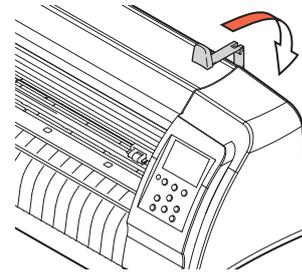
- Antes de usar a folha de rolo, retire a folha no tamanho desejado para criar espaço suficiente. Ao alimentar a folha, é possível verificar se há algum desalinhamento da folha ou não.

## Como colocar a folha de rolo (CG-100SRIII/CG-130SRIII)

Se deseja usar a folha de rolo, deve-se montar o suporte de colocação de rolo.

1

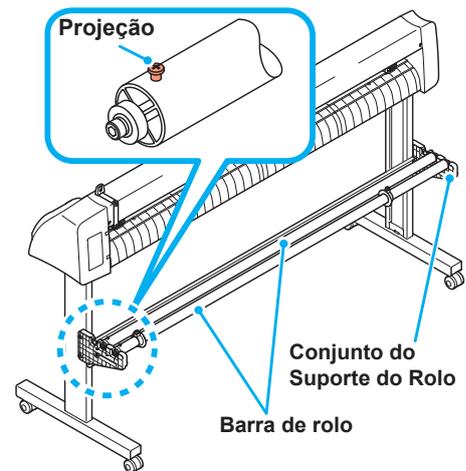
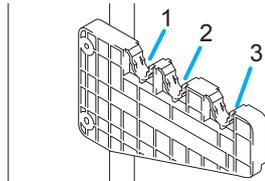
Mova a alavanca de grampo para baixo até a parte traseira.



2

Ajuste as barras de rolo sobre os suportes de rolo.

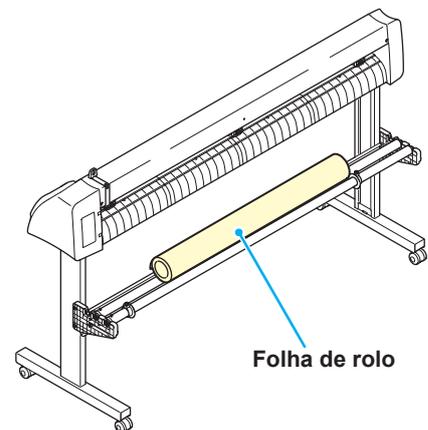
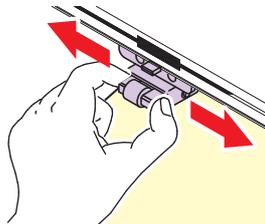
- Ajuste cada barra de rolo, de modo que o lado apresentando uma projeção esteja localizado no lado esquerdo, como visto a partir da parte traseira do plotter.
- Selecione a ranhura 1 ou 2 para ajustar uma das barras de rolo de acordo com o diâmetro exterior da folha de rolo a ser utilizada.
- Se o diâmetro exterior do rolo de folha for de 3 pol. ou mais, posicione as barras de rolo nas ranhuras 1 e 3.
- Se o diâmetro exterior do rolo de folha for menor que 3 pol., posicione as barras de rolo nas ranhuras 2 e 3.



3

Colocar uma folha de rolo.

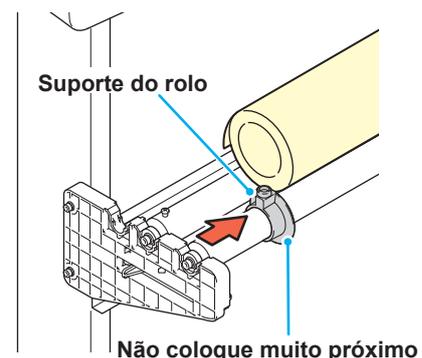
- (1) Coloque uma folha de rolo nas barras de rolo.
  - (2) Passe a borda da folha sobre a placa e ajuste a posição dos rolos de pressão em relação à largura da folha.
- Posicione cada um dos rolos de pressão a 5 mm ou mais no interior da borda da folha; caso contrário, a folha pode escorregar dos rolos enquanto estiver sendo alimentada.



4

Armazene a folha de rolo com os fixadores do rolo.

- Mova os fixadores de rolo para ambas as extremidades do rolo, respectivamente, e fixe-os, apertando os parafusos.
- Posicione os fixadores de rolo a 2 a 3 mm de distância das respectivas extremidades de rolo. Se os fixadores de rolo são fixados por pressão contra as extremidades do rolo, pode haver impedimento da rotação do rolo e, portanto, a folha não pode ser alimentada.

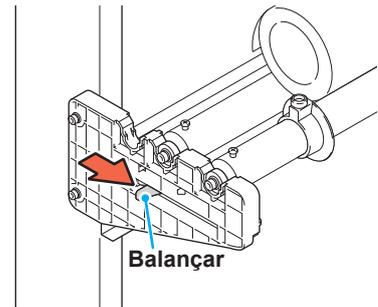


2

Operações Básicas

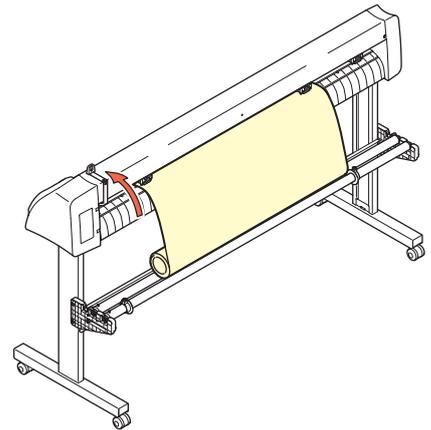
**5****Bloqueie o batente do rolo.**

- Empurre a alavanca de bloqueio para a parte traseira da unidade principal a fim de travar a rolha.
- O batente do rolo impede a rotação do rolo ao retirar a folha.

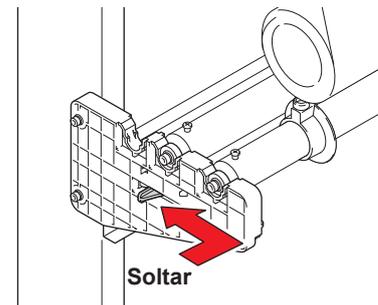
**6****Fixe a folha.**

- (1) Puxe a folha para elevar a folga.
- (2) Verifique se a folha está configurada sem folgas e, em seguida, mova a alavanca de grampo para baixo, direcionando-a para a frente.

- Se o plotter foi ligado: A ventoinha de sucção irá rotacionar para reter a folha por meio de sucção.
- Se o plotter foi desligado: A ventoinha de sucção não irá rotacionar. É, portanto, necessário inclinar a alavanca de grampo para a parte dianteira da unidade, retendo a folha com a mão esquerda para evitar que a mesma se deforme.

**7****Solte o batente do rolo.**

- Empurre e puxe o batente para a parte dianteira do plotter.
- Caso o batente do rolo não seja solto, o alarme soa durante a alimentação da folha e a operação do plotter é interrompida.

**8****Pressione a tecla de comando ◀ ou ▶ para selecionar [ROLL].**

- "Detecção de folha" (P.2-14)
- ◀ : Caso a folha seja carregada a partir da parte traseira
- ▶ : Caso a folha seja carregada a partir da parte dianteira

**Importante!**

- Ao pressionar a tecla FEED, a tela para selecionar o número de rolos d pressão é exibida antes da detecção da folha. Após selecionar o rolo de pressão, inicia-se a detecção de folha.
- O número de rolos de pressão definido aqui prevalece sobre o número selecionado a partir do menu [SET UP] - PINCH ROLL.

**9****Pressione a tecla de comando ou para selecionar o número de rolos de pressão a ser usado. (CG-130SRIII)**

- Quando [ROLL. SELECT] estiver definido em [ON], selecione o número de rolos d pressão a ser usado. (P.2-15)



10

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

11

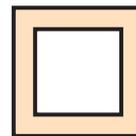
Pressione **[FEED]** e retire a folha no tamanho desejado. (  P.3-47)

**Importante!**

- Antes de usar a folha de rolo, retire a folha no tamanho desejado para criar espaço suficiente. Ao alimentar a folha, é possível verificar se há algum desalinhamento da folha ou não.

# Corte de teste (plotagem)

Execute o teste de corte (plotagem) para confirmar o estado da ferramenta.  
No teste de corte, o plotter corta dois quadrados.



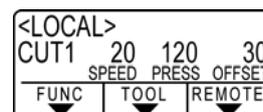
**Importante!**



- Quando a lâmina do cortador se desgastar e perder o corte, é possível usá-la temporariamente, aumentando o valor de PRESSÃO. No entanto, recomenda-se substituir a lâmina de corte gasta por uma nova para garantir uma qualidade de corte satisfatória.
- Quando o estado da ferramenta é adequado, os resultados do corte (plotagem) de teste são os seguintes:
  - Os dois quadrados são cortados perfeitamente.
  - A folha de base permanece sem cortes.
  - Nenhuma quina dos quadrados é arredondada.
  - Nenhuma quina dos quadrados se enrola.

**1**

Verifique se o plotter está no modo local.



**2**

Pressione a tecla **FUNCTION** algumas vezes para selecionar **[SQUARE CUT]**.



**3**

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

- O plotter executará o corte (plotagem) de teste e, em seguida, retornará para a exibição de modo de local.

Altere as configurações das condições de corte de acordo com os resultados do corte (plotagem) de teste.

Condição de Corte	Causa	Causa
Algumas partes não cortadas.	A lâmina é levantada acima da folha devido a uma velocidade de corte muito elevada.	Diminua a velocidade. (☞ P.2-10). Aperte o botão para o suporte da ferramenta. (☞ P.2-5).
A folha de base foi cortada.	Pressão excessiva. Protrusão excessiva da lâmina do cortador.	Diminua a velocidade. (☞ P.2-10). Ajuste a protrusão da lâmina do cortador. (☞ P.2-4).
Qualquer uma das quinas do quadrado arredondada.	Valor de OFFSET inadequado.	Ajuste o valor de OFFSET para que ele se adapte a lâmina de corte em uso. (☞ P.2-10).
Qualquer uma das quinas do quadrado enrolada.	Protrusão excessiva da lâmina do cortador. Maior pressão de corte. O [valor de COMPENSATION PRESSURE OFFSET] é alto. Mais de dois dos mencionados acima se enquadram nesta categoria.	Ajuste a protrusão da lâmina do cortador. (☞ P.2-4). Ajuste a pressão de corte. (☞ P.2-10).
		Ajuste o valor de ADJ-PRS OFS. (☞ P.3-78, P.3-83).

# Corte (plotagem)

É possível iniciar o recorte (plotagem) após a conclusão da configuração de uma ferramenta, uma folha e o estado da ferramenta.



- Verifique as seguintes definições antes de iniciar o recorte (plotagem).
  - Definição da origem (P.2-23)
  - Definição da origem de comando (P.3-77)
  - Alternar entre os comandos (P.3-77)
  - Prioridade de comandos (P.3-77)
  - Definição do valor de resposta de tamanho máximo (P.3-77)

## Definir a origem

A origem é um ponto de referência para os dados de corte (plotagem).

Quando a origem é alterada, defina a nova origem antes de iniciar o corte (plotagem).

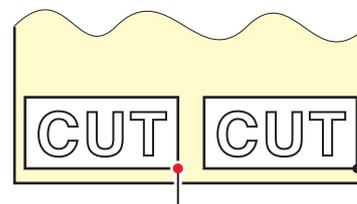
**Importante!**

- Altere a origem antes do corte baseado em dados novos; caso contrário, o corte será realizado com base nos dados anteriores.

**1**

**Mova o transportador para um ponto em que a nova origem deva ser definida.**

- : Move o transportador para a direita.
- : Move o transportador para a esquerda.
- : Alimenta a folha em direção à parte traseira do plotter.
- : Alimenta a folha em direção à parte dianteira do plotter.
- Cada vez que pressionar a tecla **TOOL**, a ferramenta irá se mover para cima e para baixo, alternadamente. Isso ajuda a definir a origem em uma posição correta.

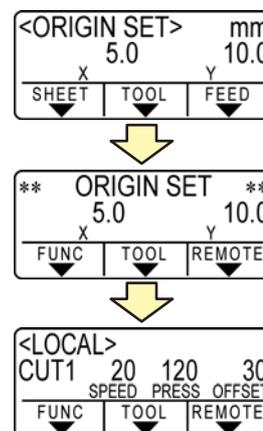


Nova origem

**2**

**Pressione a tecla **ENTER/HOLD** para registrar a origem.**

- O painel de exibição irá mostrar a área efetiva de corte em primeiro lugar e, em seguida, estado da ferramenta.



**2**

Operações Básicas

## Início do corte (plotagem)

1

Após a conclusão da definição da origem, pressione a tecla **REMOTE**.

- O visor muda para REMOTE.

<REMOTE>	0KB
CUT1	20 120 30
SPEED PRESS OFFSET	
	REMOTE

2

Envie os dados para o plotter.

- Ao receber os dados, o plotter executa o corte (plotagem) e exibe a quantidade restante dos dados.
- Após a conclusão do corte (plotagem), o visor muda conforme mostrado à direita.

Quando o cortador é selecionado

<REMOTE>	1356KB
CUT1	20 120 30
SPEED PRESS OFFSET	
	REMOTE

Quando a caneta é selecionada

<REMOTE>	0KB
PEN	20 120
SPEED PRESS OFFSET	
	REMOTE

## Interromper o corte (plotagem)

Para interromper temporariamente o plotter durante o corte (plotagem), pressione a tecla **REMOTE** uma vez. Pressionar a tecla novamente irá reiniciar a operação de corte (plotagem).

Importante!



- Caso a folha tenha deslizado do plotter durante a operação de corte, desligue a energia imediatamente, caso contrário, a unidade principal poderá sofrer danos.
- O LCD apresentará a seguinte mensagem de erro ao tentar executar qualquer função que possa iniciar alguma ação durante a suspensão temporária ou qualquer operação que afete o sistema de coordenadas de comando.

ERROR 902		
DATA REMAIN		
FUNC		

- Se a mensagem de erro for exibida, permita que o plotter complete o corte para a parte restante dos dados ou interrompa o corte, executando a limpeza de dados (P.3-48).

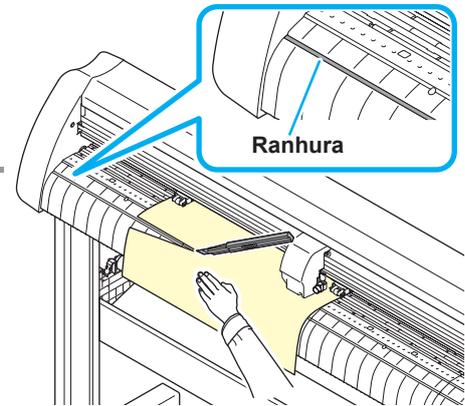
## Corte da Folha (Corte Manual)

**1****Segure a folha manualmente.**

- Certifique-se de segurar com firmeza para evitar a elevação da folha.

**2****Corte a folha.**

- Corte a folha com uma faca de corte na ranhura na chapa.

**2**

Operações Básicas

# Desligamento da alimentação

Após a conclusão da plotagem, pressione o lado "O" do interruptor de alimentação para desligar a energia.

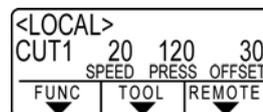
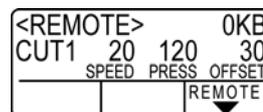
**Importante!**

- Quando o botão ligar for desativado, aguarde ao menos cinco segundos antes de ativá-lo novamente.

**1**

**Verifique se o plotter não está recebendo nenhum dado.**

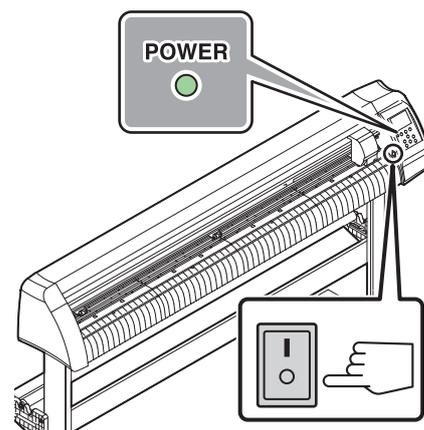
- Certifique-se de que o visor esteja indicando REMOTE ou LOCAL.



**2**

**Pressione o lado "O" do interruptor de alimentação.**

- A luz indicadora POWER, localizada no painel de operações, se desliga.



# CAPÍTULO 3

## Função Útil



Este capítulo descreve os procedimentos de configuração de cada função e como operar o plotter adequadamente.

<b>Funções no Modo de Comando</b> .....	<b>3-2</b>	<b>(plotagem)</b> .....	<b>3-44</b>
Definir a origem .....	3-2	Set SORTING .....	3-44
Alinhamento de eixo de dois pontos.....	3-3	<b>Outras Funções Úteis</b> .....	<b>3-47</b>
Área de corte .....	3-4	Alimentação do papel .....	3-47
Operação de digitalização .....	3-5	Função HOLD .....	3-48
<b>Defina a compensação da distância</b> ....	<b>3-6</b>	DATA CLEAR - Parada da plotagem - .....	3-48
<b>Execute Múltiplos Cortes</b> .....	<b>3-9</b>	Realize um corte de amostra (SAMPLE CUT) para descobrir qual é a razão do erro de corte. ....	3-49
<b>Dados de Corte com Marca de Registro</b> .....	<b>3-11</b>	Saída da Lista de Configurações.....	3-50
O Fluxo de Corte com base nos Dados Registrados.....	3-11	Exportação dos dados recebidos pelo código ASCII [ ASCII DUMP] .....	3-51
Acesse o modo de detecção de marca de registro.....	3-11	Função HOLD.....	3-52
Precauções ao inserir dados com marcas de registro .....	3-12	Função HOLD.....	3-54
Definir para Detecção de Marcas de Registro .....	3-16	Selecione o número de rolo a ser utilizado.....	3-56
Método de detecção de marcas de registro.....	3-21	Configuração do FEED OFFSET.....	3-57
Confirme o seguinte quando o corte não for realizado corretamente.....	3-29	Configuração do FEED SPEED.....	3-58
<b>Expanda a área de corte (plotagem)..</b>	<b>3-35</b>	Configuração do FEED OFFSET.....	3-59
Configure a função EXPANDS para "ON".	3-35	Definição da rede.....	3-61
<b>Altere o sentido do corte (plotagem).</b>	<b>3-37</b>	Configuração da função event mail .....	3-63
Configuração de ROTATION .....	3-37	<b>Confirmando informações da máquina</b>	<b>3-73</b>
<b>Realize o corte de DIVISÃO</b> .....	<b>3-39</b>	Exibição das Informações / Endereço de IP .....	3-73
Defina o corte de divisão do sentido Y (sentido da largura).....	3-39	<b>Configurações Miscelâneas</b> .....	<b>3-74</b>
Defina o corte de divisão do sentido X (sentido da alimentação) .....	3-41	Cambio do idioma falado .....	3-74
Corte de dados via DIVISION CUT.....	3-43	Troca do Usuário .....	3-75
<b>Alteração do sentido do corte</b>		Outras Configurações Recomendáveis ...	3-76
		Copie o valor de ajuste para outra definição de usuário.....	3-84
		Redefina os valores de ajuste para o estado inicial. ....	3-85

# Funções no Modo de Comando

Pressione a tecla de comando (▲), (▼), (◀) ou (▶) no modo local e, em seguida, acessar o modo manual, onde será possível realizar as seguintes configurações.

Nomes de função	Índice	Página de referência
<b>Definir a origem</b>	Defina o ponto de onde o plotter irá iniciar o corte (plotagem).	P.3-2
<b>Alinhamento de eixo de dois pontos</b>	Se uma folha pautada estiver configurada, alinhe os eixos horizontal e vertical com as linhas apropriadas na folha.	P.3-3
<b>Área de corte</b>	Defina a área em que o plotter executa o corte (plotagem).	P.3-4
<b>Acima e Abaixo da Caneta</b>	Esta função é para posicionar a ferramenta para cima e para baixo. (Pressione a tecla (TOOL) no modo de comando).	-

**Importante!**

- Antes de definir a função no modo de comando, certifique-se de confirmar que não há dados de corte (plotagem).
- Quando a origem ou qualquer outro ponto é definido no modo de comando, o centro da ferramenta corresponde ao ponto definido, independentemente da posição on/off do indicador luminoso.

## Definir a origem

1

**Pressione a tecla para alternar para o modo local.**

- Confirme antecipadamente que, mesmo pressionando a tecla (REMOTE) para acessar o modo remoto, o plotter não está executando o corte (plotagem).

```
<LOCAL>
CUT1  20 120 30
      SPEED PRESS OFFSET
FUNC  TOOL  REMOTE
```

2

**Pressione a tecla de comando (▲), (▼), (◀), ou (▶) para acessar o modo de comando.**

```
<ORIGIN SET>  mm
              0.0 0.0
              X  Y
SHEET  TOOL  FEED
```

3

**Pressione a tecla de comando (▲), (▼), (◀), ou (▶) para definir a origem.**

4

**Pressione a tecla (ENTER/HOLD) para definir a origem.**

- Após exibir o corte eficaz por alguns momentos, o plotter retorna ao modo local.

```
** ORIGIN SET **
      5.0 10.0
      X  Y
FUNC  TOOL  REMOTE
```



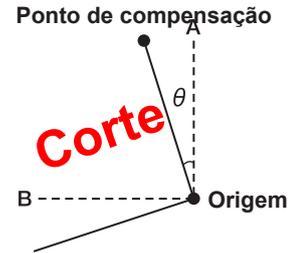
```
<LOCAL>
CUT1  20 120 30
      SPEED PRESS OFFSET
FUNC  TOOL  REMOTE
```

**Importante!**

- A folha pode deslizar se o sensor de folha for desativado, e a borda da folha não for detectada com a cabeça acima do sensor de folha.

## Alinhamento de eixo de dois pontos

Se uma folha pautada estiver configurada, alinhe os eixos horizontal e vertical com as linhas apropriadas na folha. Corrija a inclinação axial ( $\theta$ ), definindo um ponto de compensação, em combinação com a origem.



1

Pressione a tecla **REMOTE** para alternar para o modo local.

- Confirme antecipadamente que, mesmo pressionando a tecla **REMOTE** para acessar o modo remoto, o plotter não está executando o corte (plotagem).

<LOCAL>		
CUT1	20	120 30
	SPEED	PRESS OFFSET
▼	▼	▼
FUNC	TOOL	REMOTE

2

Defina a origem pressionando a tecla de comando **▲**, **▼**, **◀**, ou **▶** e pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

3

Pressione a tecla de comando **▲**, **▼**, **◀**, ou **▶** para acessar o modo de comando.

- Pressione qualquer uma das teclas de comando para acessar o modo de comando.

<ORIGIN SET>			mm
	0.0		0.0
X		Y	
▼	▼	▼	▼
SHEET	TOOL	FEED	

4

Pressione a tecla **SHEET**.

<AXIS CORRECT>			mm
	0.0		0.0
X		Y	
▼	▼	▼	▼
SHEET	TOOL	FEED	

5

Pressione a tecla de comando **▲**, **▼**, **◀**, ou **▶** para definir o ponto de compensação.

- $\theta = -45$  a  $45$  graus

6

Pressione a tecla para definir a origem.

- A exibição é a mesma mostrada à direita, após a qual o plotter retorna ao modo local.

** AXIS CORRECT **		
	$\theta = 15^\circ$	
X		Y
▼	▼	▼
SHEET	TOOL	FEED



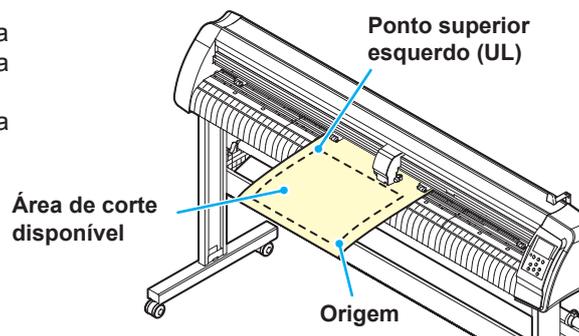
- Ao limpar o ponto de compensação, mova a alavanca de grampo em direção à parte traseira para desabilitar o grampo e realizar a detecção de folha (P.2-15) novamente.

## Área de corte

Defina a área em que o plotter executa o corte (plotagem).

A área que apresenta uma linha diagonal que se estende a partir da origem até um determinado ponto superior esquerdo (UL) é a área de corte disponível.

A definição da área de corte será excluída ao realizar detecção da folha novamente.



1

Pressione a tecla **REMOTE** para alternar para o modo local.

- Confirme antecipadamente que, mesmo pressionando a tecla **REMOTE** para acessar o modo remoto, o plotter não está executando o corte (plotagem).

<LOCAL>			
CUT1	20	120	30
	SPEED	PRESS	OFFSET
FUNC	TOOL	REMOTE	

2

Pressione a tecla de comando **▲**, **▼**, **◀**, ou **▶** para acessar o modo de comando.

<ORIGIN SET>			mm
X	0.0	Y	0.0
SHEET	TOOL	FEED	

3

Pressione a tecla **FEED**.

<CUT AREA>			mm
X	0.0	Y	50.0
SHEET	TOOL	FEED	

4

Pressione a tecla de comando **▲**, **▼**, **◀**, ou **▶** para definir o ponto superior esquerdo (UL).

5

Pressione a tecla **ENTER/HOLD** para definir o ponto superior esquerdo (UL).

- A exibição é a mesma mostrada à direita, após a qual o plotter retorna ao modo local.

** CUT AREA **			
X	0.0	Y	30.0
SHEET	TOOL	FEED	

Importante!

- Certifique-se de definir o ponto superior esquerdo na área localizada no sentido normal a partir da origem.
- Certifique-se de definir a origem na área de corte. Se a origem está localizada fora da área de corte, o plotter irá entrar em estado de erro.

## Operação de digitalização

As coordenadas da figura plotada em relação à origem são exibidas no computador de host. Ao receber o comando de digitalização (DP;) do computador de host, o plotter estará apto para a operação de digitalização. Para realizar a digitalização, coloque uma folha com padrões para selecionar pontos sobre a mesma.



- A operação de digitalização só está disponível com um software de aplicação que incorpora uma função de digitalização. Consulte o manual de instruções do software de aplicação para consultar como utilizar a função de digitalização.

1

**Configure o plotter no modo remoto de modo a receber o comando de digitalização a partir do computador de host.**

- O visor muda conforme mostrado à direita.

<REMOTE>		1356KB
PEN	20	120
	SPEED	PRESS OFFSET
		REMOTE



<REMOTE>		1356KB
**	DIGITIZE	**
	SPEED	PRESS OFFSET
		FEED

2

**Movimente a caneta com a tecla de comando (▲), (▼), (◀), ou (▶) até que a ponta da caneta atinja um determinado ponto do padrão.**

- As coordenadas relativas à origem serão exibidas.
- Ao definir o passo para um valor menor utilizando a função de passo de comando, é possível selecionar um ponto desejado com maior precisão. (P.3-78)

<DIGITIZE>		mm
	100.0	250.5
X		Y
SHEET	TOOL	FEED

3

**Pressione a tecla (ENTER/HOLD).**

- O plotter registra o ponto da cabeça da caneta.
- O plotter recebe o comando de saída (OD;) da coordenada a partir do computador de host.

<REMOTE>		1356KB
**	DIGITIZE	**
	SPEED	PRESS OFFSET
		FEED

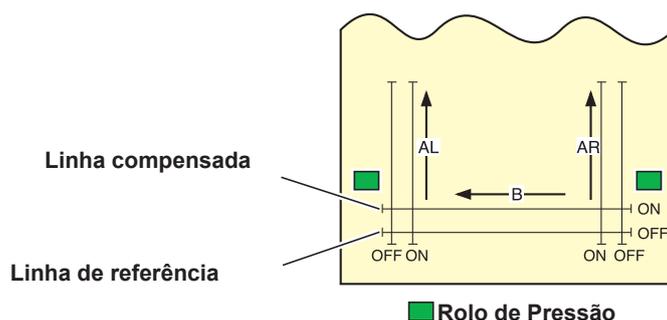
# Defina a compensação da distância

Ao cortar com base nos dados de comprimento, o comprimento do corte pode apresentar alguma diferença, dependendo da espessura da folha. Além disso, em função da diferença entre o diâmetro do rolo de grade, o deslocamento para a direita e a esquerda da folha pode apresentar alguma diferença. Corrija essas diferenças. É possível selecionar a correção de distância a partir de oito tipos (Nº 1 a Nº 8).

## Encontre o valor de compensação

Valor de compensação = Valor medido da linha OFF - comprimento de referência de entrada

- Valor medido real da linha OFF: 999,0 mm
- Comprimento padrão inserido: 1000 mm
- $999,0 - 1000 = -1,0$  mm / (valor de correção)



## Configuração de valor:

- Valor padrão
  - Sentido A: 500, 1000, 1500, 2000, 2500 (mm)
  - Sentido B (CG-60SRIII): 200, 400, 600 (mm)
  - Sentido B (CG-100SRIII/130SRIII): 200, 400, 600, 800, 1000 (mm)
- Valor de correção:
  - Sentido A: Comprimento padrão  $\pm$  5% (passo de 0,1mm)
  - Sentido B: Comprimento padrão  $\pm$  5% (passo de 0,1mm)
- Deslocamento da plotagem: 0 a 300mm

## Configuração de procedimentos

1

### Coloque a folha. (P.2-13)

- Configure a folha para traçar o padrão de ajuste de correção da distância.

2

### Pressione a chave **FUNCTION** no modo LOCAL.



3

### Pressione **▲** **▼** para selecionar [DIST.COMP.].



4

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

- Os valores de correção registrado no AR (lado direito do sentido de frente para trás), AL (lado esquerdo do sentido de frente para trás) e B (sentido direita-esquerda) do N° 1 são exibidos.

<DISTANCE CORR.>		
No.1 AR=1.000000		
FUNC		
▼		

5

Ao pressionar **▲▼**, selecione o número correção da distância a ser registrado.

<DISTANCE CORR.>		
No.3 AR=1.00000		
FUNC		
▼		

6

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

- O comprimento padrão (mm) que foi corrigida anteriormente é exibido.
- Caso não realize a correção da distância em nenhum momento, o comprimento mínimo padrão é exibido.
- Ao alterar a unidade de comprimento (mm/polegada) corrigida anteriormente, a tela à direita é exibida.

<DISTANCE CORR.>		
A= 500	B= 200	
FUNC		
▼		

<DISTANCE CORR.>		
A=----	B=----	
FUNC		
▼		

7

Pressione **▲▼** para alterar o comprimento padrão do sentido A (sentido de frente para trás).

- O comprimento padrão do sentido A torna-se o comprimento padrão de AR (lado direito do sentido de frente para trás) e AL (lado esquerdo do sentido de frente para trás).
- Ao alterar o comprimento padrão, o valor de correção da distância (AR, AL) corrigido anteriormente é excluído.

<DISTANCE CORR.>		
A=1000	B= 200	
FUNC		
▼		

8

Pressione a tecla **ENTER/HOLD** para registrar o comprimento padrão do sentido A.

- Você pode memorizá-lo pela tecla **▶**.
- Altere para a definição do comprimento padrão do sentido B.

<DISTANCE CORR.>		
A=1000	B= 200	
FUNC		
▼		

9

Pressione **▲▼** para alterar o comprimento padrão do sentido B (sentido de direita para esquerda).

- Ao alterar o comprimento padrão, o valor de correção da distância (B) corrigido anteriormente é excluído.

10

Pressione a tecla **ENTER/HOLD** para registrar o comprimento padrão do sentido B.

<DISTANCE CORR.>		
DRAW SHIFT= 0mm		
FUNC		
▼		

11

Pressione **▲▼** para especificar a posição de plotagem do padrão de ajuste da correção de distância.

- Desloque todos os segmentos de linha (AR, AL, B) na folha.

DISTANCE CORR.>		
DRAW SHIFT= 20mm		
FUNC		
▼		

12

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

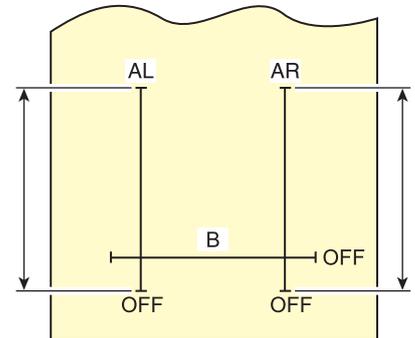
- Trace o padrão de ajuste.
- Caso um papel não esteja definido, ou o tamanho do papel é muito pequeno e o comprimento padrão não pode ser traçado, a plotagem não é realizada. Nesse caso, ao pressionar a tecla **ENTER/HOLD**, é possível inserir o valor de correção sem execução da plotagem.

**13** Após a conclusão da plotagem, o valor de correção atual é exibido.

<DISTANCE CORR.>		
AR= 1.0	AL= 0.0	
FUNC		

**14** Verifique a medida real de linhas OFF de AR, AL e B.

- Mova a alavanca de grampo para a parte traseira, retire a folha e verifique a medida.



**15** Execute as operações nos passos 2 a 13.

- Devido a não definição da folha, a tela de entrada de correção é exibida sem a realização de plotagem.

**16** Se o valor medido for diferente do valor padrão, altere o valor de correção, com .

<DISTANCE CORR.>		
AR= 1.0	AL= 0.0	
FUNC		

**17** Pressione a tecla para registrar o valor de correção do sentido AR.

- Você pode memorizá-lo pela tecla .
- Alterne para a definição do comprimento padrão do sentido AL.

<DISTANCE CORR.>		
AR= 1.0	AL= 0.0	
FUNC		

**18** Como descrito no Passo 14, insira o valor de correção de AL com .

<DISTANCE CORR.>		
AR= 1.0	AL= 1.5	
FUNC		

**19** Pressione a tecla para registrar o valor de correção do sentido AL.

- Você pode memorizá-lo pela tecla .
- Alterne para a definição do comprimento padrão do sentido B.

<DISTANCE CORR.>		
B= 0.0		
FUNC		

**20** Altere o valor de correção do sentido B com .

<DISTANCE CORR.>		
B= 0.5		
FUNC		

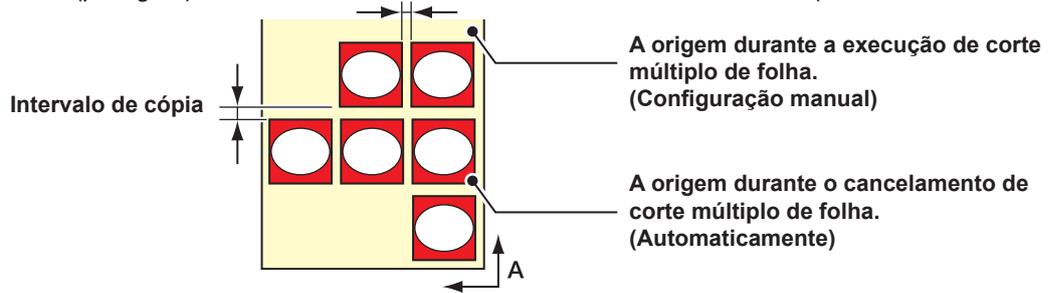
**21** Pressione a tecla para registrar o valor de correção do sentido B.

- Ao pressionar a tecla , a tela retorna ao passo 3.

<FUNCTION>		
DIST.COMP.	<ENT>	
FUNC		

# Execute Múltiplos Cortes

Esta função executa o corte (plotagem) com base nos dados recebidos em duas ou mais folhas (Máximo de 999 cortes).



- É possível executar múltiplos cortes, especificando dados armazenados no buffer de recepção do aparelho.
- O buffer de recebimento armazenar salvar apenas um dos dados.
- Quando um novo dado é recebido, os dados salvos anteriormente serão substituídos. (Não é possível executar múltiplos cortes, especificando os dados que foram recebidos anteriormente.)

**1** Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.

<FUNCTION> SQUARE CUT <ENT>		
FUNC		

**2** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [No.COPIES].

<FUNCTION> No.COPIES <ENT>		
FUNC	TOOL	REMOTE

**3** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

<No.COPIES> No.COPIES : 1		
FUNC	TOOL	REMOTE

**4** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar o número de cortes (1 a 999) e pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

<No.COPIES> No.COPIES :10		
FUNC	TOOL	REMOTE

↓

<No.COPIES> INTERVAL :1mm		
FUNC	TOOL	REMOTE

**5** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar o intervalo de valores a ser cortado (0 a 30 mm) e pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

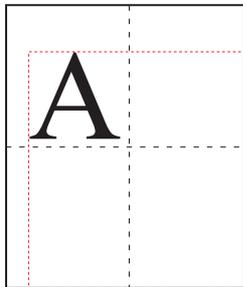
<No.COPIES> ITNERVAL :10mm		
FUNC	TOOL	REMOTE

↓

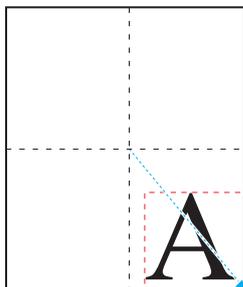
<FUNCTION> No.COPIES <ENT>		
FUNC	TOOL	REMOTE

Importante!

- Se o corte múltiplo de folha é executado imediatamente após o corte no modo remoto, o corte (plotagem) será sobreposto. Para evitar este problema, certifique-se de definir a nova origem.
- Enquanto o plotter estiver executando o corte múltiplo de folhas, os dados enviados a partir do computador são ignorados.
- Para enviar duas ou mais partes de dados a partir do computador para o plotter, as partes de dados devem ser enviadas em um intervalo de 5 segundos ou mais entre as mesmas. Se duas partes de dados forem enviadas a partir do computador para o plotter dentro de 5 segundos, as duas partes de dados serão submetidas ao corte múltiplo de folhas. (Este tempo pode ser alterado na configuração de tempo de finalização. (P.3-53))
- Durante o ajuste do alinhamento do eixo de dois pontos, se a origem atualizada dentro da plotter não puder abranger a área de corte disponível, o plotter não realizará o corte com base nos dados.
- O plotter realiza o corte com base nos dados de corte divididos pelo número especificado de folhas, sem dividir os dados. Se algum erro for exibido, consulte o [Capítulo 4].
- Se não houver o comando de renovação origem relativos aos dados de corte, não será possível executar [No. COPIES].
- Ao usar FineCut, o valor padrão de Renovação Origem é "ON". Ao executar [No. COPIES], desmarque a caixa de seleção. (Consulte o Capítulo 5 "Configurar Posição da Cabeça após Plotagem" do MANUAL DE OPERAÇÕES de FineCut)
- Quando o modo de origem é definido como "Center", o resultado do corte pode apresentar diferenças. Durante o corte múltiplo de folhas, recomenda-se definir o modo de origem para "direito inferior".



Quando a origem é definida para o centro, a faixa de tamanho de dados é o tamanho diagonal da área mínima da faixa de corte para o intervalo máximo de dados (indicado por linhas pontilhadas e, vermelho); portanto, dados como mostrados na ilustração criarão margens amplas.



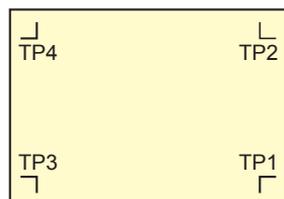
Quando a origem é definido para o centro, e no caso de uso de uma aplicação como o FineCut, os dados são enviados para a coordenada de posição negativa a partir da origem, considerando-se a posição da origem. Os dados são copiados com deslocamento negativo (mostrado pela linha pontilhada em azul); portanto, renovando a origem no tempo de corte múltiplo de folhas, o meio é cortado na posição de distância a partir da posição de origem.

A primeira folha é sobreposta e cortada, mas quando a origem está definido para o centro, é necessário cortar múltiplas folhas sem renovar a origem.

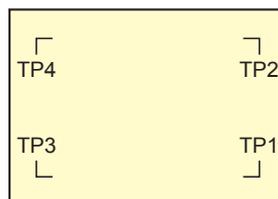
# Dados de Corte com Marca de Registro

Crie marcas de registro sobre uma imagem de saída para qual se deseja realizar um lacre e, em seguida, o plotter irá detecta-las para executar o corte.

Há dois tipos de marcas de registro.



Marca de registro: Tipo 1



Marca de registro: Tipo 2



- Utilize TP4 ao realizar compensação de trapézio para corrigir o intervalo de alimentação irregular da folha, causado pela diferença no diâmetro entre o rolos de grade direito e esquerdo. Se a compensação de trapézio é omitida, não há necessidade de definir o TP4. Nesse caso, no entanto, a distorção de corte irá aumentar.

## O Fluxo de Corte com base nos Dados Registrados

Adicione marcas de registro na imagem sobre a qual se deseja criar um lacre e outros, e imprima-a em uma folha.

Existem algumas condições para a criação de marcas de registro. Veja as páginas P.3-12 a P.3-16.

Defina a folha impressa em série CG-SRIII.

Defina consultando a página P.2-13.

Envie a imagem cortada-alvo a partir do computador para o corte.

No caso de corte mal sucedido,

- Confirme a reação do sensor de marca de registro.
- Verifique a posição do Indicador Luminoso.
- Ajuste a sensibilidade do sensor da marca de registro.

## Acesse o modo de detecção de marca de registro

1

Pressione a tecla **END** no modo local.

- Este se revela um modo de detecção de marca de registro.



- Quando a detecção de registro é definida como OFF, o modo de registro não é acessado. ( P.3-16)
- Enquanto várias funções estão sob configuração, a entrada de dados pode ser cancelada e o plotter pode retornar ao item de configuração anterior.

## Precauções ao inserir dados com marcas de registro

Existem algumas limitações na preparação de dados com marcas de registro.

A fim de fazer pleno uso desta função, leia atentamente as seguintes instruções e prepare os dados com marcas de registro adequadamente.

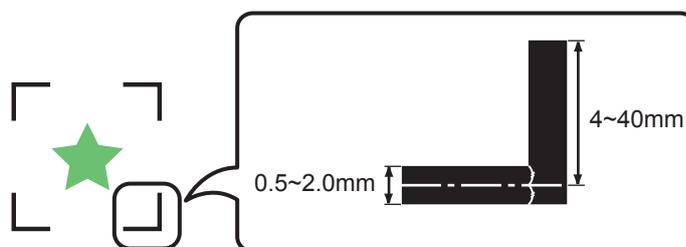
**Importante!**

- A marca de registro aqui descrita se destina a detectar a inclinação da folha e os comprimentos ao longo dos eixos A e B. Não é uma marca para o corte.

### Tamanho das marcas de registro

O comprimento da marca de registro deve ser de cerca de mais de dez vezes a largura da linha.

Além disso, para o comprimento de um lado da marca de registro em relação aos dados, consulte "O tamanho e a distância entre as marcas de registro" (P.3-14).



### A área onde as marcas de registro e os designs podem ser organizados

- A posição inicial de TP1 deve ser de 20 mm ou mais de distância da borda da folha.
- A posição final de TP2 deve ser de 45 mm ou mais de distância do pé da folha.

#### Forma de Marca:

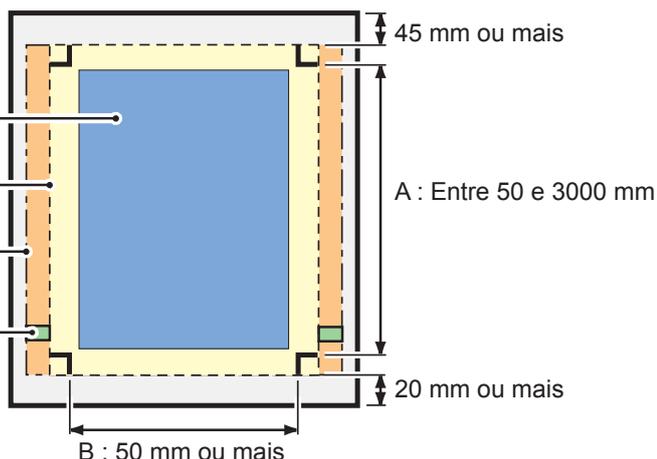
##### Tipo 1

A área onde a plotagem (corte) é permitida

Área de corte disponível quando a expansão está definida em OFF.

Área de corte disponível quando a expansão está definida em ON.

Rolo de pressão



#### Forma de Marca:

##### Tipo 2

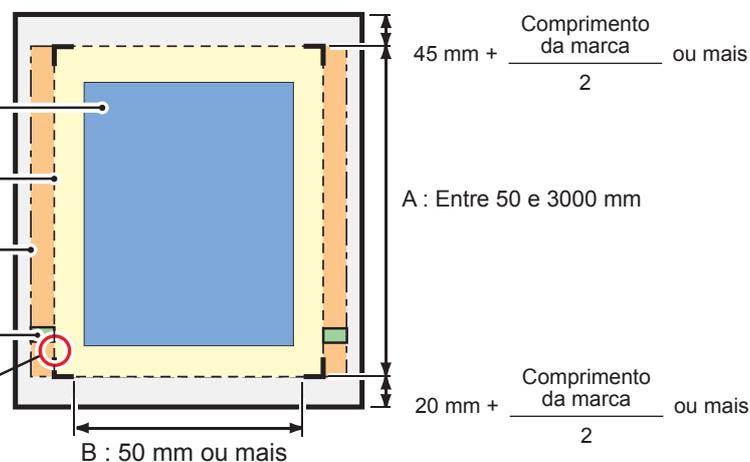
A área onde a plotagem (corte) é permitida

Área de corte disponível quando a expansão está definida em OFF.

Área de corte disponível quando a expansão está definida em ON.

Rolo de pressão

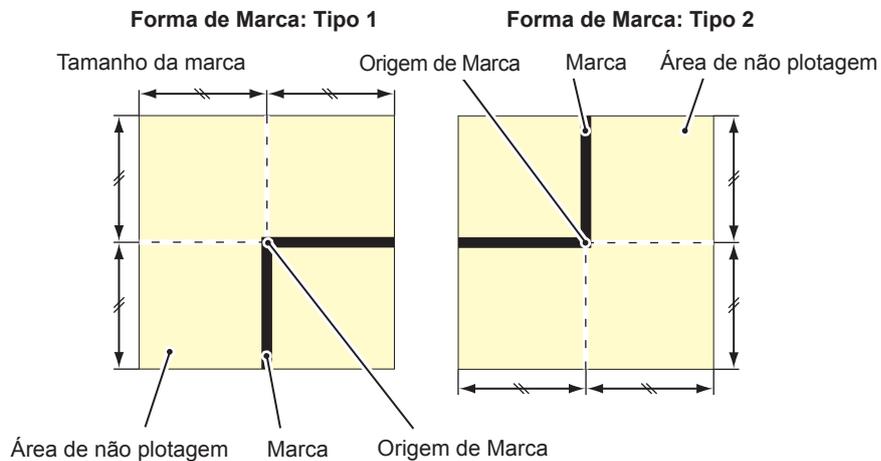
Mantenha as marcas distantes dos rolos de pressão.



## Área de não plotagem em torno das marcas de registro

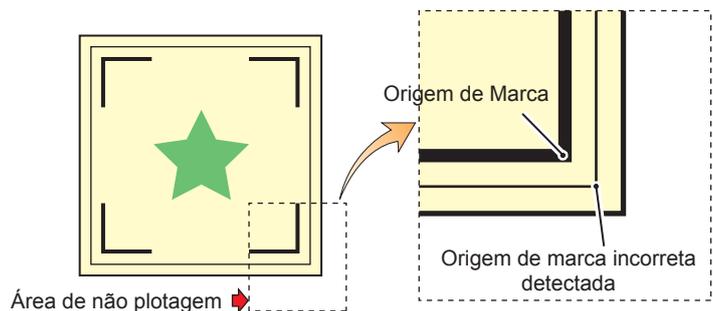
Uma área em torno de uma marca de registro (da origem da marca até a área do tamanho da marca) é uma área de não plotagem. Não deve haver dados traçados ou mancha nesta área; caso contrário, uma origem incorreta pode ser detectada ou um erro de leitura de marca pode ocorrer.

**Importante!** • Se uma marca de origem incorreta for detectada, o corte será realizado sobre uma área errada.



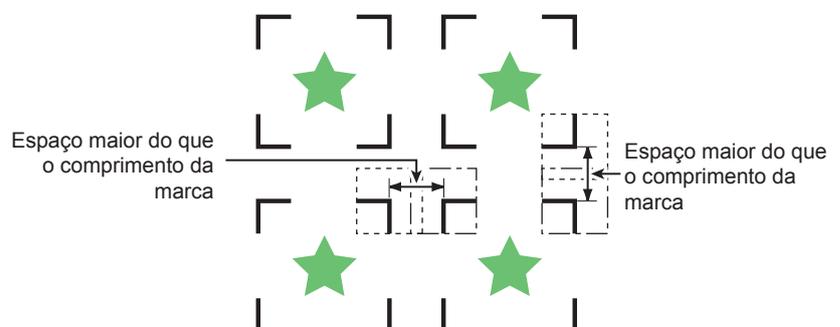
### Exemplo de causa de detecção incorreta 1

Há uma linha no lado exterior das marcas de registro.



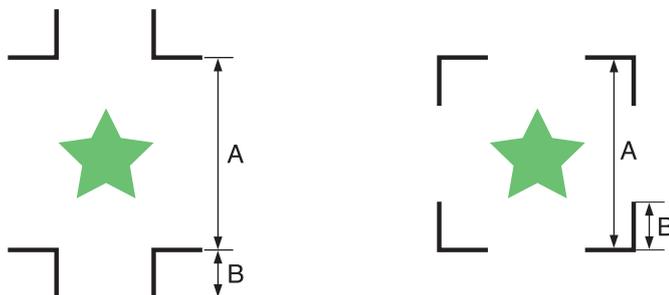
### Exemplo de causa de detecção incorreta 2

A distância entre as marcas de registro (TP2 e TP1 ou TP4 e TP2) é menor que o comprimento da marca (para o Tipo 2)



## O tamanho e a distância entre as marcas de registro

O tamanho (B) de uma marca de registro adequada para a distância (A) entre as marcas se dá conforme mostrado abaixo. Se o tamanho da marca (B) for demasiado pequeno em relação à distância (A), as marcas não podem ser detectadas corretamente. Certifique-se de preparar as marcas de registro com um tamanho adequado.



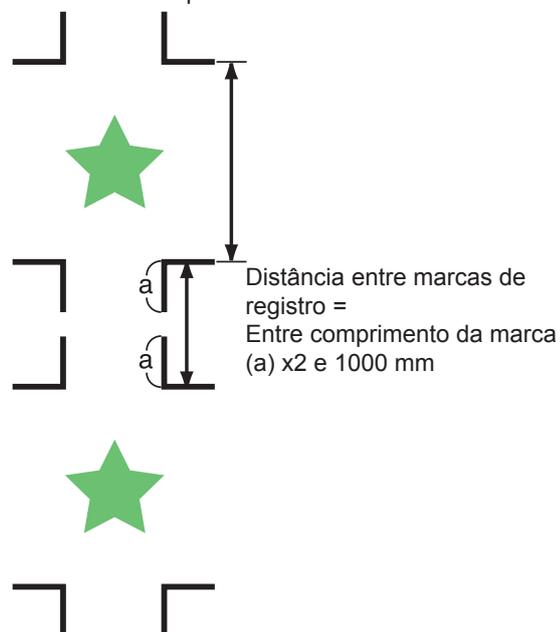
A	200 máx.	500 máx.	1000 máx.	2000 máx.	2001 min.
B	4 min.	8 min.	15 min.	25 min.	35 a 40

(mm)

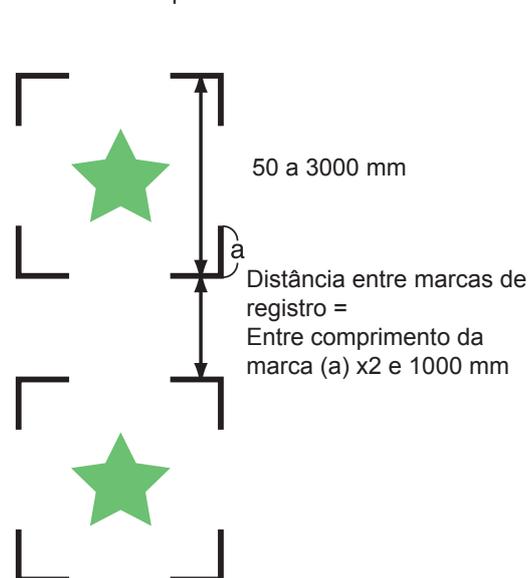
## Distância entre marcas de registro para designs copiados

Para marcas de registro do Tipo 1, a distância entre as marcas não deve ser menor que duas vezes o comprimento da marca e não mais de 1000 mm. Para marcas de registro do Tipo 2, a distância entre as marcas não deve ser menor do que o comprimento da marca e não mais de 1000 mm.

Forma de Marca: Tipo 1

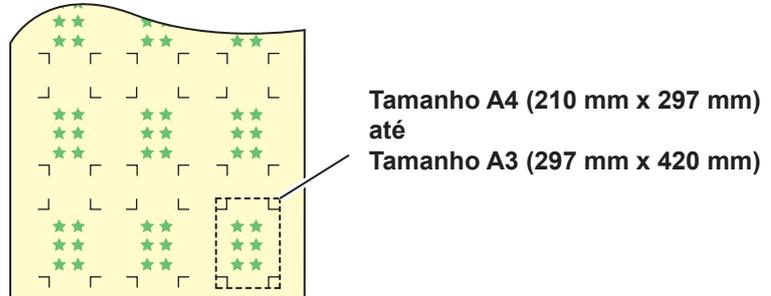


Forma de Marca: Tipo 2



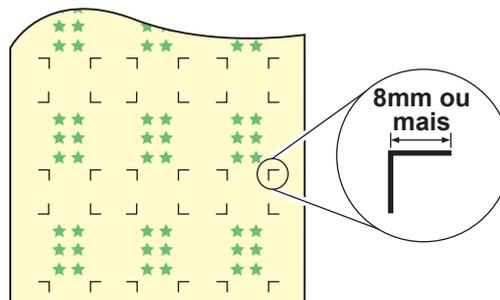
## Tamanho recomendado da área definida com um conjunto de quatro marcas de registro

Recomenda-se que o tamanho da área definida por um conjunto de quatro marcas de registro se encontre no intervalo de tamanho A4 (210 x 297 mm) até tamanho A3 (297 mm x 420 mm). Ao seguir estas recomendações, é possível minimizar desperdício espaços e organizar os designs de forma eficiente.



## Em caso de realizar a impressão de uma marca de registro continuamente

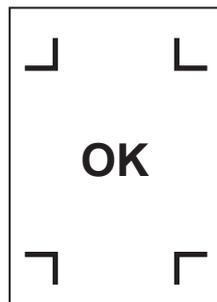
Ao realizar a impressão de uma marca de registro continuamente, defina um lado do tamanho da marca de registro a 8mm. No caso reconhecimento contínuo de marca de registro de oito mm ou menor, poderão ocorrer falhas na unidade principal.



## Cor da marca

A marca deve ser impressa em preto sobre o fundo branco.

A marca de registro não será detectada corretamente se o fundo não for branco ou a marca não for preta.



## Marca borrada

Se a marca estiver borrada, uma origem de marca incorreta pode ser detectada, resultando em corte desviado.



## Precauções sobre a detecção de marca de registro

Observe as seguintes precauções sobre a detecção de marca de registro.

- Para garantir que a distância entre as marcas de registro seja igual ao comprimento de corte, insira a distância entre as marcas impressas encontradas pela função de detecção de marca. (DIST.REVI P.3-18)
- Neste caso, a compensação de escala entre as marcas de registro substitui compensação da distância. Em seguida, ao alterar o valor da compensação de distância, a compensação de escala entre as marcas de registro será inválida.
- Ao repetir a detecção da folha, compensação de inclinação da folha, compensação de escala entre as marcas de registro, bem como a posição da origem são excluídas.
- Uma vez que o plotter detectar marcas, o mesmo irá definir a origem no local do TP1.
- É possível alterar a posição da origem para um local diferente usando as teclas de comando; a origem no novo local substitui a origem no TP1.
- Localize as marcas de registro de modo a que a linha que liga os cantos das quatro marcas forme um retângulo.
- As marcas de registro dispostas de forma irregular pode resultar em corte desviado.
- Desativado automaticamente se a função de rotação for especificada.

## Definir para Detecção de Marcas de Registro

Para realizar o corte com base nos dados com marcas de registro, é necessário definir o seguinte sem exceções.

<b>1</b>	Pressione a tecla <b>FUNCTION</b> no modo local.	
<b>2</b>	Pressione a tecla de comando <b>▲</b> ou <b>▼</b> para selecionar [SET UP].	
<b>3</b>	Pressione a tecla <b>ENTER/HOLD</b> .	
<b>4</b>	Pressione a tecla <b>ENTER/HOLD</b> .	

5

Pressione a tecla de comando ou para selecionar [Number of detected registration marks].

- Valores definidos: OFF, 1pt, 2ptA, 2pt B, 3pt, e 4pt

<SET UP>		
MARKDETECT:2ptA		
FUNC		
▼		

6

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

- Caso selecione "OFF" no passo 5, vá para o Passo 11.

<SET UP>		
DETECTMODE:FAST		
FUNC		
▼		

7

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar os seguintes itens.

- Os itens a seguir são fornecidos para a configuração de detecção de marca de registro: Compensação de escala, tamanho da marca de registro, deslocamento A, deslocamento B, forma de marca de registro, número de corte contínuo no sentido A, número de corte contínuo no sentido B, limite de alta velocidade, verificação de inclinação, modo de detecção e nível do sensor
- Veja as páginas P.3-18 a P.3-20 para consultar o conteúdo de cada item de configuração.

8

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

9

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar valores definidos.

- Veja as páginas P.3-18 a P.3-20 para consultar o conteúdo de cada item de configuração.

10

Pressione a tecla **ENTER/HOLD** para confirmar o valor.

11

Quando o usuário quiser cancelar este procedimento, pressione a tecla **END** duas vezes.

## Configuração de Itens

### Definir o número de Detecção de Marca de Registro

Quanto maior o número de pontos detectados, maior será a precisão do corte.

**Importante!**

- Selecione "1pt" quando utilizar FineCut.

Configuração	Descrição
<b>OFF</b>	Selecione esta definição para cortar uma folha normal, não para cortar o contorno.
<b>1pt</b>	Detecta o TP1. Define apenas a origem.
<b>2pt A</b>	Detecta as duas marcas de registro TP1 e TP2. Executa a compensação de inclinação e a compensação de escala no sentido de alimentação da folha.
<b>2pt B</b>	Detecta as duas marcas de registro TP1 e TP3. Executa a correção de inclinação e a compensação de escala no sentido da largura.
<b>3pt</b>	Detecta as três marcas de registro TP1, TP2 e TP3. Executa a compensação de inclinação e a compensação de escala no sentido de alimentação da folha e da largura.
<b>4pt</b>	Detecta as quatro marcas de registro TP1, TP2, TP3 e TP4. Executa a compensação de inclinação, a compensação de escala em ambos os sentidos e a compensação de trapézio.

### DIST.REVI

Selecione "OFF" quando utilizar FineCut.

Configuração	Descrição
<b>OFF</b>	O plotter não realizará qualquer compensação de escala.
<b>BEFOR</b>	Com essa configuração, digite os valores de compensação de escala e o valor de compensação*1 do trapézio antes de executar a detecção de marca de registro. ( P.3-21 , P.3-24) Como a distância entre as marcas de registro é inserida antes, o movimento rápido é esperado durante a detecção.
<b>AFTER</b>	Com essa configuração, digite os valores de compensação de escala e o valor*1 de compensação do trapézio após executar a detecção de marca de registro. ( P.3-21 , P.3-24) Uma vez que existe um entendimento da distância entre marcas, os valores definidos podem ser inseridos rapidamente. A configuração de AFTER levará menos tempo do que a configuração de BEFORE.

\*1. A diferença de diâmetro entre os rolos de grade pode causar uma diferença significativa na distância de alimentação da folha entre o lado direito e o lado esquerdo. A função de compensação de trapézio corrige esta diferença na alimentação de folha entre o lado direito e o lado esquerdo.

### Tamanho

Configuração	Descrição
<b>4~40mm</b>	Defina o comprimento de um lado da marca de registro. Quando os comprimentos horizontais e verticais da marca impressa diferem entre si, defina o mesmo valor como o comprimento mais curto.

Comprimento de um lado



**Deslocamento A, Deslocamento B**

Configuração	Descrição
± 40,00mm	<p>Geralmente a origem será definida na posição mostrada abaixo. No entanto, dependendo da aplicação e do trabalho a ser cortado, a posição de corte pode estar desalinhada em relação ao mesmo sentido. Neste caso, a localização da origem pode ser corrigida.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>Marca: TIPO1</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Marca: TIPO2</p> </div> </div> <p>Se a origem for localizada fora da área de corte disponível, "ERR37 MARK ORG" será exibido. Neste caso, escreva as marcas de registro na área mais próxima ao centro da folha.</p>

**FORMA DA MARCA**

Configuração	Descrição
<p>TIPO1 </p> <p>TIPO2 </p>	<p>Selecione um dos seguintes tipos de marcas de registro.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>Marca: TIPO1</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Marca: TIPO2</p> </div> </div>

**CÓPIAS A (ACIMA), CÓPIAS B (ESQUERDA)**

Configuração	Descrição
<p>1~9999 (CÓPIAS A)</p> <p>1~99 (CÓPIAS B)</p>	<p>Eficaz quando o mesmo padrão é multi-impresso em intervalos regulares. Corta automaticamente o número predefinido de folhas, detectando, simultaneamente, as marcas de registro consecutivamente com base nos primeiros dados.</p> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-right: 10px;"> </div> <div> <p>Para folhas avulsas (folhas de corte), o valor de [COPIES A] é usado como o número de cópias. Quando for possível definir o número de cópias no software de aplicação, como no FineCut fornecido, defina o valor para [1].</p> <p>Cópias 3x3</p> </div> </div>

**LIMITE SPD**

Configuração	Descrição
0~60cm/s	<p>Defina um limite de velocidade para movimento rápido em relação a cópias contínuas. Durante o movimento rápido, a detecção de marca não pode ser realizada corretamente se uma folha que não fixada for utilizada. Neste caso, defina um limite de velocidade. Se nenhum limite de velocidade for necessário, defina o valor para "0".</p>

## VERIFICAÇÃO DE INCLINAÇÃO

Configuração	Descrição
OFF, 1~99mm	<p>Defina o intervalo permitido do erro de alimentação da folha ao realizar cópia contínua. Durante a operação de cópia contínua em uma folha de rolo, as cópias podem ficar desalinhadas, pouco a pouco, devido à inclinação da folha. Se o erro na coordenada do eixo B da marca TP1 ultrapassar o intervalo permitido, a operação de corte é interrompida temporariamente.</p> <p>Pressione a tecla <b>ENTER/HOLD</b> após corrigir o erro de alimentação da folha. Em seguida, a plotter aguarda pela detecção da marca.</p> <p>Mova o indicador luminoso para a posição mostrada abaixo com teclas de comando e pressione a tecla <b>ENTER/HOLD</b>. Em seguida, o indicador luminoso inicia a detecção da marca. Em caso de omissão de verificação de inclinação, defina o valor para "0".</p> <div style="text-align: center;"> <p>Marca: TIPO1                      Marca: TIPO2</p> <p>Marca de referência 1 (TP1)      Marca de referência 2 (TP1)</p> <p>Ponto inicial para detecção da marca</p> </div>

## MODO DE DETECÇÃO

Configuração	Descrição
RÁPIDO	A posição é determinada pela digitalização do segmento da marca de registro de trás para frente uma vez. O tempo necessário para a detecção for curto, a precisão se torna um pouco menor.
PREC	Após digitalizar o segmento da marca de registro de trás para frente uma vez, a posição será medida, sem erro, digitalizando o segmento incluído seu exterior novamente. O tempo necessário para a detecção torna-se ligeiramente mais longo.

## NÍVEL DE SENSOR

Configuração	Descrição
1 ~ 7	Quanto maior o valor numérico, maior será a sensibilidade do sensor da marca de registro. No caso de detecção da marca de registro por engano, reduza a sensibilidade. Geralmente, utilize-a com o valor de configuração de "4".

## Redefinir a Configuração da Detecção da Marca de Registro



## Método de detecção de marcas de registro

As marcas de registro são detectadas de duas maneiras diferentes; detecção totalmente automática e detecção semi-automática.

Utilize a função semi-automática quando o TP1 não for localizado na parte inferior direita da folha, ou quando o FineCut fornecido for utilizado como o software de corte.

**Importante!**

- Se a folha estiver enrolada, endireite-a.
- Ao utilizar um software de corte que não tenham função de marca, utilize uma folha que não apresente manchas ou imagens na área (A) localizada entre TP1 e TP2 e na área (B) localizada entre TP1 e TP3.

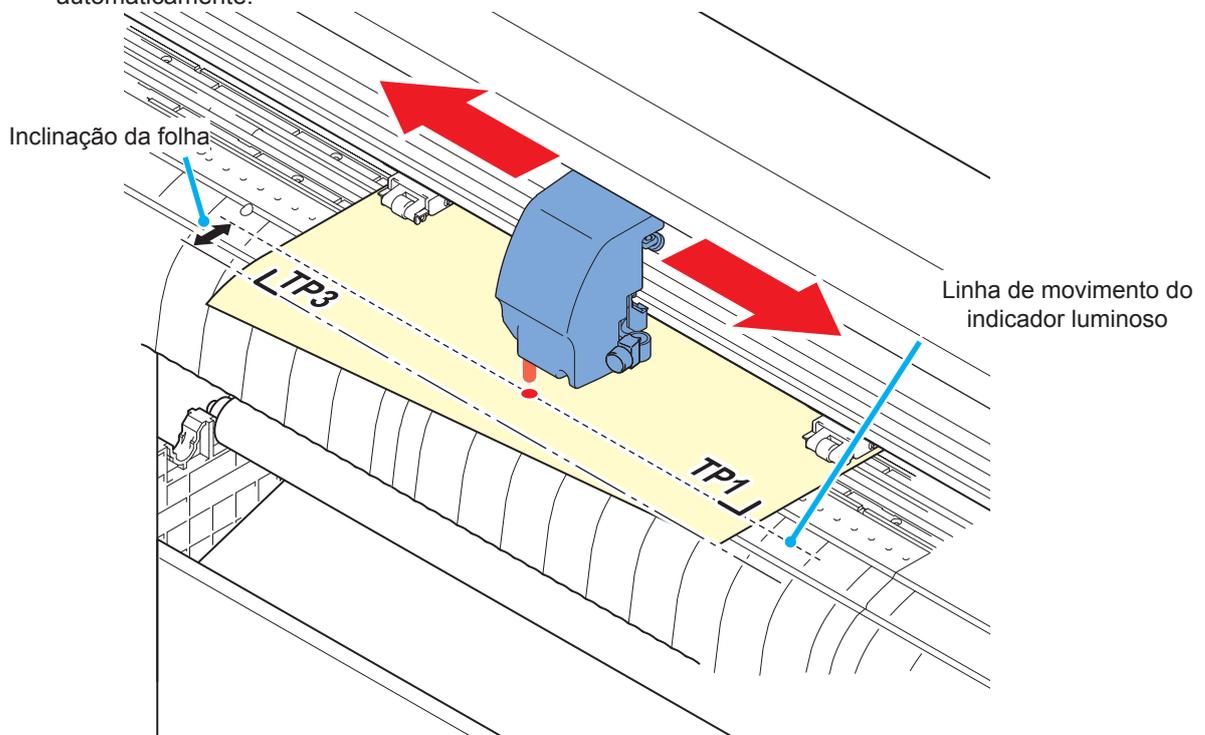
### Verifique a inclinação da folha com um indicador luminoso

Mova a alavanca de grampo para frente e, em seguida, o Indicador Luminoso se acenderá. É possível mover manualmente o transportador para a esquerda e para a direita.

Mova a alavanca de grampo para frente e mova manualmente o transportador entre os registros TP1 e TP3. Em seguida, é possível confirmar a inclinação da folha pela linha de movimento do Indicador Luminoso. Alinhe a linha de movimento e ajuste a inclinação da folha.

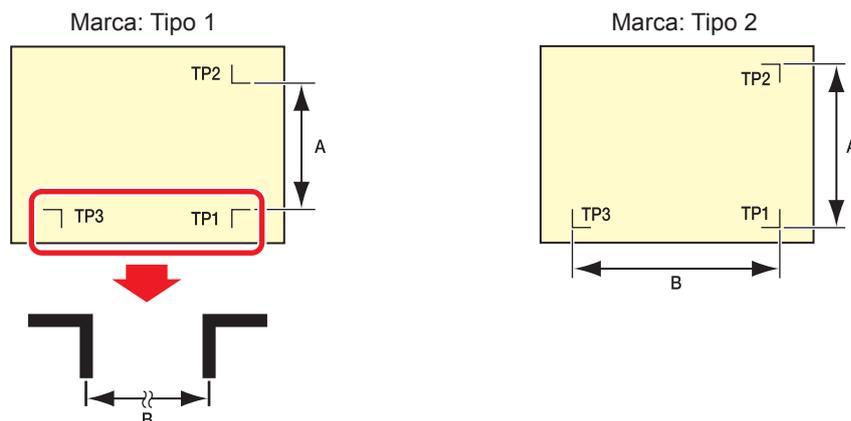
**Importante!**

- Se nenhuma operação for realizada dentro de cinco minutos, o indicador luminoso irá se apagar automaticamente.



### Detecção de marcas totalmente automática

Utilize esta função para corrigir o erro no comprimento entre as marcas de registro detectadas em relação ao comprimento entre as marcas de registro impressas. Para esta finalidade, meça o comprimento A e B dos dados antecipadamente. Meça o comprimento entre as marcas de registro.



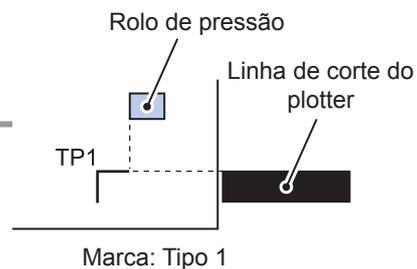
**Procedimento de detecção ( [DIST.REVI.] O valor de definição é "BEFOR")**

**Importante!** • Certifique-se de ajustar a folha na parte traseira.

**1** Meça os comprimentos A e B dos dados a ser utilizados.

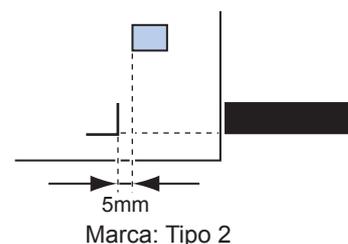
**2** Posicione TP1 no local indicado à direita.

- Caso seja impossível posicionar a marca de registro TP1 no local indicado na figura, siga o procedimento para "Detecção semi-automática de marca de registro".



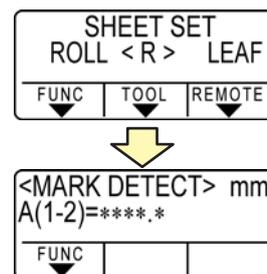
**3** Certifique-se de apertar a folha cuidadosamente, e mova a alavanca de grampo para baixo até a parte frontal.

- Em seguida, os rolos de pressão irão manter a folha.



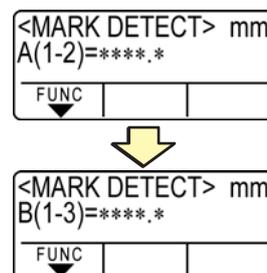
**4** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

- A tela de compensação de escala será exibida após apenas a detecção da largura da folha. (A figura à direita mostra o visualização de detecção de 4 pontos como exemplo.)
- Caso [ROLL. SELECT] estiver definido em [ON] (P.3-18), selecione o número de rolos de pressão a ser usado.



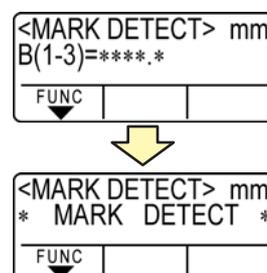
**5** Definir com a tecla de comando **▲** ou **▼**.

- Pressione a tecla **ENTER/HOLD**. E o plotter alterna para a definição de compensação de escala seguinte.
- Caso [MARK DETECT] esteja definido para [2ptA], a visualização para inserir o comprimento B não será exibida.
- Caso [MARK DETECT] esteja definido para [1pt], a visualização de configuração de compensação de escala não será exibida, mas o ponto de origem será mostrado. (Passo 7)



**6** Pressione a tecla **ENTER/HOLD** após concluir as configurações.

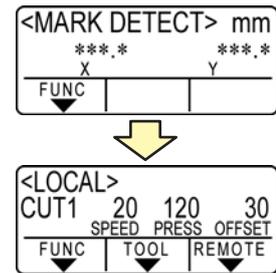
- A detecção de marca de registro será iniciada.
- Caso o plotter não possa detectar quaisquer marcas de registro, ele exibe "Erro C36 erro na detecção de marca de registro" no visor. Ajuste a folha novamente.



7

**Defina a origem.**

- Após a detecção das marcas de registro, o visor irá exibir a área de corte disponível e, em seguida, voltar para o modo local.



**Procedimento de detecção ( [DIST.REVI.] O valor de definição é "AFTER")**

Importante!

- Para obter o número de marcas de registro detectadas no Passo 2, consulte "Definir Número de Detecção de Marca de Registro" (P.3-18).
- Certifique-se de ajustar a folha na parte traseira.

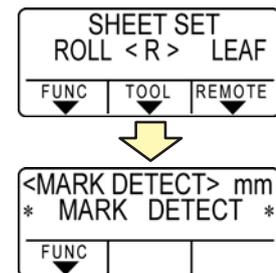
1

**Siga os passos 1 a 3 do "Procedimento de Detecção" ( [DIST.REVI.] O valor de definição é "BEFOR") (P.3-22)**

2

**Pressione a tecla (ENTER/HOLD).**

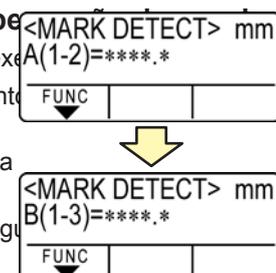
- Caso [ROLL. SELECT] esteja definido como [ON] (P.3-18), selecione o número de rolos de pressão a ser usado. A detecção de marca de registro será iniciada após apenas a detecção a largura da folha.
- Após somente a largura da folha ter sido detectada, a detecção de marca de registro é iniciada.
- Caso o plotter não possa detectar quaisquer marcas de registro, ele exibe "Erro C36 erro na detecção de marca de registro" no visor. Ajuste a folha novamente.



3

**Após a detecção das marcas de registro, visualiza-se a compensação de escala.**

- A figura à direita mostra a visualização de detecção de 4 pontos como exemplo A(1-2)=\*\*\*\*.\*
- Se houver uma diferença entre o valor realmente medido e o comprimento, ajuste com a tecla de comando (▲) ou (▼).
- Pressione a tecla (ENTER/HOLD) para alterar a visualização para a próxima compensação de escala.
- Caso [DIST. REVI.] esteja definido para [OFF], a visualização para configuração de escala não será exibida.
- Caso [MARK DETECT] esteja definido para [2ptA], a visualização para inserir o comprimento B não será exibida.
- Caso [MARK DETECT] esteja definido para [1pt], a visualização para compensação de escala não será exibida. Prossiga para o Passo 4 e defina a origem.

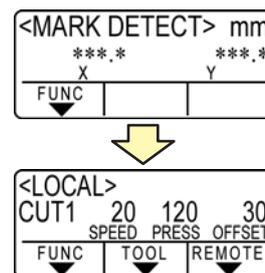


3  
Função Útil

**4**

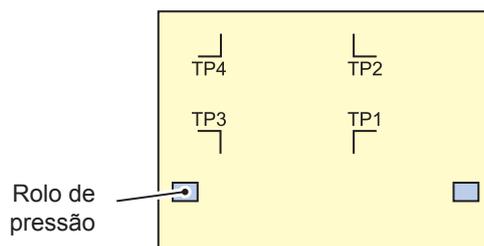
Pressione a tecla **(ENTER/HOLD)** após concluir as configurações.

- Defina a origem.
- O visor irá exibir a área de corte disponível e, em seguida, voltar para o modo local.



## Detecção semi-automática de marcas de registro

Quando TP1 não pode ser localizada na posição onde possa ser detectado automaticamente ou quando nenhuma marca de registro pode ser detectada automaticamente, realizar a detecção semi-automática da marca de registro.

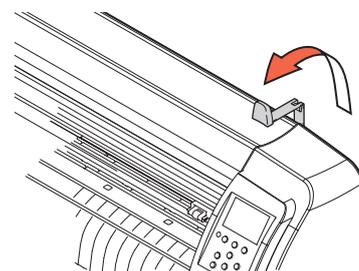


### Procedimento de detecção ( [DIST.REVI.] O valor de definição é "BEFOR")

**1**

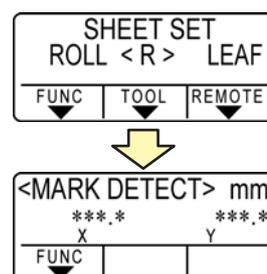
Coloque a folha e mova a alavanca de grampo para baixo até a parte frontal.

- Em seguida, os rolos de pressão irão manter a folha.

**2**

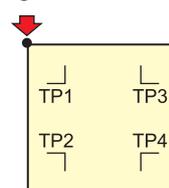
Realize a detecção da tela, pressionando a tecla de comando **(←)** ou **(→)**. (Coloque a folha na parte da frente.)

- Caso [ROLL. SELECT] estiver definido em [ON] ( P.3-18), selecione o número de rolos de pressão a ser usado.
- Uma vez que a folha é detectada, o visor indica que o plotter está aguardando a operação de detecção de marca de registro.



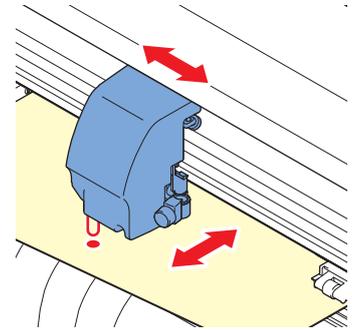
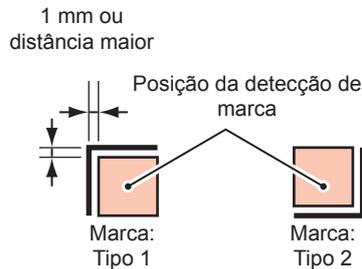
- Quando a folha é colocada na parte frontal, as posições de TP1 a TP4 são visualizadas em ordem invertida conforme mostrado à direita.

Origem



3

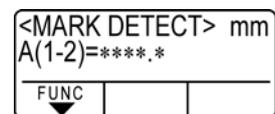
Mova o Indicador Luminoso para a área mostrada abaixo, pressionando as teclas de comando



4

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

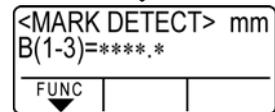
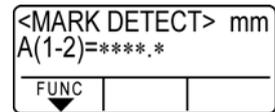
- A tela de compensação de escala será exibida. A figura à direita mostra o visualização de detecção de 4 pontos como exemplo.



5

Definir configuração com a tecla de comando **▲** ou **▼**.

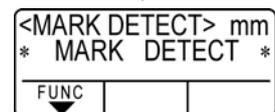
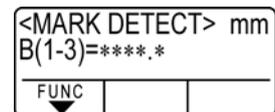
- Pressione a tecla **ENTER/HOLD** para alterar a visualização para a próxima definição de compensação de escala.
- Caso [DIST.REVI.] esteja definido para [OFF], a visualização para configuração de compensação de escala não será exibida.
- Caso [MARK DETECT] esteja definido para [2ptA], a visualização para inserir o comprimento B não será exibida.
- Caso [MARK DETECT] esteja definido para [1pt], a visualização de configuração de compensação de escala não será exibida, mas o ponto de origem será mostrado.



6

Pressione a tecla **ENTER/HOLD** após concluir as configurações.

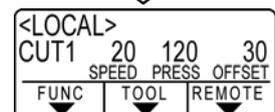
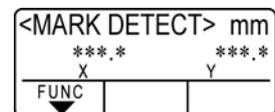
- O plotter começará detectar as marcas de registro de acordo com as configurações do [MARK DETECT].
- Consulte "Definir o Número de Detecção de Marca de Registro" (P.3-18) para definir o número de marcas de registro.
- Caso o plotter não possa detectar quaisquer marcas de registro, ele exibe "Erro C36 erro na detecção de marca de registro" no visor. Ajuste a folha novamente.



7

Defina a origem.

- O visor irá exibir a área de corte disponível e, em seguida, voltar para o modo local.



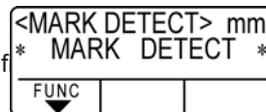
1

Siga os passos 1 a 3 do "Procedimento de Detecção" ( [DIST.REVI.] O valor de definição é "BEFOR") ( P.3-24)

2

Pressione a tecla **(ENTER/HOLD)**.

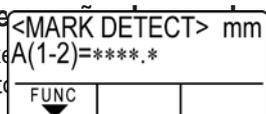
- O plotter começará detectar as marcas de registro de acordo com as configurações de [MARK DETECT].
- Consulte "Definir o Número de Detecção de Marca de Registro" ( P.3-18) para definir o número de marcas de registro.
- Caso o plotter não possa detectar quaisquer marcas de registro, ele exibe "Erro C36 erro na detecção de marca de registro" no visor. Ajuste a folha novamente.



3

Após a detecção das marcas de registro, visualiza-se a compensação de escala.

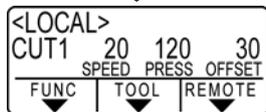
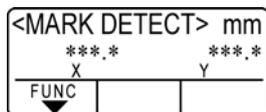
- A figura à direita mostra a visualização de detecção de 4 pontos como exemplo. Se houver uma diferença entre o valor realmente medido e o comprimento nominal, ajuste com a tecla de comando **(▲)** ou **(▼)**.
- Pressione a tecla **(ENTER/HOLD)** para alterar a visualização para a próxima definição de compensação de escala.
- Caso [DIST.REVI.] esteja definido para [OFF], a visualização para configuração de compensação de escala não será exibida.
- Caso [MARK DETECT] esteja definido para [2ptA], a visualização para inserir o comprimento B não será exibida.
- Caso [MARK DETECT] esteja definido para [1pt], a visualização de configuração de compensação de escala não será exibida, mas o ponto de origem será mostrado.



4

Pressione a tecla **(ENTER/HOLD)** após concluir as configurações.

- Defina a origem.
- O visor irá exibir a área de corte disponível e, em seguida, voltar para o modo local.



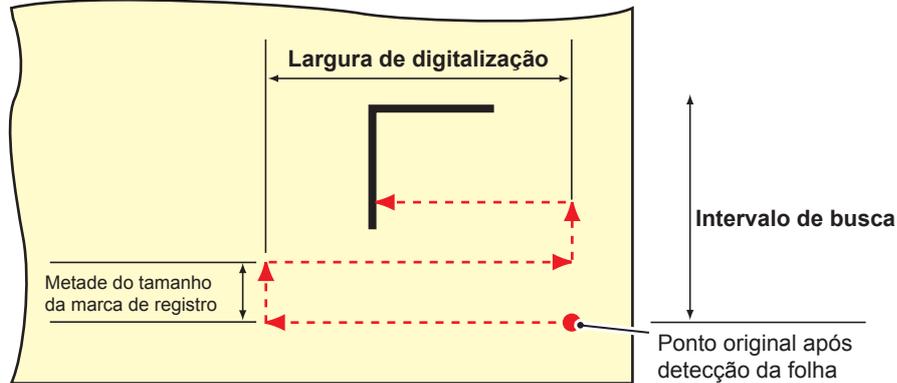
## Detecte uma marca de registro automaticamente após a folha é detectada

Defina a função de busca automática de marca de registro realizada após a folha ser detectada.

Caso ambas a detecção de marca de registro e busca de marcas de registro sejam válidas, a função irá buscar a marca de registro automaticamente após a folha ser detectada.

Do ponto original após a detecção da folha, ele verifica a largura de digitalização definida de frente para trás em meio intervalos do tamanho da marca de registro. Em seguida, quando um segmento for encontrado, um ponto ou um material impresso, a detecção de marca de registro será realizada.

Se a linha vertical e a linha horizontal forem detectadas corretamente, as mesmas serão reconhecidas como uma marca de registro, e a definição do ponto original será realizada.



- 1

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.

<FUNCTION>  
SQUARE CUT <ENT>

---

FUNC

---

2

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [SET UP].

<FUNCTION>  
SET UP <ENT>

---

FUNC

---

3

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

<SET UP>  
SEARCH MARK <ent>

---

FUNC

---

4

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [SEARCH MARK].

<SET UP>  
SEARCH MARK:OFF

---

FUNC

---

5

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar "ON".

<SET UP>  
Width : 10cm

---

FUNC

---

6

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

<SET UP>  
SEARCH MARK:ON

---

FUNC

---

7

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

<SET UP>  
Width : 10cm

---

FUNC

**8**

Pressione a tecla  ou  para selecionar a largura da digitalização.

<SET UP>		
Width :	20cm	
FUNC		
▼		

**9**

Pressione a tecla .

<SET UP>		
Range :	10cm	
FUNC		
▼		

**10**

Pressione a tecla  ou  para selecionar o intervalo de busca.

<SET UP>		
Range :	30cm	
FUNC		
▼		

**11**

Pressione a tecla .

**12**

Pressione a tecla  duas vezes para cancelar essa função.

**Importante!**

- Caso não seja reconhecido como uma marca de registro ou não houver resposta, mesmo que a função digitalize a área definida para a busca, a mensagem indicando a falha de busca será exibida em um determinado momento. Em seguida, ele irá retornar ao ponto original e o modo irá alternar para o modo de detecção semi-automática de marca de registro normal.

<MARK DETECT> mm		
SEARCH FAILED		
FUNC		
▼		

## Confirme o seguinte quando o corte não for realizado

### Verifique o sensor para a detecção de marca de registro

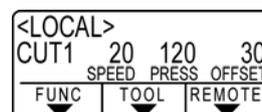
Prepare a folha sobre a qual a marca de registro está impressa.

**Importante!**

- Ao mover a cabeça e a folha manualmente, não será possível executar a verificação de resposta adequada. Certifique-se de executá-la por meio das seguintes operações.
- No caso de marca de registro já impressa, consulte "Precauções ao inserir dados com marcas de registro" (P.3-12).
- Os valores configurados são armazenados na memória mesmo quando não houver alimentação de energia.
- Os ajustes definidos aqui para a forma da marca de registro e comprimento da marca de registro são refletidas nas configurações de "MARK DETECT". (P.3-12)
- A velocidade de detecção selecionada aqui será usada nas operações de detecção das marcas de registro executadas a partir deste momento.
- O valor de deslocamento do indicador selecionado por esta operação não é inicializado pela operação de RESET SETUP.
- Configure o sinal sonoro para "ON". (P.3-77) O som de detecção de marca de registro não soa caso o som do sinal sonoro esteja configurado para OFF.

1

Certifique-se de que o plotter esteja no modo local.



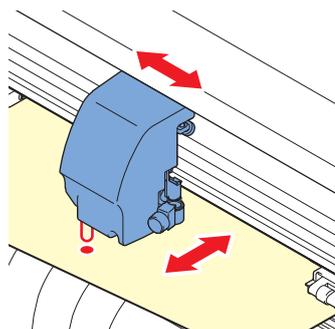
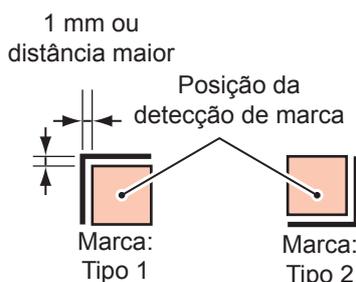
2

Acesse o modo de comando, pressionando a tecla de comando ou .

3

Mova a ponta da caneta até a posição de detecção da marca de registro, pressionando a tecla de comando ou .

- Realize a detecção da marca de registro em uma posição a 1 mm ou mais distante da marca de registro.



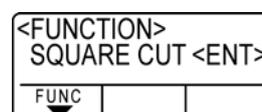
4

Pressione a tecla para cancelar para o modo de comando.

- O plotter retorna ao modo local.

5

Pressione a tecla .



**6**

Selecione [MARK sensor] pressionando a tecla de comando  ou .

<FUNCTION> MARK SENSOR<ENT>		
FUNC		
▼		

**7**

Pressione a tecla .

<MARK SENSOR> SENSOR CHECK<ent>		
FUNC		
▼		

**8**

Pressione a tecla  após verificar a visualização de [SENSOR CHK].

**9**

Selecione o comprimento da marca de registro e a forma de detecção da marca de registro.

- Para obter mais informações sobre como definir o [SIZE] e [FORM], consulte o procedimento de configuração de [MARK DETECT]. (  P.3-12)

<SENSOR CHECK> SIZE: 10mm		
FUNC		
▼		

<SENSOR CHECK> FORM :Type1 		
FUNC		
▼		

**10**

Realize a detecção de marca de registro com a tecla de comando  .  
(Página seguinte)

Operação de detecção

**1** Digitalize no sentido B (sentido positivo) para detectar a linha.

- O sinal soa quando a linha é detectada. Caso a linha não seja detectada, o sinal não soa.

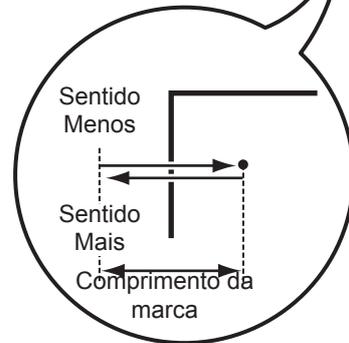
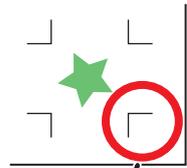
**2** Digitalize no sentido B (sentido negativo) para detectar a linha.

**3** Digitalize no sentido A (sentido positivo) para detectar a linha.

**4** Digitalize no sentido A (sentido negativo) para detectar a linha.

**5** Siga os Passos 1 a 4, e confirmar se o sinal soa quatro vezes.

- Quando a operação de detecção é concluída com êxito, o sinal soa quatro vezes.
- Caso o sinal não soe, entre em contato com nosso escritório de vendas após a verificação da condição da marca de registro.



Digitalize no sentido A



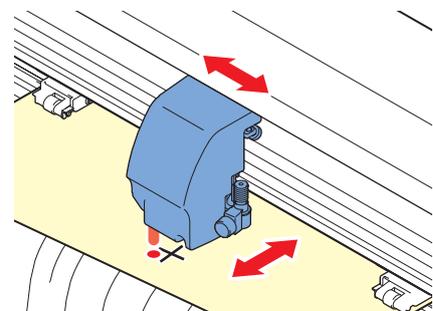
Digitalize no sentido B

**Corrija a posição do indicador luminoso**

Se o plotter não reconhecer qualquer marca de registro corretamente, a possível causa é um erro na relação posicional entre o sensor de marca e o indicador luminoso. Neste caso, ajuste a posição do indicador luminoso.

**1** Instale um cortador no suporte de ferramenta.

**2** Coloque o papel de cópia.



**3**

Verifique se o plotter está no modo local.

<LOCAL>			
CUT1	20	120	30
SPEED PRESS OFFSET			
FUNC	TOOL	REMOTE	
▼	▼	▼	

**4**

Pressione a tecla **FUNCTION**.

<FUNCTION>		
SQUARE CUT <ENT>		
FUNC		
▼		

**5**

Selecione **[MARK SENSOR]** pressionando a tecla de comando **▲** ou **▼**.

<FUNCTION>		
MARK SENSOR <ENT>		
FUNC		
▼		

**6**

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

<MARK SENSOR>		
SENSOR CHECK <ent>		
FUNC		
▼		

**7**

Selecione **[POINTER OFS]** pressionando a tecla de comando **▲** ou **▼**.

<MARK SENSOR>		
POINTER OFS <ent>		
FUNC		
▼		

**8**

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

- Um padrão transversal de 10 × 10 mm será cortado.
- O indicador luminoso se acende e se move para centro do padrão transversal.

<LED POINTER>		
A= 0.0 B= 0.0		
FUNC		
▼		

**9**

Ao pressionar a tecla de comando **▲**, **▼**, **◀** e **▶**, ajustar a posição do indicador luminoso de modo que o centro do mesmo esteja alinhado com o centro do padrão transversal.

**10**

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

- O plotter retornará ao modo local após registrar o valor da compensação.

<LOCAL>			
CUT1	20	120	30
SPEED PRESS OFFSET			
FUNC	TOOL	REMOTE	
▼	▼	▼	

## Alinhamento de MARK SENSOR

O valor de compensação do cortador e do sensor de marca pode ser ajustado. Configure a folha sobre a qual a marca de registro está impressa.

1

Instale um cortador no suporte de ferramenta.

2

Verifique se o plotter está no modo local.

<LOCAL>		
CUT1	20	120 30
	SPEED	PRESS OFFSET
FUNC	TOOL	REMOTE

3

Pressione a tecla **FUNCTION**.

<FUNCTION>		
SQUARE CUT <ENT>		
FUNC		

4

Selecione **[MARK SENSOR]** pressionando a tecla de comando **▲** ou **▼**.

<FUNCTION>		
MARK SENSOR <ENT>		
FUNC		

5

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

<MARK SENSOR>		
SENSOR CHECK <ent>		
FUNC		

6

Selecione **[SENSOR OFS]** pressionando a tecla de comando **▲** ou **▼**.

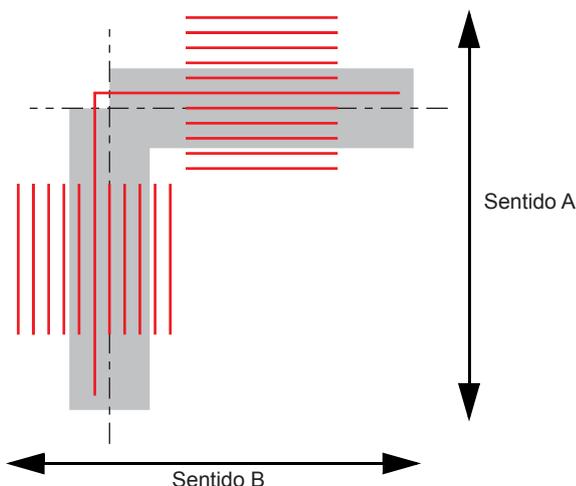
<MARK SENSOR>		
SENSOR OFS <ent>		
FUNC		

7

Pressione a tecla.

- O valor de compensação do cortador e do sensor de marca pode ser ajustado.
- Configure a folha sobre a qual a marca de registro está impressa.

<SENSOR OFS>		
A= 0.0 B= 0.0		
FUNC		



Desalinhado por +0,2 mm em relação à linha central da marca de registro ( ) no sentido A e B.

8

**Digite o valor corrigido (mm) pressionando   para o sentido A ou   para o sentido B.**

- Se houver desalinhamento por +0,2 mm, digite "-0.2".

<SENSOR OFS>		
A= -0.2 B= -0.2		
FUNC		
▼		

9

**Pressione a tecla.**

- O plotter retornará ao modo local após registrar o valor da compensação.

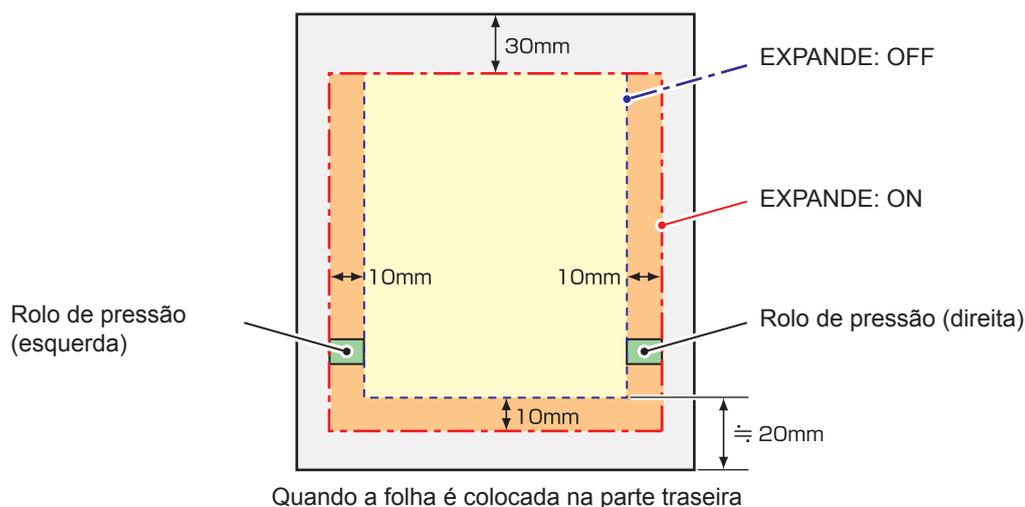
<LOCAL>			
CUT1	20	120	30
	SPEED	PRESS	OFFSET
FUNC	TOOL	REMOTE	
▼	▼	▼	

**Importante!**

- Os valores configurados são armazenados na memória mesmo quando não houver alimentação de energia.
- O valor de deslocamento do sensor selecionado por esta operação não é inicializado pela operação de RESET SETUP.

# Expanda a área de corte (plotagem)

É possível reduzir o espaço morto para expandir a área de corte (desenho da imagem) (função EXPAND). O espaço morto torna-se menor em 10 mm a frente e à direita/esquerda.



## Configure a função EXPANDS para "ON".

1

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.

```
<FUNCTION>
SQUARE CUT <ENT>
FUNC
```

2

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [SET UP].

```
<FUNCTION>
SET UP <ENT>
FUNC
```

3

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

```
<SET UP>
EXPANDS <ent>
FUNC
```

4

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [EXPANDS].

```
<SET UP>
EXPANDS : OFF
FUNC
```

5

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

```
<SET UP>
EXPANDS : ON
FUNC
```

6

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar "ON".

7

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

8

Pressione a tecla **END** duas vezes para cancelar essa função.

Importante!

- Quando o modo Expandir está definido como ON, atolamento de papel pode ocorrer se for aplicada pressão em excesso sobre a folha.
- Se a compensação de eixo não for realizada, a lâmina do cortador se desviar da folha, causando um atolamento de papel. Uma lâmina do cortador de que se desvia da folha pode danificar o plotter a si mesma.
- A qualidade do corte das áreas que entram em contato com os rolos de pressão será reduzida.
- Se um rolete de pressão entra em contato com uma marca de registro durante a sua detecção, a marca de registro pode não ser detectada corretamente.
- Uma vez que a função Expandir for definida após a detecção de folha, certifique-se de executar a detecção de folha novamente.

### Configure a função EXPANDS para "OFF".

Siga os passos 1 a 5 de "Configure a função EXPANDS para ON."

Pressione a tecla de comando **▲ ▼** para selecionar "OFF".

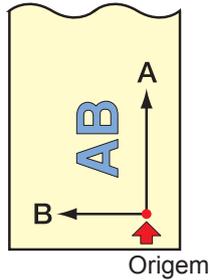
Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

Pressione a tecla **END** duas vezes.

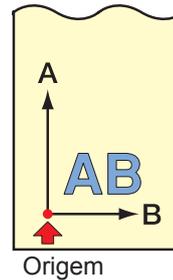
# Altere o sentido do corte (plotagem)

Esta função define o local de origem e sentido dos eixos de coordenadas de acordo com o software de aplicação a ser utilizado. (função ROTATION)

Função de rotação: OFF



Função de rotação: ON



Após a detecção da folha, o transportador irá parar na origem.

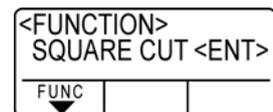
Importante!

- Os valores configurados são armazenados na memória mesmo quando não houver alimentação de energia.
- Verifique se todos os dados nos quais o corte será baseada não estão salvos no buffer de recepção. Ao alterar os valores definidos, o conteúdo do buffer de recepção será excluído completamente.
- A rotação não pode ser ativada se a função de detecção de marcas de registro estiver ativada.
- Primeiro desative a função de marca de registro antes de ativar a rotação. (P.3-16)

## Configuração de ROTATION

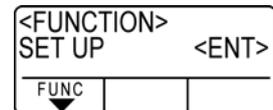
1

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.



2

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [SET UP].

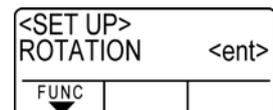


3

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

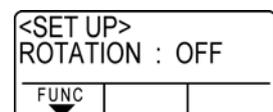
4

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [ROTATION].



5

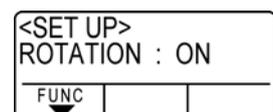
Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.



6

Pressione a tecla de comando ou para selecionar Configuração.

- ON : Realize a rotação dos eixos das coordenadas e a movimento de origem simultaneamente.
- OFF : Não realiza a rotação.



7

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

8

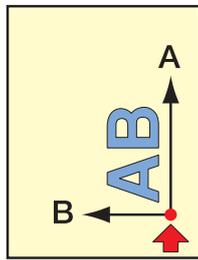
Pressione a tecla **END** duas vezes para cancelar essa função.

FIM

**Sistema de coordenadas**

O plotter tem quatro sistemas diferentes de coordenadas estabelecidos por meio de combinações da orientação de configuração da folha e a rotação dos eixos de coordenadas.

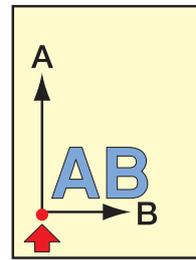
< ROTAÇÃO DE 0° >



Rotação: OFF

A folha é colocada na parte de traseira do plotter.

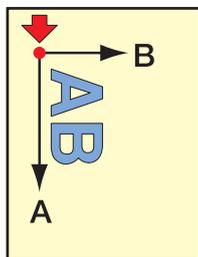
< ROTAÇÃO DE 90° >



Rotação: ON

A folha é colocada na parte de traseira do plotter.

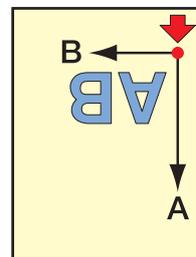
< ROTAÇÃO DE 180° >



Rotação: OFF

A folha é colocada na parte de traseira do plotter.

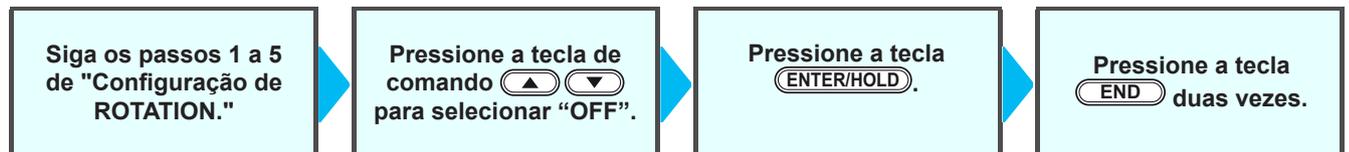
< ROTAÇÃO DE 270° >



Rotação: ON

A folha é colocada na parte de traseira do plotter.

**Restauração das Configurações de ROTATION**



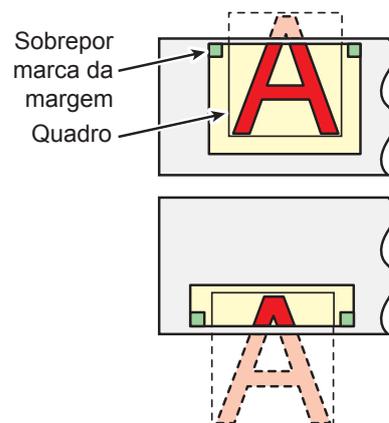
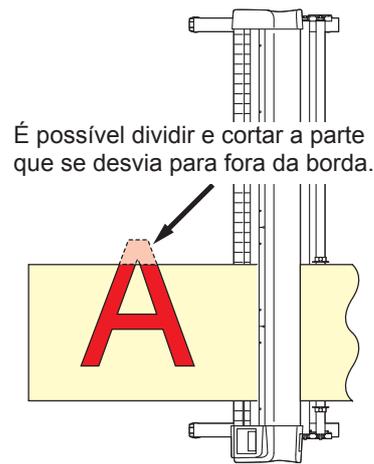
# Realize o corte de DIVISÃO

Ao definir o corte de divisão em relação ao sentido da largura (Y), é possível cortar com base em dados maiores do que a largura da folha, dividindo-os (função DIVISION cut).

Além disso, ao definir o corte de divisão em relação ao sentido da alimentação (X), é possível cortar os dados maiores, dividindo-os, evitando o desalinhamento do corte devido à oscilação da folha.



- Com a função de DIVISION CUT, é possível usar as seguintes funções convenientes.
- Realizar um corte de quadro:
- Juntamente com os dados de corte, o plotter corta automaticamente o quadro montado no tamanho dos dados de corte.
- Coloque uma marca para deixar uma margem para fins de colagem:
- É possível colocar uma "marca" para mostrar o ponto para colar as folhas de corte de divisão.



## Defina o corte de divisão do sentido Y (sentido da largura)

1

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.

```
<FUNCTION>  
SQUARE CUT <ENT>  
FUNC
```

2

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [SET UP].

```
<FUNCTION>  
SET UP <ENT>  
FUNC
```

3

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

4

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [DIVISION CUT].

```
<SET UP>  
DIVISIONcut <ent>  
FUNC
```

5

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

```
<SET UP>  
DIV.CUT: OFF  
FUNC
```

**6**

Pressione a tecla de comando  ou  para selecionar "Y".

<SET UP> DIV.CUT: Y		
FUNC		

**7**

Pressione a tecla .

<SET UP> FRAME CUT : OFF		
FUNC		

**8**

Pressione a tecla de comando  ou  para selecionar [FRAME CUT].

<SET UP> FRAME CUT : ON		
FUNC		

**9**

Pressione a tecla .

<SET UP> MARK CUT : OFF		
FUNC		

**10**

Pressione a tecla de comando  ou  para selecionar [MARK CUT].

<SETUP> MARK CUT : ON		
FUNC		

**11**

Pressione a tecla  para executar o ajuste, e pressione a tecla  duas vezes para cancelar essa função.

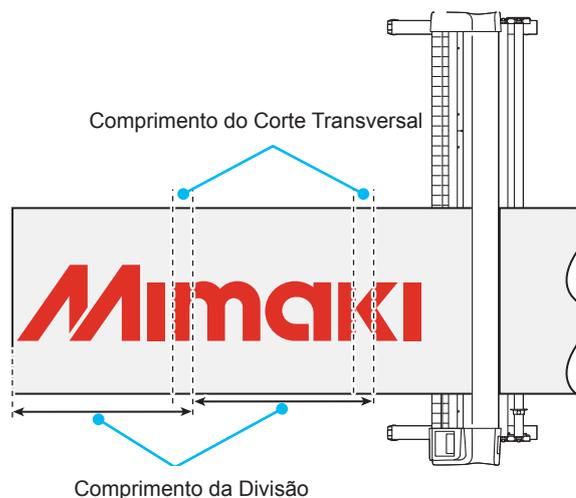
**Importante!**

- Os valores configurados são armazenados na memória mesmo quando não houver alimentação de energia.
- Uma vez que a margem de sobreposição é de 1 cm, a área de corte disponível deve ser superior a 1 cm.
- Durante a execução do corte de divisão, o plotter ignora quaisquer outros dados enviados do computador do host.
- Em qualquer um dos seguintes casos, a plotter não pode executar o corte de divisão.
  - O tamanho dos dados é maior do que a capacidade de buffer do receptor.
  - Um comando de renovação de origem está contido nos dados de corte.
  - Um valor de compensação de dois pontos foi definido.
  - A detecção de marca de registro está sendo realizada.
  - A largura da área de corte disponível é de 1 cm ou inferior.
  - O plotter corta com base nos dados de teste armazenados na memória.
- Ao usar FineCut, o valor padrão de Renovação Origem é "ON". Ao executar [DIVISION cut], desmarque a caixa de seleção. (Consulte o Capítulo 5 "Configurar Posição da Cabeça após Plotagem" do MANUAL DE OPERAÇÕES de FineCut)

## Defina o corte de divisão do sentido X (sentido da alimentação)

Se o tamanho dos dados do sentido da alimentação exceder o comprimento e o comprimento de corte transversal, a máquina corta nessa posição, dividindo-os.

Se o comprimento de corte transversal for definido, a máquina corta sobrepondo o mesmo pelo valor definido.



**1** Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.

<FUNCTION>	SQUARE CUT	<ENT>
FUNC		

**2** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [SET UP].

<FUNCTION>	SET UP	<ENT>
FUNC		

**3** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

**4** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [DIVISION cut].

<SET UP>	DIVISIONcut	<ent>
FUNC		

**5** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

<SET UP>	DIV.CUT: OFF	
FUNC		

**6** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar "X".

<SET UP>	DIV.CUT: X	
FUNC		

**7** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

<SET UP>	DIV.LENG: 50 cm	
FUNC		

**8**

Pressione a tecla de comando ou para selecionar [DEIV. LENG]

- **Configuração de valor**  
Em "mm": 50 cm a 500 cm (em aumentos de 50cm)  
Em "polegada": 1 a \*\*\* pés (em aumentos de 1 pé)
- Quando exceder o valor definido, a máquina corta nessa posição, dividindo-o.

<SET UP>
DIV.LENG: 100 cm
FUNC
▼

**9**

Pressione a tecla (ENTER/HOLD).

<SET UP>
CROSS CUT: 2mm
FUNC
▼

**10**

Pressione a tecla de comando (▲) ou (▼) para selecionar [CROSS CUT].

<SET UP>
CROSS CUT: 10mm
FUNC
▼

**11**

Pressione a tecla (ENTER/HOLD) para executar o ajuste, e pressione a tecla (END) duas vezes para cancelar essa função.

**Importante!**

- Os valores configurados são armazenados na memória mesmo quando não houver alimentação de energia.
- Durante a execução do corte de divisão, o plotter ignora quaisquer outros dados enviados do computador do host.
- Em qualquer um dos seguintes casos, a plotter não pode executar o corte de divisão.  
O tamanho dos dados é maior do que a capacidade de buffer do receptor.  
Um comando de alteração de origem está contido nos dados de corte.  
Um valor de compensação de dois pontos foi definido.  
A detecção de marca de registro está sendo realizada.  
O plotter corta com base nos dados de teste armazenados na memória.

## Redefinir a configuração para DIVISION CUT

Siga os passos de 1 a 5 de "Definir o corte de DIVISÃO do sentido Y (sentido da largura)"

Pressione a tecla de comando (▲) (▼) para selecionar "OFF".

Pressione a tecla (ENTER/HOLD).

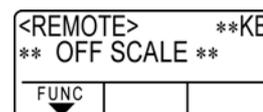
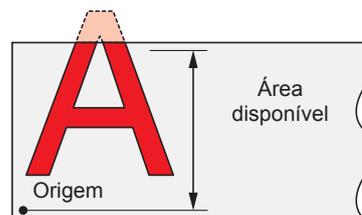
Pressione a tecla (END) duas vezes.

## Corte de dados via **DIVISION CUT**.

**1**

### Envie dados a partir do computador de host para o plotter.

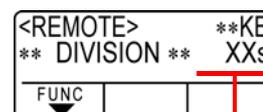
- Se os dados excederem a área de corte disponível, a visualização mostrada à direita será exibida.



**2**

### Após a conclusão do corte, o plotter corta automaticamente o enquadramento e a área marcada para a colagem.

- No painel de visualização, o tempo para completar o corte do quadro e a área marcada para colagem é exibido.



O tempo restante até o término do corte do quadro e marcas

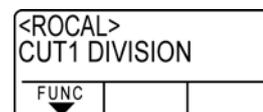
**Importante!**

- Para corte de divisão no sentido X (sentido da alimentação), após a conclusão do corte (desenho) da área definida, a máquina realiza a alimentação e caso a folha não tenha terminado, a operação de cópia/corte (desenho) é iniciada automaticamente.
- Caso a folha tenha terminado, o corte de divisão no sentido X (sentido da alimentação) é cancelado.

**3**

### Após a conclusão do corte do quadro, o plotter retornará ao modo local.

- Não substitua a folha quando qualquer outra visualização for exibida.



**4**

### Defina a nova origem.

- Mova o transportador usando as teclas de comando (setas) para estabelecer a origem.
- Se a folha não apresentar nenhum espaço para o corte, substitua a folha por uma nova.

**5**

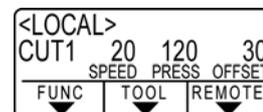
### Pressione a tecla **REMOTE** para que o plotter acesse o modo remoto.

- Alimente a folha pelo comprimento máximo da folha necessário para os dados de corte e inicie o corte.
- Se a folha não for alimentada ou a folha não for suficientemente longa, substitua-a por uma maior no passo 4 acima.

**6**

### Repita os passos 4 e 5.

- Repita esses passos até que não haja dados que excedam a largura da folha.
- Após a conclusão do corte para todos os dados, o plotter retornará ao modo local, exibindo o estado da ferramenta



# Alteração do sentido do corte (plotagem)

Pode reorganizar os dados de corte enviados desde o computador para modificar a ordem de corte (função SORTING). Supondo que haja dados que deseje eliminar, como o desenho de uma figura com uma só pincelada, dependendo a ordem em que os dados são enviados a partir do software aplicativo. Caso não precise fazê-lo de uma só vez, pode mudar a ordem de corte para fazer o trabalho.  
(Essa função pode não ser suportada dependendo da versão do firmware).

## A função de corte único não poderá ser realizada nos seguintes casos

Alguns softwares enviam dados à plotter na ordem em que os dados foram criados e editados.

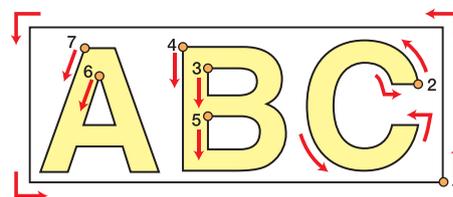
- Por exemplo, caso tenha modificado os dados digitalizados, não poderá fazer o trabalho de uma vez, dado que a parte modificada será cortada depois.

## Quando quiser cortar depois de realizar a função SORTING

Com a função *sorting*, a plotter manuseia um lote de dados que corresponde a cada operação de corte que começa com a ponta para baixo e finaliza com a ponta para cima como um bloco. Depois de completar o corte de um bloco, a plotter irá realizar o corte de outro bloco com o início mais próximo da posição em que o bloco anterior foi finalizado

Para os dados transmitidos do computador principal, a posição de início e a direção de corte não serão modificadas.

- : Começo dos dados = Começo do ponto de corte
- Seta : Direção dos dados = Direção do corte
- Número : Ordem de corte



## Com a função SORTING, pode realizar as seguintes ações.

Ative a função SORTING e depois as funções a seguir serão efetivas.

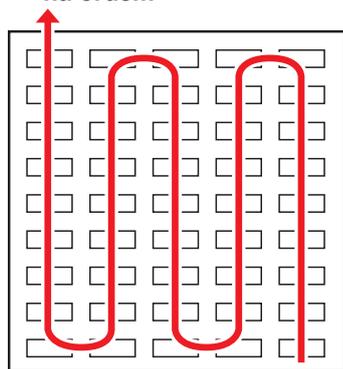
Função Auto Feed:

Isso detecta o comprimento dos dados a ser cortados, e seleciona uma folha com o comprimento dos dados antecipadamente.

Função Area Control:

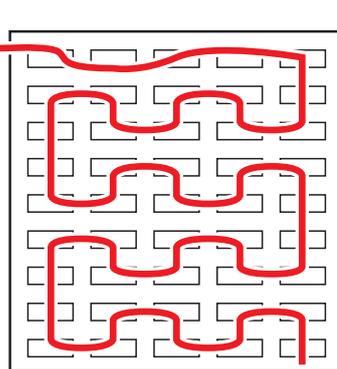
Isso é para especificar previamente uma área e cortar de acordo com as prioridades um bloco de dados que possa ser contido nessa área. Quando os dados que possam ser inclusos nessa área acabarem, a plotter expandirá a área para realizar o corte gradativamente na direção de alimentação da folha

Área especificada  
na ordem



de Corte

Ordem de  
Corte



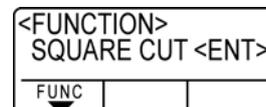
Com área especificada

Sem área  
especificada

## Set SORTING .

1

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.



- 2** Pressione a tecla de comando  ou  para selecionar [SET UP].

<FUNCTION> SET UP	<ENT>
FUNC	
- 3** Pressione a tecla .
- 4** Pressione a tecla de comando  ou  para selecionar [SORTING].

<SET UP> SORTING	<ent>
FUNC	
- 5** Pressione a tecla .

<SET UP> SORTING:OFF	
FUNC	
- 6** Pressione a tecla de comando  para selecionar "ON".

<SET UP> SORTING:ON	
FUNC	
- 7** Pressione a tecla .

<SET UP> AUTO FEED:OFF	
FUNC	
- 8** Pressione a tecla de comando  ou  para selecionar a configuração de [AUTO FEED].

  - Selecione "ON" para fazer o processo de AUTO FEED

<SET UP> AUTO FEED:ON	
FUNC	
- 9** Pressione a tecla .

<SET UP> AREA:OFF	
FUNC	
- 10** Pressione a tecla de comando  ou  para selecionar a configuração de [AREA].

  - Configuração de valores: OFF ou 10 a 5.100 cm (em aumentos de 10 cm)

<SET UP> AREA:10cm	
FUNC	
- 11** Pressione a tecla  para configuração, e pressione a tecla .

**Importante!**

- Os valores configurados são armazenados na memória mesmo quando não houver alimentação de energia.
- A mudança do valor limpará os dados no receptor.
- A ativação da função SORTING diminuirá o tamanho do receptor em pelo menos 20 MB.

### Restauração das Configurações de SORTING.



**1****A transmissão de dados começará.**

- O tamanho dos dados não processados no receptor será exibido.
- O corte não será realizado. Os segmentos processados serão armazenados no receptor.

<REMOTE>			1356KB
CUT1	60	20	30
	SPEED	PRESS	OFFSET
			REMOTE

**2****Depois de completar a transmissão dos dados, a exibição mostra o tempo de espera para o começo do corte.**

- O tempo restante é exibido em segundos.
- Se não há dados recebidos durante a espera para começar o corte, a contagem regressiva continuará.

** Plot **			10s
CUT1	60	20	30
	SPEED	PRESS	OFFSET
			REMOTE

**3****Execução do Auto-Feed.**

- Antes de começar o corte, a plotter alimentará a folha em comprimento equivalente aos dados de corte. Se a folha não é comprida o suficiente para cobrir os dados de corte, o erro a seguir será exibido.

** Sorting **			1%
CUT1	60	20	30
	SPEED	PRESS	OFFSET
			REMOTE

ERROR C15 AUTO FEED		
FUNC		

Depois de substituir a folha por uma mais comprida, realize a transmissão de dados ou execute [No. COPIES].  
(P.3-9)

**4****Começo do corte.**

- A porcentagem de dados realizada do corte é exibida.

** Sorting **			100%
CUT1	60	20	30
	SPEED	PRESS	OFFSET
			REMOTE

**5****Fim do corte.**

- A plotter volta ao modo remoto.

<REMOTE>			0KB
CUT1	60	20	30
	SPEED	PRESS	OFFSET
			REMOTE



- Quando a função SORTING está ativada, a plotter não começará a cortar até que o tempo especificado depois de receber todos os dados de corte tenha transcorrido. Nos casos a seguir, no entanto, todos os dados recebidos foram classificados e o corte começa antes do tempo estimado transcorrer.
  - O receptor está cheio de dados (aproximadamente 500.000 segmentos).
  - O número, a VELOCIDADE, a PRESSÃO da ferramenta ou outras condições de corte foram alteradas.
  - O comando de alimentação ou a mudança do comando de origem foram executados.

# Outras Funções Úteis

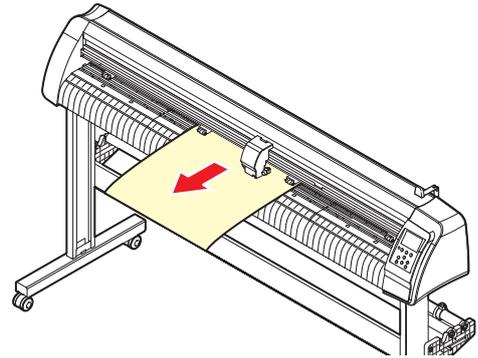
## Alimentação do papel

Antes de começar o corte (plotagem), alimente a folha manualmente no comprimento a ser utilizado.

Adicionalmente, antes de alimentar a folha, pode verificar a folha em busca de distorção ou evitar distorções enquanto corta (plota) os dados extensos.

Importante!

- Se inicializar a plotter em corte de alta velocidade sem ter alimentado um pouco mais do rolo de folha antecipadamente, há a possibilidade de a alimentação não ser feita corretamente e de que uma mensagem de erro seja exibida pela plotter.
- A função Feed não ativará até que a folha seja detectada.



1

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.

<FUNCTION> SQUARE CUT <ENT>		
FUNC		

2

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para seleccionar [FEED].

<FUNCTION> FEED <ENT>		
FUNC	TOOL	REMOTE

3

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

<FEED> SHEET FEED :10.0m		
FUNC	TOOL	REMOTE

4

Insira a quantidade de alimentação utilizando a tecla de comando **▲** ou **▼**.

<FEED> SHEET FEED :10.0m		
FUNC	TOOL	REMOTE

- Configuração do valor  
em "mm": 0,1 m a 51,0 m (em aumentos de 0,1 m)  
em "polegadas": 1 a 167 pés (em aumentos de 1 pé)

5

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

- Coloque uma quantidade igual à quantidade de alimentação (P. 3-57) adicionando o comprimento de entrada.

<FEED> SHEET FEED :8.0m		
FUNC	TOOL	REMOTE



- Para interromper a alimentação da folha, pressione a tecla **END**.
- Se o comprimento da folha é menor do que o comprimento dos dados, a alimentação é feita com a folha que foi removida.

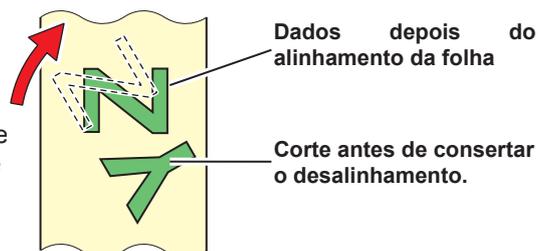
<FEED> ** STOP :0.2m **		
FUNC	TOOL	REMOTE

## Função HOLD

Se uma folha desalinha enquanto os dados estão sendo cortados (desenhados) pode parar o corte temporariamente para consertar o desalinhamento da folha.

**Importante!**

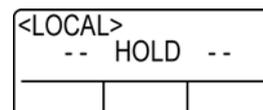
- Quando corrigir o deslocamento da folha, não mexa ne o carril nem os rolos. Se eles saírem da posição, pode acontecer danificação do dispositivo ou erro.



**1**

Pressione a tecla **(ENTER/HOLD)** durante o corte de dados.

- Pressione a tecla **(ENTER/HOLD)** entre as figuras. Se pressionar a tecla no meio de uma linha, esse corte não estará alinhado com o seguinte.



**2**

Conserto do desalinhamento da folha.

- Mova a alavanca de grampo para baixo até a parte traseira.
- Conserte o desalinhamento da folha.
- Mova a alavanca de grampo para baixo até a parte frontal.
- Pressione a tecla **(END)**.

**3**

Pressione a tecla **(REMOTE)** para reiniciar o corte.



- A tecla **(ENTER/HOLD)** não funciona até que a folha seja detectada.
- No modo local, segure a tecla **(ENTER/HOLD)** por aproximadamente 2,5 segundos.

## DATA CLEAR - Parada da plotagem -

Ative a função DATA CLEAR para parar o corte (plotagem) dos dados.

Se não ativar essa função, a plotter continuará o corte dos dados recebidos quando voltar ao modo remoto.

Após executar a função DATA CLEAR, a plotter realizará o corte (plotagem) de novos dados, se estes são recebidos após a máquina voltar ao modo remoto.

**1**

Pressione a tecla **(REMOTE)** durante o corte de dados.

**2**

Pressione a tecla **(FUNCTION)**.



**3**

Pressione a tecla **(ENTER/HOLD)**.

**Importante!**

- Não ative essa função enquanto o computador está enviando dados.



- Mesmo após a execução do DATA CLEAR, os dados recebidos continuam armazenados no receptor. O corte (plotagem) pode ser repetido através da função No. COPIES.

## Realize um corte de amostra (SAMPLE CUT) para descobrir qual é a razão do erro de corte.

Caso o corte normal de dados não possa ser realizado, etc., faça o corte com a amostra salva na plotter para descobrir a razão do erro de corte.

**Importante!**

- Quando corrigir o deslocamento da folha, não mexa nem o carril nem os rolos. Se eles saírem da posição, pode acontecer danificação do dispositivo ou erro.

SAMPLE“Cut”

**Cut**

SAMPLE“Logo”

**Mimaki**

**1**

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.

<FUNCTION>	SQUARE CUT	<ENT>
FUNC		

**2**

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [SAMPLE CUT].

<FUNCTION>	SAMPLE CUT	<ENT>
FUNC		

**3**

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

<SAMPLE CUT>	Cut	<ent>
FUNC		

**4**

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar os dados de amostra (SAMPLE DATA) a ser cortados.

- Há dois tipos de amostras, "Cut" e "Logo". Se selecionou "Cut", vá ao Passo 7.

<SAMPLE CUT>	LOGO 100%	<ent>
FUNC		

**5**

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

<SAMPLE CUT>	LOGO 100%	<ent>
FUNC		

**6**

Selecione a escala utilizando a tecla de comando **▲** ou **▼** a tecla para cortar Logo.

<SAMPLE CUT>	Cut	<ent>
FUNC		

**7**

Pressione a tecla **ENTER/HOLD** para começar o corte de dados.

### Resultados do SAMPLE CUT

Os dados de amostra podem ser cortados com sucesso, mas outros dados não.

O computador principal está defeituoso.

Os dados de amostra, assim como outros dados, não podem ser cortados (quando deixa a linha inicial/final sem cortar)

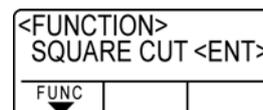
Aumente o valor determinado de [ADJ-PRS OFS] para aumentar a pressão com que a lâmina desce.

## Saída da Lista de Configurações

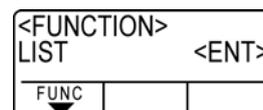
Pode manter a folha impressa para futura referência ou transmitir o documento por fax quando contatar seu distribuidor local para manutenção.

**1** Coloque a folha A4 descartada em sentido longitudinal (☞ P.2-16) , e troque a ferramenta pela “ponta” (☞ P.2-6) .

**2** Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.



**3** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [LIST].



**4** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

- Exporte a Lista de Configurações.

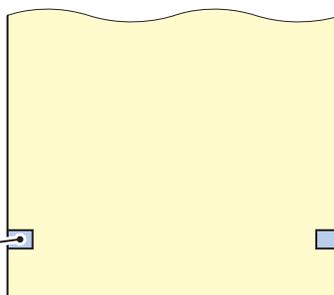
**Importante!**

- Quando pressionar a tecla **END**, a exportação da lista irá parar. Não pode começar da posição onde parou. Deve começar a exportar desde o topo da lista.

**Importante!**

- Não pode colocar o conteúdo da lista diretamente no computador.
- Se foi colocado papel A4, configure de forma que os eixos do rolo e do papel estejam alinhados.

Rolo de pressão



- A função LIST não pode ser utilizada se a função de rotação está ativa. Nesses casos, será exibida a mensagem "ERROR 901 OPERATION".
- Desligue a função de rotação antes de executar LIST.

## Exportação dos dados recebidos pelo código ASCII [ ASCII DUMP ]

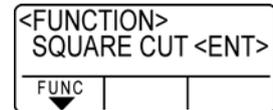
Essa função faz com que o computador envie dados à plotter, e a plotter salva esses dados em formato ASCII. O descarte pode ser executado através da interface conectada ao computador principal.

1

Troque a ferramenta pela “ponta” (☞ P.2-6) .

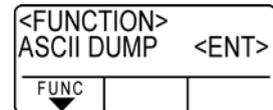
2

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.



3

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [ASCII DUMP].



4

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

Importante!

- Não pode verificar o conteúdo descartado diretamente no computador.



- Para cancelar a ação de descarte, pressione a tecla **REMOTE** para retornar ao modo local e realizar o DATA CLEAR (☞ P.3-48) ,

## Função HOLD

Configure a função com um computador

Coloque as condições de comunicação com a interface RS-232C. As configurações das condições de comunicação locais

diferem do comando (AUTO, MGL-I c1 OU MGL-II c) especificando a função de troca de comando.

Importante!

- Se alterou o tamanho do passo, tome cuidado de elevar os rolos utilizando a alavanca da folha e recarregue a folha no dispositivo.

1

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.

```
<FUNCTION>
SQUARE CUT <ENT>
FUNC
```

2

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [SET UP].

```
<FUNCTION>
SET UP <ENT>
FUNC
```

3

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

4

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [INTERFACE].

```
<SET UP>
INTERFACE <ent>
FUNC
```

5

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

```
<SET UP>
BAUD RATE :9600
FUNC
```

6

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [BAUD RATE].

- Valores definidos: 1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400 (bps)

Importante!

- Recomenda-se o valor "38400 (bps)".
- Defina a velocidade de transferência do computador principal para CG-SRII.

```
<SET UP>
BAUD RATE :38400
FUNC
```

7

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

8

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar os seguintes itens.

- Os itens a seguir são fornecidos para a configuração de detecção de marca de registro: Data bits, Paridade / Stop bits / Handshake / Step size / Close time
- Veja as páginas P.3-53 para consultar o conteúdo de cada item de configuração.

9

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

10

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar valores definidos.

- Veja as páginas P.3-53 para consultar o conteúdo de cada item de configuração.

**11** Pressione a tecla **ENTER/HOLD** para confirmar o valor.

**12** Quando o usuário quiser cancelar este procedimento, pressione a tecla **END** duas vezes.

### Configuração de Itens

Boud rate	1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400 (bps)	
Data bits	7, 8 (bit)	
Paridade	NON, EVEN, ODD	
Stop bits	1, 2 (bit)	
Handshake	MGL-IIc	HARD, ENQACK, X-PRM, SOFT
	MGL-Ic1	HARD, XONOFF
Tamanho do passo	AUTO (MGL-IIc)	0,025 (mm)
	AUTO(MGL-Ic1)	0,05 (mm)
	MGL-IIc	0,025 / 0,01 (mm)
	MGL-Ic1	0,05 / 0,025 / 0,1 (mm)
Tempo de finalização (Close tim <sup>*1</sup> )	De 3 até 60 (Segundos)	

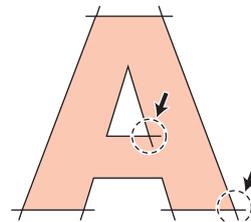
\*1. Coloca a segmentação dos dados alvo para cortes múltiplos, esperando antes de fazer o corte de divisão ou a classificação. A amplitude de configuração é de 3 a 60 segundos. Se não houver dados recebidos quando o tempo de espera transcorreu depois de completar o corte, o dispositivo considerará que uma parte dos dados foi completada para possibilitar a separação dos dados completados e dos dados subsequentes.

## Função HOLD

Sobrepondo o ponto inicial ao ponto final arbitrariamente, pode calcular a média sem deixar áreas sem cortar.

Especifique a função de corte sobreposto (válida/inválida) e o comprimento do corte. Se o comprimento do corte foi definido, quando o corte começar, ele será realizado desde a posição na parte frontal no comprimento especificado e a ferramenta se deslocará para ir até o final da linha.

Adicionalmente, pode habilitar a função de corte de quina para realizar corte sobreposto de quinas além de nos pontos inicial e final.



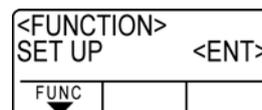
**Importante!**

- A correta configuração do corte sobreposto pode reduzir as áreas sem corte e apontar uma média com valor flexível. Se um valor muito grande é determinado, o resultado pode apresentar quebra.

**1** Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.

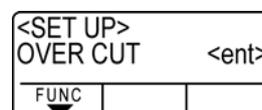


**2** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [SET UP].

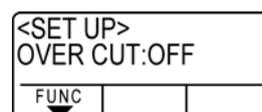


**3** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

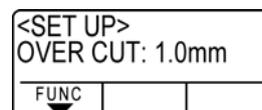
**4** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [OVER CUT].



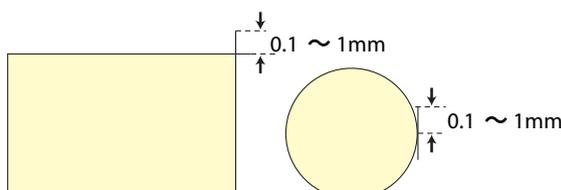
**5** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.



**6** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar as configurações de OVER CUT.



- Configuração de valor: OFF ou valor de 0,1 a 1,0 mm (em unidades de 0,1 mm)

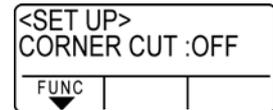


**7** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

8

Pressione a tecla de comando  ou  para selecionar a configuração de **CORNER CUT (cortes de quinas)**.

- Configuração de valor: ON/OFF



9

Pressione a tecla .

10

Pressione a tecla  duas vezes para cancelar essa função.

## Selecione o número de rolo a ser utilizado

Coloque o número do rolo para determinar a inserção da folha.  
Para máquinas com mais de três rolos, será exibido o número de rolos.

1

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.

<FUNCTION> SQUARE CUT <ENT>		
FUNC		

2

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [SET UP].

<FUNCTION> SET UP <ENT>		
FUNC		

3

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

4

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [PINCH ROLL].

<SET UP> PINCH ROLL. <ent>		
FUNC		

5

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

<SET UP> PINCH ROLLER :3		
FUNC		

6

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar o número do rolo a ser detectado.

- ROLO: 2 ou 3

<SET UP> PINCH ROLLER :2		
FUNC		

7

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

<SET UP> ROLL.SELECT:ON		
FUNC		

8

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar a configuração de "ROLL SELECT".

- Quando selecionar o número do rolo para detectar a folha, selecione "ON".

<SET UP> ROLL.SELECT:OFF		
FUNC		

9

Pressione a tecla **END** duas vezes para cancelar essa função.

Importante!



- Se "2" é selecionado para "PINCH ROLL" e "OFF" é selecionado para "ROLL SELECT", somente dois rolos serão localizados na detecção de folhas.
- Quando utilizar folhas mais altas, considere aumentar o número de rolos, dado que não é desejável deixar as marcas dos rolos na folha. Em tais casos, há a possibilidade de que a alimentação da folha seja menor, coloque a velocidade de corte e a velocidade de rebaixamento baixas o suficiente ou selecione "HEAVY" na opção [SHEET TYPE] para limitar a velocidade de alimentação. Fazendo isso, pode obter um melhor resultado de corte.

## Configuração do FEED OFFSET

Pode realizar trabalhos extras de alimentação quando utilizar as funções pre-feed ou similares. Realizando a alimentação extra, pode garantir a folga necessária para o corte (plotagem).

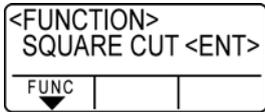
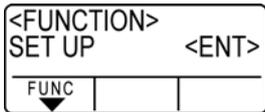
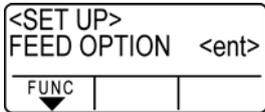
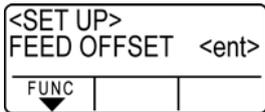
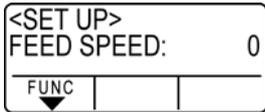
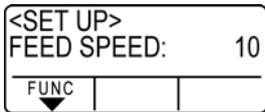
**Importante!**

- Quando a quantidade de folha no rolo diminuir, pode ocorrer o rebobinado devido a vibração durante o trabalho, afetando a folga necessária para passagem da folha. Isso pode provocar corte (plotagem) incorreta. No entanto, utilizando essa função, pode reduzir este problema.
- O valor configurado é mantido mesmo quando a alimentação está ajustada para "OFF".
- Quando configurar a função overfeeding, a configuração de alimentação normal se torna "inválida".

1	Pressione a chave <b>FUNCTION</b> no modo LOCAL	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <p>&lt;FUNCTION&gt; SQUARE CUT &lt;ENT&gt;</p> <hr/> <p>FUNC</p> </div>
2	Pressione a tecla de comando <b>▲</b> ou <b>▼</b> para selecionar [SET UP].	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <p>&lt;FUNCTION&gt; SET UP &lt;ENT&gt;</p> <hr/> <p>FUNC</p> </div>
3	Pressione a tecla <b>ENTER/HOLD</b> .	
4	Pressione a tecla de comando <b>▲</b> ou <b>▼</b> para selecionar a opção [FEED].	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <p>&lt;SET UP&gt; FEED OPTION &lt;ent&gt;</p> <hr/> <p>FUNC</p> </div>
5	Pressione a tecla <b>ENTER/HOLD</b> .	
6	Pressione a tecla <b>ENTER/HOLD</b> .	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <p>&lt;SET UP&gt; FEEDoffset: 0cm</p> <hr/> <p>FUNC</p> </div>
7	Pressione a tecla de comando <b>▲</b> ou <b>▼</b> para selecionar o valor offset.	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <p>&lt;SET UP&gt; FEEDoffset: 10cm</p> <hr/> <p>FUNC</p> </div>
	• Configuração de valor: 0 a 100 cm	
8	Pressione a tecla <b>ENTER/HOLD</b> .	
9	pressione a tecla <b>END</b> várias vezes para cancelar a configuração.	

## Configuração do FEED SPEED

No caso da utilização de papéis especialmente pesados, a carga da máquina é reduzida diminuindo a velocidade de alimentação.

- 1** Pressione a chave **FUNCTION** no modo LOCAL.  

- 2** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [SET UP].  

- 3** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.
- 4** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar a opção [FEED].  

- 5** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.
- 6** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar a opção [FEED SPEED].  

- 7** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.  

- 8** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar o valor da velocidade de alimentação.  
  - Configuração de valor: 0 a 30 cm/s
- 9** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.
- 10** pressione a tecla **END** várias vezes para cancelar a configuração.

## Configuração do FEED OFFSET

Realize a próxima configuração de alimentação automática de papel após verificar a detecção da folha.

Configuração do Item	Configuração do Valor *1	Visão Geral
Contagem de alimentação	0, 1, 2, 3, 4, 5	Especifica o número de vezes em que a folha é alimentada para frente e para trás. Alimentando a folha, a qualidade de corte (plotagem) pode ser aperfeiçoada.  <ul style="list-style-type: none"> <li>Utilize o número três como referência para o número de alimentações. Mude o número de alimentações dependendo da folha que será utilizada.</li> </ul>
Comprimento da alimentação	de 0,1 a 0,3 a 5 m	Especifica o comprimento da folha. Alimentando a quantidade que deve ser cortada (plotada) da folha antecipadamente, como a folha pode se adaptar ao ambiente de trabalho, a qualidade do corte (plotagem) pode ser aperfeiçoada.
Tempo de espera	o a 1 a 90 segundos	Determina o tempo de espera para começar o corte após detectar a folha.
Alimentação Excedente	ON/OFF	Quando cortar (plotar) duas ou mais páginas, a alimentação da segunda página antecipadamente pode aperfeiçoar a eficiência de corte (plotagem) quando o tempo de espera já foi determinado.

\*1. A configuração na hora da compra está indicada com um sublinhado embaixo.

1

Pressione a chave **FUNCTION** no modo LOCAL

```
<FUNCTION>
SQUARE CUT <ENT>
-----
FUNC |   |   |
  ▼
```

2

Pressione a tecla de comando  ou  para selecionar [SET UP].

```
<FUNCTION>
SET UP           <ENT>
-----
FUNC |   |   |
  ▼
```

3

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

4

Pressione a tecla de comando  ou  para selecionar a opção [FEED].

```
<SET UP>
FEED OPTION  <ent>
-----
FUNC |   |   |
  ▼
```

5

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

```
<SET UP>
FEED OFFSET  <ent>
-----
FUNC |   |   |
  ▼
```

6

Pressione a tecla de comando  ou  para selecionar [PRE FEED].

```
<SET UP>
PRE FEED      <ent>
-----
FUNC |   |   |
  ▼
```

7

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

```
<SET UP>
FEED COUNT:  OFF
-----
FUNC |   |   |
  ▼
```

**8**

Pressione a tecla de comando  ou  para um valor definido

- Configuração de valor: OFF, 1 A 5

<SET UP>		
FEED COUNT:		1
FUNC		
▼		

**9**

Pressione a tecla .

- O próximo item da configuração será exibido.

<SET UP>		
FEED LENG:		3.0m
FUNC		
▼		

**10**

Repita os procedimentos dos Passos 8 e 9 para configurar outros itens.

- Realize as mesmas operações dos Passos 8 e 9 para configurar outros itens.

**11**

Pressione a tecla .

**12**

pressione a tecla  várias vezes para cancelar a configuração.

**Importante!**

- O valor configurado é mantido mesmo quando a alimentação está ajustada para "OFF".

## Definição da rede

Também pode configurar a rede utilizando o "Network Configurator", ferramenta utilizada para configurar a rede dos produtos da Mimaki. Ainda que o Network Configurator esteja salvo no CD do manual, por favor, baixe a versão atualizada no nosso site (<http://eng.mimaki.co.jp/download/>).

- 1** Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.

<FUNCTION>  
SQUARE CUT <ENT>

---

FUNC |   |  

▼

---

- 2** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [SET UP].

<FUNCTION>  
SET UP            <ENT>

---

FUNC |   |  

▼

---

- 3** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

---

- 4** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [NETWORK].

<SET UP>  
NETWORK            <ent>

---

FUNC |   |  

▼

---

- 5** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

<Network> Info.  
IP Address            <ent>

---

FUNC |   |  

▼

---

- 6** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

  - O endereço IP da máquina atual será exibido

IP Addr. Info.  
10. 16. 168.235

---

FUNC |   |  

▼

---

- Depois de conectar a rede, demora um pouco de tempo até determinar o endereço IP. Se o endereço IP não foi determinado, será exibido "0.0.0.0".

---

- 7** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

<Network> Info.  
IP Address            <ent>

---

FUNC |   |  

▼

---

- 8** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [MAC Address].

<Network> Info.  
MAC Address            <ent>

---

FUNC |   |  

▼

---

- 9** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

  - O endereço MAC da máquina atual será exibido
  - Quando pressionar **▶**, o endereço restante será exibido.

MAC Addr. Info.  
00 : d0 : 1b >

---

FUNC |   |  

▼

---

- 10** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

<Network> Info.  
MAC Address            <ent>

---

FUNC |   |  

▼

**11**

Pressione a tecla de comando  ou  para selecionar [DHCP].

<Network> DHCP	<ent>
FUNC	

**12**

Pressione a tecla .

- Pressione   para definir ON/ OFF.
- Quando estiver ON, será utilizado o endereço IP fornecido pelo servidor DHCP.

DHCP :ON	
FUNC	

**13**

Pressione a tecla .

<Network> DHCP	<ent>
FUNC	

**14**

Pressione a tecla de comando  ou  para selecionar [AutoIP].

<Network> AutoIP	<ent>
FUNC	

**15**

Pressione a tecla .

- Pressione  para definir ON/OFF.
- Quando essa opção é ativada, o endereço IP é determinado pelo protocolo AutoIP. No entanto, se a opção DHCP está ativada, é essa opção que possui a prioridade.

AutoIP :ON	
FUNC	

**16**

Pressione a tecla .

<Network> AutoIP	<ent>
FUNC	

**17**

Pressione a tecla de comando  ou  para selecionar os valores definidos.

- Quando tanto DHCP como AutoIP estiverem OFF, pode configurar o Endereço IP/Gateway Padrão/Endereço DNS/ Máscara Sub Net. Para outros itens que não os de acima, vá ao Passo 21.

**18**

Pressione a tecla .

**19**

Pressione a tecla de comando     para selecionar os valores definidos.

**20**

Pressione a tecla  para confirmar o valor.

**21**

Pressione a tecla  várias vezes para cancelar essa função.

## Configuração da função event mail

Configure a função para enviar e-mails a um endereço de correio eletrônico determinado quando eventos como corte iniciam/param devido a um erro.

Também pode configurar a rede utilizando o "Network Configurator", ferramenta utilizada para configurar a rede dos produtos da Mimaki. Ainda que o Network Configurator esteja salvo no CD do manual, por favor, baixe a versão atualizada no nosso site (<http://eng.mimaki.co.jp/download/>).

### Exoneração

- O cliente é responsável pelas taxas de comunicação referentes a Internet, como por exemplo cobranças referentes a e-mails.
- A função de notificação por e-mail pode não ser entregue devido à rede de Internet, falha do dispositivo/rede de energia, etc. A Mimaki não é responsável por quaisquer danos ou perdas resultantes de falhas ou atrasos na entrega.

### Importante!

- Pode utilizar a função notificação por e-mail para conectar essa máquina à rede LAN. Por favor, conecte o cabo LAN antecipadamente.
- Função não compatível com comunicação SSL.

### Ative a função notificação por e-mail

1	Pressione a tecla <b>FUNCTION</b> no modo local.	<pre>&lt;FUNCTION&gt; SQUARE CUT &lt;ENT&gt; FUNC</pre>
2	Pressione a tecla de comando <b>▲</b> ou <b>▼</b> para selecionar [SET UP].	<pre>&lt;FUNCTION&gt; SET UP &lt;ENT&gt; FUNC</pre>
3	Pressione a tecla <b>ENTER/HOLD</b> .	
4	Pressione a tecla de comando <b>▲</b> ou <b>▼</b> para selecionar a opção [EVENT MAIL].	<pre>&lt;SET UP&gt; EVENT MAIL &lt;ent&gt; FUNC</pre>
5	Pressione a tecla <b>ENTER/HOLD</b> .	<pre>&lt;EVENT MAIL&gt; Delivery &lt;ent&gt; FUNC</pre>
6	Pressione a tecla <b>ENTER/HOLD</b> .	<pre>Delivery :OFF FUNC</pre>
7	Pressione a tecla de comando <b>▲</b> ou <b>▼</b> para selecionar "ON".	<pre>Mail Function :ON FUNC</pre>

---

**13**

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.



---

**14**

Pressione a tecla **END** várias vezes para cancelar essa função.

---

Determine o evento que resultará no envio do e-mail.

- 1** Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.

<FUNCTION> SQUARE CUT <ENT>
FUNC

---

- 2** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [SET UP].

<FUNCTION> SET UP                    <ENT>
FUNC

---

- 3** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

---

- 4** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar a opção [EVENT MAIL].

<SET UP> EVENT MAIL                    <ent>
FUNC

---

- 5** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

<EVENT MAIL> Delivery                    <ent>
FUNC

---

- 6** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar a opção [Event].

<EVENT MAIL> Event                    <ent>
FUNC

---

- 7** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

  - Determine se um e-mail será enviado ou não no começo de uma plotagem.
  - Pressione **▼** para definir ON/OFF.

PlotStart Event :OFF
FUNC

---

- 8** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

  - Determine se um e-mail será enviado ou não no fim de uma plotagem.
  - Pressione **▼** para definir ON/OFF.

Plot End Event :OFF
FUNC

---

- 9** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

  - Determine se um e-mail será enviado ou não quando um erro ocorrer.
  - Pressione **▼** para definir ON/OFF.

Error Event :OFF
FUNC

---

- 10** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

  - Determine se um e-mail será enviado ou não quando um aviso for exibido.
  - Pressione **▼** para definir ON/OFF.

Warning Event :OFF
FUNC

---

- 11** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

<EVENT MAIL> Event                    <ent>
FUNC

**12**

Pressione a tecla **END** várias vezes para cancelar essa função.

**Determine o evento que resultará no envio do e-mail.**

**1**

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.

<FUNCTION> SQUARE CUT <ENT>		
FUNC		

**2**

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [SET UP].

<FUNCTION> SET UP <ENT>		
FUNC		

**3**

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

**4**

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar a opção [EVENT MAIL].

<SET UP> EVENT MAIL <ent>		
FUNC		

**5**

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

<EVENT MAIL> Delivery <ent>		
FUNC		

**6**

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar a opção [Address].

<EVENT MAIL> Mail Addr. <ent>		
FUNC		

**7**

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

Mail Address		
FUNC		

**8**

Pressione a tecla de comando **▲**, **▼**, **◀**, ou **▶** para definir o endereço de e-mail.

- Insira o endereço de e-mail ao qual deseja enviar a mensagem.
- Determine-o com caracteres alfanuméricos e símbolos, com limite de 96 caracteres.

**9**

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

<EVENT MAIL> Mail Addr. <ent>		
FUNC		

**10**

Pressione a tecla **END** várias vezes para cancelar essa função.

## Definição do assunto

- 1** Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.

<FUNCTION>  
SQUARE CUT <ENT>

---

FUNC
- 2** Pressione a tecla de comando  ou  para selecionar [SET UP].

<FUNCTION>  
SET UP <ENT>

---

FUNC
- 3** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.
- 4** Pressione a tecla de comando  ou  para selecionar a opção [EVENT MAIL].

<SET UP>  
EVENT MAIL <ent>

---

FUNC
- 5** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

<EVENT MAIL>  
Delivery <ent>

---

FUNC
- 6** Pressione a tecla de comando  ou  para selecionar a opção [Subject].

<EVENT MAIL>  
Subject <ent>

---

FUNC
- 7** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

Message Subject  
CG-SR3\_1

---

FUNC
- 8** Pressione a tecla de comando , , , ou  para selecionar o assunto.

  - Coloque os caracteres que deseja inserir no título do e-mail.
  - Determine-o com caracteres alfanuméricos e símbolos, com limite de 8 caracteres.
- 9** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

<EVENT MAIL>  
Subject <ent>

---

FUNC
- 10** Pressione a tecla **END** várias vezes para cancelar essa função.

## Configuração do servidor

- 1** Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.

<FUNCTION> SQUARE CUT <ENT>		
FUNC		
- 2** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [SET UP].

<FUNCTION> SET UP <ENT>		
FUNC		
- 3** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.
- 4** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar a opção [EVENT MAIL].

<SET UP> EVENT MAIL <ent>		
FUNC		
- 5** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

<EVENT MAIL> Delivery <ent>		
FUNC		
- 6** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar a opção [SERVER].

<EVENT MAIL> Server <ent>		
FUNC		
- 7** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

SERVER SETUP SMTP Addr. <ent>		
FUNC		
- 8** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

  - Pressione a tecla de comando **▲**, **▼**, **◀**, ou **▶** para definir o servidor SMTP.
  - Insira o nome do servidor SMTP ou um endereço IP.

SMTP Address		
FUNC		
- 9** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

SERVER SETUP SMTP Addr. <ent>		
FUNC		
- 10** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [SMTP PORT].

SERVER SETUP SMTP Port <ent>		
FUNC		
- 11** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

SMTP Port No. : 25		
FUNC		
- 12** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [Auth].

**13** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

SERVER SETUP	SMTP Port	<ent>
FUNC		

**14** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [Auth].

SERVER SETUP	Auth.	<ent>
FUNC		

**15** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

SERVER SETUP	:POP before SMTP	
FUNC		

**16** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [Auth].

SERVER SETUP	:POP before SMTP	
FUNC		

**17** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

SERVER SETUP	Auth.	<ent>
FUNC		

**18** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar a opção [Subject].

SERVER SETUP	Sender Adr.	<ent>
FUNC		

**19** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

- Pressione **▲**, **▼**, **◀** ou **▶** e determine o endereço de e-mail a ser utilizado como endereço do destinatário.
- Determine-o com caracteres alfanuméricos e símbolos, com limite de 64 caracteres.
- Dependendo do servidor, se não configurar o endereço de e-mail independente da conta, seu serviço de envio e recepção de e-mails vai ficar bastante indisponível.



Sender Mail Adr.		
FUNC		

**20** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

SERVER SETUP	Sender Adr.	<ent>
FUNC		

**21** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [User Name]

SERVER SETUP	User Name	<ent>
FUNC		

**22** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

- Pressione **▲**, **▼**, **◀** ou **▶** para definir o nome de usuário a ser utilizado na autenticação.
- Determine-o com caracteres alfanuméricos e símbolos, com limite de 30 caracteres.

User Name		
FUNC		

**23** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

SERVER SETUP	User Name	<ent>
FUNC		

**24**

Pressione a tecla de comando  ou  para selecionar [Pass Word].

SERVER SETUP		
Pass Word	<ent>	
FUNC		

**25**

Pressione a tecla .

- Pressione , , , ou  para definir o nome de usuário a ser utilizado na autenticação.
- Determine-o com caracteres alfanuméricos e símbolos, com limite de 15 caracteres.



- Na tela de configuração do password, o valor atual não será exibido. Somente o usuário pode inserir o valor com calma.

Pass Word		
*****		
FUNC		

**26**

Pressione a tecla .

- Quando selecionar [POP before SMTP] no Passo 16, configure os itens seguindo os Passos de 27 a 31.

SERVER SETUP		
Pass Word	<ent>	
FUNC		

**27**

Pressione a tecla de comando  ou  para selecionar [POP3 Addr.].

SERVER SETUP		
POP3 Addr.	<ent>	
FUNC		

**28**

Pressione a tecla .

- Pressione a tecla de comando , , , ou  para definir o servidor POP.
- Insira o nome do servidor ou o endereço IP.

POP3 Address		
FUNC		

**29**

Pressione a tecla .

SERVER SETUP		
POP3 Addr.	<ent>	
FUNC		

**30**

Pressione a tecla de comando  ou  para selecionar [APOP].

SERVER SETUP		
APOP	<ent>	
FUNC		

**31**

Pressione a tecla .

- Pressione ,  para definir ON/ OFF do APOP.

APOP		
:ON		
FUNC		

**32**

Pressione a tecla .

**33**

Pressione a tecla  várias vezes para cancelar essa função.

## Configuração do servidor

**1** Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.

<FUNCTION> SQUARE CUT <ENT>		
FUNC		

**2** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [SET UP].

<FUNCTION> SET UP <ENT>		
FUNC		

**3** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

**4** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar a opção [EVENT MAIL].

<SET UP> EVENT MAIL <ent>		
FUNC		

**5** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

<EVENT MAIL> Delivery <ent>		
FUNC		

**6** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [Test].

<EVENT MAIL> Test <ent>		
FUNC		

**7** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

Transmit Test EXECUTE :ent		
FUNC		

**8** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

- O resultado enviado é exibido.
- Se o envio do e-mail de teste falhou, será exibido um código de erro.
- Veja a página a seguir para solucionar o problema.

Transmit Test Success		
FUNC		

Código do Erro

**9** Pressione a tecla **END** várias vezes para cancelar essa função.

**Importante!**

- O resultado de envio do e-mail de teste é o resultado do processo de envio de um e-mail da máquina ao servidor de e-mail. Isso não indica que o e-mail foi recebido no endereço.
- Se o filtro anti-spam ou etc. foi colocado no terminal onde os e-mails são recebidos, mesmo com a mensagem "Sending has been completed" exibida, a mensagem não será recebida em alguns casos.
- Se o envio do e-mail de teste falhou, será exibido um código de erro.
- Se o erro não pode ser resolvido, tente novamente depois de um tempo.
- Para configuração do servidor, etc., contate ao administrador de rede ou fornecedor.

<b>Códigos de Erro</b>	<b>Conteúdo do Erro</b>	<b>Solução</b>
<b>10</b>	Erro de conexão na rede	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique que a máquina esteja conectada à rede.</li> <li>• Verifique que o endereço IP esteja correto.</li> <li>• Verifique que a máquina esteja em ambiente com DNS disponível.</li> </ul>
<b>20</b>	Endereço de e-mail inválido.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Insira o endereço de e-mail correto.</li> </ul>
<b>11003</b> <b>11004</b>	O servidor POP não pode ser encontrado. O servidor DNS não pode ser acessado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique o endereço do servidor POP.</li> <li>• Verifique que a máquina esteja em ambiente com DNS disponível.</li> </ul>
<b>11021</b>	Impossível conectar ao servidor POP.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique a configuração do servidor POP.</li> <li>• Verifique a configuração do firewall.</li> </ul>
<b>12010</b>	Um erro foi informado pelo servidor POP.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique a configuração do servidor POP.</li> </ul>
<b>13000</b>	Houve falha na autenticação do servidor POP.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique usuário e senha.</li> <li>• Verifique a configuração APOP.</li> </ul>
<b>10013</b> <b>10014</b>	O servidor SMTP não pode ser encontrado. O servidor DNS não pode ser acessado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique o endereço do servidor SMTP.</li> <li>• Verifique que a máquina esteja em ambiente com DNS disponível.</li> </ul>
<b>10021</b>	Impossível conectar ao servidor SMTP.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique a configuração do servidor SMTP.</li> <li>• Verifique o número do porto SMTP.</li> <li>• Verifique a configuração do firewall.</li> </ul>
<b>10***</b> <b>11***</b> <b>20***</b> <b>21***</b>	Um erro foi informado pelo servidor SMTP. Não houve resposta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique a configuração do servidor SMTP.</li> <li>• Impossível comunicar com um servidor que exige comunicação via SSL.</li> <li>• Verifique as configurações dos protocolos de filtro.</li> </ul>
<b>12***</b>	Endereço do remetente inválido.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique que o endereço de e-mail vinculado à conta seja o mesmo que utiliza na configuração de "Sender mail Adr.".</li> </ul>
<b>13***</b>	O endereço de e-mail não pode ser encontrado. Endereço do remetente inválido.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique o endereço de e-mail.</li> <li>• Mesmo se houve um engano com o endereço de e-mail, esse erro não é detectado em alguns casos.</li> <li>• Verifique que o endereço de e-mail vinculado à conta seja o mesmo que utiliza na configuração de "Sender mail Adr.".</li> </ul>
<b>22008</b>	Erro de autenticação no SMTP	<ul style="list-style-type: none"> <li>• O método de autenticação não é compatível.</li> </ul>
<b>23***</b> <b>24***</b> <b>25***</b>	Houve falha na autenticação do servidor POP.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique usuário e senha.</li> </ul>

# Confirmando informações da máquina

A informação dessa máquina deve ser confirmada.

Os itens a seguir devem ser confirmados como informação complementar da máquina.

Descrição do	Item
Modelo	Exibe o nome do modelo da máquina.
F/W ver.	Exibe a versão do firmware da máquina.
N° de SÉRIE	Exibe o número de série da máquina.
Endereço de IP	Exibe o endereço de IP da máquina.

## Exibição das Informações / Endereço de IP

1

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.

```
<FUNCTION>
SQUARE CUT <ENT>
-----
FUNC |   |   |
  ▼
```

2

Pressione **▲** **▼** para selecionar **[INFORMATION]**.

```
<SET UP>
INFORMATION <ent>
-----
FUNC |   |   |
  ▼
```

3

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

```
<INFORMATION>
MODEL <ent>
-----
FUNC |   |   |
  ▼
```

4

Pressione **▲** **▼** para selecionar a exibição das informações da máquina.

5

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

• A informação será exibida.

### MODELO

Exibe o nome do modelo.

```
<MODEL>
MIMAKI CG-100SR3
-----
FUNC |   |   |
  ▼
```

### F/W version

Exibe a versão do firmware.

```
<F/W ver.>
Ver.1.60
-----
FUNC |   |   |
  ▼
```

### N° de SÉRIE

Exibe o número de série.

```
<SERIAL No.>
S/N *****
-----
FUNC |   |   |
  ▼
```

### Endereço de IP

Exibe o endereço de IP utilizado.

```
<IP ADDRESS>
192. 168. *. *
-----
FUNC |   |   |
  ▼
```

# Configurações Miscelâneas

## Cambio do idioma falado

Pode selecionar o idioma de entre os sete a seguir (o idioma padrão no momento da compra é "English").

**Idiomas que pode selecionar:** Japonês, Inglês, Alemão, Francês, Espanhol, Italiano, Português

1

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.

<FUNCTION> SQUARE CUT <ENT>		
FUNC		

2

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [DISPLAY].

<FUNCTION> DISPLAY <ENT>		
FUNC		

3

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

<FUNCTION> lang:Japanese		
FUNC		

4

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar um idioma.

<FUNCTION> lang:English		
FUNC		

5

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

6

Pressione a tecla **END** duas vezes para cancelar essa função.

## Troca do Usuário

Para CG-SRIII, pode salvar a configuração de valores (condição de corte, correção de distância e colocação do corpo principal) feita por oito usuários, do Usuário 1 ao Usuário 8.

Mudando o número dependendo do usuário, pode mudar o ambiente sem reconfigurar esses parâmetros.

**Importante!**

- Não pode mudar o usuário enquanto a operação de corte está parada. Primeiro limpe os dados, e depois troque o usuário.
- Quando mudar o usuário, a detecção de folha se torna inválida. Ative a detecção de folha novamente.

1

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.

<FUNCTION> SQUARE CUT <ENT>		
FUNC		

2

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar a opção [USER CHANGE].

<FUNCTION> USER CHANGE<ENT>		
FUNC		

3

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

<FUNCTION> USER No. :1		
FUNC		

4

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar um usuário.

<FUNCTION> USER No. : 8		
FUNC		

5

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

6

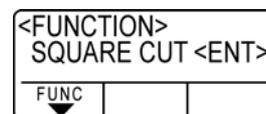
Pressione a tecla **END** duas vezes para cancelar essa função.

## Outras Configurações Recomendáveis

Modifique as configurações de acordo com a utilização.

1

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.



2

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [SET UP].



3

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

4

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar um item para configurar.

- Consulte a lista de configuração para seleção.

5

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

6

Pressione a tecla manual **▲** ou **▼** para selecionar a configuração de valor.

- Consulte a lista de configuração para seleção. (P.3-77)

7

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

8

Pressione a tecla **END** duas vezes para cancelar essa função.

**Importante!**

- Os valores configurados são armazenados na memória mesmo quando não houver alimentação de energia.

## Lista de Configurações

Nome da função	Esboço	Configuração de valores		
Mark Detect	Quando realizar o corte dos dados com marcas de registro, é necessário definir o seguinte sem exceções.	Veja a P. 3-16.		
Command Switching	Troca a unidade de quantidade especificada de movimento através de um comando.	AUTO	Essa função trocará automaticamente o comando de acordo com as especificações de comandos dos dados recebidos.	
		MGL-IIc	Essa função é selecionada quando a plotter recebe os dados do comando MGL-IIc.	
		MGL-Ic1	Essa função é selecionada quando a plotter recebe os dados do comando MGL-Ic1.	
Interface	Configura a função com um computador.	Veja P.3-52.		
Cutting Mode	Essa função configura a qualidade de corte.	Standard	Esse é o modo de corte regular.	
		High speed	Esse modo é utilizado para fazer cortes em menor tempo (não é ideal para folhas grossas).	
		High Quality	Esse modo dá prioridade à qualidade de corte.	
Origin Switching	No tempo do comando MGL-IIc, essa função determina a posição da origem do comando. (No tempo do comando MGL-Ic1, a origem do comando está posicionada na parte inferior direita).	Center	Isso coloca a origem do comando no centro da área de corte.	
		Lower right	Isso coloca a origem do comando na esquina inferior direita da área de corte.	
Expands	Reduz o espaço morto para aumentar a área de corte (plotagem).	Veja P.3-35.		
Rotation	Altera a direção de corte.	Veja P.3-37.		
Buzzer	Com isso pode controlar o aperto de teclas e o som de alarme emitido durante a ocorrência de um erro.	IP, VS, AS, FS, ZF, ZA, ZO	ON	Isso ativa o som do alarme.
			OFF	Isso desativa o som do alarme. (também elimina o alerta de confirmação do sensor de marca).
Division Cut	Configura o corte de divisão.	Veja P.3-39.		
Priority	Quando o plotter e o computador apresentarem configurações diferentes a respeito de um mesmo item, essa função pode ser utilizada para determinar qual dos dois dispositivos deve receber a prioridade (Isso somente se aplica a MGL-IIc).	Host	Isso dá prioridade às configurações do computador principal.	
		Panel	Isso dá prioridade às configurações do plotter.	
Size Response Value	Essa função é utilizada para determinar o maior valor de área efetivo lido pelo computador principal (Isso somente se aplica a MGL-Ic1).	1 a 51 m		
Sheet Sensor	Essa função detecta a existência da folha e qual o seu comprimento.	ON	Isso ativa a detecção de folhas.	
		OFF	Isso desativa a detecção de folhas.	
Up Speed	Essa função determina a velocidade de carregamento e deslocamento da folha quando a ferramenta está levantada. A diminuição da velocidade provoca o desalinhamento da olha durante o trabalho com folhas compridas.	5,10,20,30 40,50,60, 70,*80,90 ,100 AUTO (cm/s)	Quando ativar a função AUTO, o valor determinado da velocidade nas condições da ferramenta (TOOL) é utilizada como o limite máximo de velocidade.	

\*1. Até 70 para o eixo X.

Nome da função	Esboço		Configuração de valores	
Estágio manual	Este é para ajustar a quantidade de movimento do transportador e folha via tecla manual.		0,1mm (ajustado em mm)	0.1mm movimento por operação de tecla manual
			1,0mm (ajustado em mm)	movimento de 1,0 mm por operação de tecla manual
			1/16inch (ajustado em mm)	movimento de 1/16 polegada por operação de tecla manual
			1/254 pol (ajustado em mm)	movimento de 1/254 polegada por operação de tecla manual
mm/polegada	Esta função seleciona a unidade com a qual você quer exibir o comprimento.		mm	Essa opção é para exibir em mm.
			polegada	Essa opção é para exibir em polegadas.
Opções de Alimentação	Feed Offset	Com relação a AUTO FEED, esta função adiciona o valor de deslocamento para alimentar um pouco mais de folha.	0 a 100 cm	Veja P.3-57.
	Feed Speed	Regula a velocidade de alimentação.	1 a 30 cm/s	Veja P.3-58.
	Pre Feed	Contagem de Alimentação	OFF, 1 A 5	Realiza o ajuste para alimentação automática após a detecção da folha e corte automático. (☞ P.3-59)
		Feed Length	0.1 a 5m	
		Feed Wait	0 a 90 segundos	
Over Feed	ON/OFF			
Dummy cutting	Quando estiver ajustado em "ON" (ligado), a ponta da lâmina é virada em uma direção específica antes de começar a cortar, o que permite a simulação de corte.		ON	Este é para realizar a simulação de corte todo o tempo que a ferramenta e condições de corte forem modificadas.
			OFF	Este é para realizar a simulação de corte
Ajuste da folha de papel	Este é para ajustar os tipos de folha de acordo com a folha usada.		Padrão	Este é para ser ajustado quando você usar a folha regular.
			Pesada	Este é para ser ajustado quando você usar uma folha mais pesada que a regular. (Mas isso reduz a mais alta velocidade de corte para 20cm/s).
Triagem	Este ajuste modifica a ordem de corte e realiza o corte.		Veja P.3-44.	
Compensado pressão Deslocamento	É usado para expandir o valor em caso da parte inicial e final do corte serem deixadas cortadas.		±9	Cerca de -30g para cerca de 30g
Rolo de Pressão	Selecione o número de rolo de pressão a ser utilizado.		Veja P.3-61.	
Corte Sobreposto	Faça a definição sem a área não cortada.		Veja P.3-54.	
Início Modo	Ajuste o modo após detectar a folha.		LCL	O modo altera para a condição em espera do modo local depois de detectar a folha.
			REM	O modo automaticamente se altera para o modo remoto após detectar a folha.
Seach Mark	Ajuste a marca de registro automática procure a função realizada após a folha ser detectada.		Veja P.3-27.	
Ajuste da Caneta	Para Baixo Velocidade	Ajuste a caneta em baixa velocidade	0 a 20 a 64	Quanto maior o valor numérico, mas rápida se torna a velocidade. *1

\*1. Para a folha espessa de 1mm e mais, se a a redução da velocidade for rápida demais, a máquina pode arrastar a ponta da caneta. Nesse caso, ajuste a redução da velocidade para "20" e menos.

Nome da função	Esboço		Configuração de valores		
Nas Alturas	Defina a altura quando levantar a ferramenta		50% , 75% , 100%	Especifique a altura da posição de baixo para a posição elevada, com a porcentagem aproximada de percurso. Quanto menor a quantidade de elevação, mais rápida a plotter cortará o material. Para material espesso ou quando o cortador arranhar o material porque a folha não é lisa, ajuste uma maior quantidade de elevação.	
REDE (☞ P.3-61)	Definição da rede.				
	Endereço de IP	O endereço de IP da máquina atual será exibido.			
	Endereço MAC	O endereço de IP da máquina atual será exibido.			
	DHCP	ON	Quando estiver ON, será utilizado o endereço IP fornecido pelo servidor DHCP.		
		OFF			
	AutoIP	ON	Quando essa opção é ativada, o endereço IP é determinado pelo protocolo AutoIP. No entanto, se a opção DHCP está ativada, é essa opção que possui a prioridade.		
		OFF			
	Endereço de IP *1	Ajuste o endereço IP utilizado por esta máquina.			
Def.Gateway *1	Ajuste o gateway padrão utilizado por esta máquina.				
Endereço de DNS *1	Ajuste o endereço do servidor DNS utilizado por esta máquina.				
Máscara da SubRede *1	Ajuste o número digital da máscara da subrede usada por esta máquina.				
EVENT MAIL (☞ P.3-63)	Entrega	Ajuste a função do e-mail do evento.	ON	Quando a definição do evento ocorre, a função para enviar o e-mail se torna ON.	
			OFF	Quando a definição do evento ocorre, a função para enviar o e-mail se torna OFF.	
	Evento	Ocorrência de Início da Plotagem	ON	Determine se um e-mail será enviado ou não no começo de uma plotagem.	
			OFF		
		Ocorrência de Término da Plotagem	ON	Determine se um e-mail será enviado ou não no fim de uma plotagem.	
			OFF		
	Ocorrência de Erro	ON	Determine se um e-mail será enviado ou não quando um erro ocorrer.		
		OFF			
	Ocorrência de Aviso	ON	Determine se um e-mail será enviado ou não quando um aviso for exibido.		
		OFF			
	Endereço	Insira o endereço de e-mail ao qual deseja enviar a mensagem.	Caracteres alfanuméricos e símbolos( com limite de 96 caracteres)		
	Assunto	Defina os caracteres para escrever no assunto do e-mail do evento.	Caracteres alfanuméricos e símbolos( com limite de 8 caracteres)		
	SERVIDOR	Endereço SMTP		Configuração do servidor SMTP.	
		PORTA SMTP No.		Defina a porta numérica do SMTP.	
Endereço de E-mail do Remetente.		Determine o endereço de e-mail a ser utilizado como endereço do remetente.			
Aut		POP antes do SMTP	Defina o método de autenticação do servidor SMTP.		
		SMTP Aut			
		OFF			
NOME DO USUÁRIO *2		Defina o nome do usuário para autenticação.			
SENHA *2		Defina a senha para autenticação.			
POP3 ENDEREÇO *3		Defina o servidor POP.			
APOP *3		Defina ON/ OFF do APOP.			
Teste	Envie o e-mail de teste.				

\*1. Seleccionável quando [DHCP] e [AutoIP] estiverem ambos [OFF] DESLIGADOS.

\*2. Seleccionável apenas quando Aut. não estiver OFF (desligado).

\*3. Seleccionável apenas quando Aut. for POP antes de SMTP.

Nome da função	Esboço	Configuração de valores
Configuração Redefinição (Reset)	Copie o valor de ajuste para outra definição de usuário.	Veja P.3-84.
Configuração Redefinição (Reset)	Redefina os valores de ajuste para o estado inicial.	Veja P.3-85.

### Comando Alternar

- A mudança do valor limpará os dados no receptor.
- Com um amplo volume de dados, o modo [AUTO] pode não funcionar normalmente. Nesse caso, mude a configuração para MGL -Ic1 or MGL-IIc.
- Uma vez que o plotter recebe os dados do computador com o modo [AUTO] selecionado, o painel de exibição indicará o comando reconhecido e o plotter começa a cortar. O painel de exibição pode continuar a indicar um nome de comando ou exibição [ERR16 UTO I/F] se o comando não puder ser reconhecido automaticamente. Nesse caso, modifique o ajuste do comando para MGL-I c1 ou o MGL- IIc para realizar o corte normal.
- O comando reconhecido pelo [AUTO] será eficiente até executar a limpeza de dados (P. 3-48) ou o ajuste da folha ser executado novamente.

### Modo de Corte

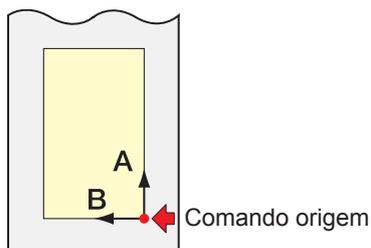
Selecione "QUALIDADE" em qualquer dos seguintes casos:

- Caracteres cujos tamanhos são de 10mm ou menos são para serem cortados
- Padrões de imagem ou caracteres que podem conter cantos pontiagudos são para ser cortados
- O corte é para ser realizado. Entretanto, as bordas dos padrões acabados podem estar acidentados se os dados enviados do computador central forem muito complicados. Neste caso, selecione "HIGHspd" para um acabamento liso.

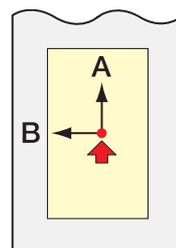
### Mudança de Origem

Quando a função ROTAÇÃO estiver ON (ligada), a origem é conforme segue:

Rotação: OFF

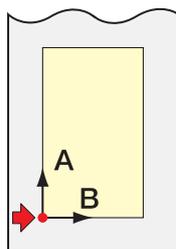


LOWER right ORIGIN

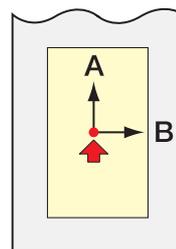


CENTER ORIGIN

Rotação: ON



LOWER right ORIGIN



CENTER ORIGIN

**Importante!**

- Defina o comando do ponto de origem para o [LOWERrightORIGIN] quando utilizar uma bobina da folha expandirá a área de corte até 51 m.
- A área de corte é de 5 m se o comando de origem for ajustado para [CENTER ORIGIN] quando usar uma bobina de folha.

## Prioridade

O ajuste de prioridade está disponível com comandos MGL-II. O ajuste de prioridade é especialmente aplicado para os seguintes comandos.

Comando de seleção de caneta	SP;
Comando de ajuste de redução de velocidade da caneta	VS;
Comando de ajuste de aumento de velocidade da caneta	ZA;
Comando de ajuste de aceleração	AS;
Comando de ajuste de pressão da caneta	FS; ZF;
Comando de ajuste de compensação da lâmina do cortador	ZO;

## Valor do Tamanho de Resposta

O valor de ajuste não afeta a área de corte disponível atual.

Se o tamanho detectado da folha for menor que o valor da [DISTÂNCIA], o tamanho detectado é enviado ao computador como um valor de resposta.

## Sensor de folha

O sensor de folha pode não detectar nenhuma folha transparente ou folha cujo verso for preta. Neste caso, a tela exibirá a seguinte mensagem de erro.

Até neste caso, o corte é possibilitado pelo ajuste da função [SHEET SENSOR] (sensor da folha) contida no SET UP (configuração) da FUNCTION (função) para OFF (desligado).

- Quando a função sensor da folha [SHEET SENSOR] for ajustado para desligado (OFF), defina a área de corte; do contrário, o plotter pode realizar corte para dados externos à folha ou continuar o corte mesmo depois de não haver nenhuma folha sobrando.

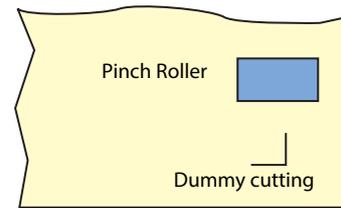
## Estágio manual

O posicionamento preciso pode ser alcançado em qualquer dos seguintes casos:

- Alinhamento de eixo de dois pontos (☞ P.3-3)
- Defina o local de origem

### Corte simulado

O plotter executa corte simulado na frente do rolo de pressão que está localizado ao lado próximo do local atual do transportador. Defina a função de simulação de corte para OFF (desligado) se você não quiser fazer a simulação de corte folha que é para ser usada com caracteres de corte



**Importante!**

- O ajuste padrão da função de corte simulado é ON (ligado). Se você definir a função de corte simulado para OFF (desligado), execute o teste de corte para ajustar a orientação da lâmina do cortador antes de cortar. (P.2-22)

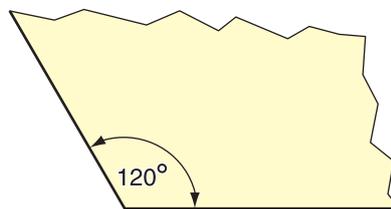
### Ajuste da folha de papel

Não corte (plote) uma folha larga ou pesada em alta velocidade; do contrário a folha pode desviar-se. Cortar (plotar) uma folha larga ou pesada em alta velocidade pode também resultar no erro [ERR401 MOTOR B]. Neste caso, selecione [HEAVY] na configuração da folha.

### Deslocamento da Pressão Compensada

Algumas partes da folha permanecem não cortadas se a pressão para trazer a lâmina do cortador para baixo na folha é muito baixa.

Algumas partes próximas ao canto dos 120 graus ou menos pode permanecer não cortadas quando uma lâmina excêntrica (disponível como uma opção) for utilizada.



Este problema pode ocorrer devido a uma operação que faz a pressão de corte automaticamente cair (aproximadamente 5g) próximo ao canto para prevenir a folha de subir. Algumas partes podem permanecer não cortadas se a pressão de corte for muito baixa para a lâmina de corte virar da direção concebida suavemente. Neste caso, ajustar para elevar a pressão de corte para corte suave próximo aos cantos.

Se a pressão estiver excessiva e a posição de junção dos segmentos de corte estiverem sobressaindo, você pode solucionar diminuindo a pressão.

## Copie o valor de ajuste para outra definição de usuário.

- 1** Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.

<FUNCTION> SQUARE CUT <ENT>		
FUNC		
- 2** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [SET UP].

<FUNCTION> SET UP <ENT>		
FUNC		
- 3** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.
- 4** Pressione a tecla manual **▲** ou **▼** seleccione [CONFIG COPY].

<SET UP> CONFIG COPY <ent>		
FUNC		
- 5** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

<SET UP> User No. : 1		
FUNC		
- 6** Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar a configuração de

<SET UP> User No. : 8		
FUNC		
- 7** Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.
- 8** Pressione a tecla **END** duas vezes para cancelar essa função.

**Importante!**

- Os valores configurados são armazenados na memória mesmo quando não houver alimentação de energia.

## Redefina os valores de ajuste para o estado inicial.

1

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.

<FUNCTION> SQUARE CUT <ENT>		
FUNC		

2

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** para selecionar [SET UP].

<FUNCTION> SET UP <ENT>		
FUNC		

3

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

4

Pressione a tecla de comando **▲** ou **▼** selecionar [SETUP RESET].

<SET UP> SETUP RESET <ent>		
FUNC		

5

Pressione a tecla **ENTER/HOLD**.

- Para inicializar os itens de configuração e parâmetros.

<SET UP> INITIAL.OK? [ENT]		
FUNC		

6

Pressione a tecla **END** duas vezes para cancelar essa função.

### Importante!

- Os valores configurados são armazenados na memória mesmo quando não houver alimentação de energia.
- Inicialize o ajuste de usuário atual. Outros ajustes de usuário não são inicializados



# ***CAPÍTULO 4***

## ***Em Caso de Falha***



**Esse capítulo descreve as ações a serem efetivadas quando a plotter apresentar falha ou exibir uma mensagem de erro.**

<b>Antes de tomar um fenômeno como um problema.....</b>	<b>4-2</b>
<b>Problemas para os quais mensagens de erro são dadas</b>	
<b>LCD .....</b>	<b>4-4</b>
Mensagem de erro.....	4-4
Mensagem de status .....	4-7
Mensagem de status .....	4-8

# Antes de tomar um fenômeno como um problema

Tome as soluções adequadas de acordo com a tabela abaixo.

Se o problema não puder ser resolvido, entre em contato com a MIMAKI ou seu representante.

Fenômeno	Causa	Solução
A força não liga.	O cabo de força não está devidamente conectado.	Conecte o cabo de força ao plotter e na tomada da parede adequadamente.
O plotter não pode realizar o corte (plotting).	A configuração do nome da plotter no computador central está errada.	Verifique a configuração do nome do plotter no computador central.
	O cabo da interface não está conectado de modo seguro ao plotter e ao computador central.	Conecte com segurança o cabo da interface.
	O driver USB não foi instalado.	Instale o driver USB fornecido com Fine Cut.
Um erro aparece no plotter quando o computador central envia dados ao plotter.	As configurações de comando estão erradas.	Corrija o ajuste de modelo de plotter para [série CG-SRIII] no software de aplicação.
	A configuração do modelo do Plotter está errado.	
O plotter não pode detectar a folha.	Uma folha transparente ou uma folha que o verso é negro é usada.	Defina a função do sensor da folha para OFF. (☞ P.3-77)
Por operação de corte, a folha não é cortada, mas perfurada.	O parafuso para o suporte da ferramenta está solto.	Aperte o parafuso.
	A lâmina do cortador se sobressai excessivamente.	Ajuste a protrusão da lâmina corretamente.
	Meio corte é definido como "ON".	Desligar "OFF" do meio de corte do estado da ferramenta.
	A lâmina está lascada ou desgastada.	Substituir a lâmina por uma nova.
	A lâmina não gira suavemente.	Substituir o suporte com um novo.
O comprimento de corte real é diferente do comprimento especificado nos dados.	O comprimento de alimentação da folha varia de acordo com a espessura da chapa.	Corrija as margens de erro, executando a função de compensação de distância. (☞ P.3-6)
O deslizamento da folha aparece no corte.	Os rolos de pressão e os roletes falham ao reter com segurança a folha no lugar.	Verifique a posição dos rolos de pressão e dos roletes e ajuste-os para que eles retenham com segurança a posição da folha.
	A pressão do grampo (modo alto ou baixo) não foi selecionado apropriadamente.	Selecione a pressão de grampo apropriado. (☞ P.1-8)
	Existe uma folga na folha em rolo de modo que a folha a ser alimentada serpenteia ou inclina.	Retire a folga na folha de rolo e endireite as faces das extremidades direita e esquerda do rolo ao carregar a folha de rolo no plotter. Em seguida, inicie a alimentação da folha.

Fenômeno	Causa	Solução
O deslizamento da folha aparece no corte.	A folha foi dobrada e saiu o papel de apoio e, portanto, há bolhas de ar entre eles.	Quando uma longa folha está para ser cortada, tome cuidado para não dobrar a folha, enquanto alimentá-la ou ao cortá-la e não colocar nenhuma carga extra na folha. Quando uma folha de folha longa está para ser cortada, proporcione um espaço suficiente para o trabalho na direção de alimentação da folha. V-Frente: 1,5 m ou mais Atrás: 1,5 m ou mais
	A direção de ajuste (dianteiro / traseiro) da folha e da direção especificada nos dados não estão de acordo uns com os outros.	Corrija o ajuste de folha ou definição de dados.
	A folha entra em contato com a superfície do piso. (A extremidade da frente da folha é cortada obliquamente.)	Diminuir a velocidade de corte (SPEED) para reduzir a carga sobre a folha, quando se entra em contato com a superfície do piso.
	As margens laterais da folha ao lado dos rolos de tração não são suficientes.	Proporcionar uma margem lateral de 20 mm ou mais em cada lado da folha ao lado dos rolos de tração.
A ferramenta é arrastada durante a operação. Uma marca inesperada do cortador permanece na folha.	A folha está deformada.	Coloque a folha na plotter para que a folha não fique deformada.
	A folha está deformada.	Desligue o aparelho e tente levantar / abaixar o suporte da ferramenta à mão. Se o titular da ferramenta não se move para cima, mas permanece na posição mais baixa, entre em contato com seu distribuidor.
	Uma folha extremamente grossa é usada.	Utilize uma ficha de especificação. Altere as configurações para UP HEIGHT (P.3-79)
Algumas partes permanecem não cortadas.	Baixa pressão na lâmina do cortador.	Aumente os valores de ajuste do [ADJPRS OFS]. Eleve a pressão do cortador, e verifique o resultado -> Teste de Plotagem "SQUARE CUT"

# Problemas para os quais mensagens de erro são dadas LCD

## Mensagem de erro

Mensagens de erro são exibidas como números de erro.

Tome as soluções adequadas de acordo com a tabela abaixo. E se a solução não funcionar, entre em contato com o seu distribuidor ou escritório de vendas da MIMAKI.

Mensagem de erro	Causa	Solução
ERROR C02 MAIN RAM	Falha no controle de RAM	Contate seu distribuidor ou um escritório de vendas MIMAKI.
ERROR C04 EEPROM	Falha no sistema de ROM.	
ERROR C06 BUFFER	Falha no buffer de recebimento.	
ERROR C08 POWER	Falha relacionada ao funcionamento do motor.	
ERROR C10 COMMAND	Foi recebido um código diferente dos dados de comando.	Verifique a configuração de comando do computador central.
ERROR C11 PARAMETER	Foi recebido um parâmetro fora da faixa numérica.	Verificar o parâmetro.
ERROR C12 DEVICE	A plotter recebeu um comando indevido de controle do dispositivo.	Verifique a configuração de comando do computador central.
ERROR C13 PM OVER	Dados do polígono ultrapassaram a capacidade do buffer.	Altere a configuração, de modo que o comando do polígono não seja utilizado ou o comando MGL-Ic1 seja utilizado no lugar.
ERROR C15 AUTO FEED	A plotter não consegue liberar o papel com o comprimento especificado pelo comando ZX.	Ao final do envio de dados do computador central, recarregue o papel e execute o corte múltiplo de folhas.
	Durante o corte por segmentos, a plotter não consegue liberar o papel para o corte, baseado no segundo e subsequente lote de dados pelo mesmo comprimento da primeira sequência de corte.	Carregue papel na plotter e configure o modo remoto mais uma vez.
ERROR C16 AUTO I/F	A plotter não conseguiu detectar o comando de forma automática.	Configure o nome do comando. (☞P.3-77)
ERROR C20 I/O	As condições de comunicação são diferentes.	Igual as condições de comunicação com aquelas do computador central. (☞P.3-77)
ERROR C27 BUFFERover	A interface está com problemas.	Verifique o cabo de interface.
ERRO 901 OPERATION	Uma operação inválida foi executada no painel de controle.	Verifique a página relativa à operação manual para operações válidas.
ERROR C31 NO DATA	A plotter iniciou o corte múltiplo de folhas mas detectou ausência de dados no buffer de recebimento.	Verifique os detalhes da função de corte múltiplo de papel. (☞P.3-9)
ERROR C32 DATAtooBIG	A quantidade de dados recebidos é excessiva para a plotter realizar o corte múltiplo de papel.	
ERROR C33 SHEET SIZE	A extensão da folha é muito curta na direção de alimentação.	Utilize uma folha maior.
ERRO 902 DAT REMAIN	A plotter executou uma tarefa imprópria durante a parada.	Pressione a tecla <b>REMOTE</b> para cortar os dados restantes ou limpe os dados se não há necessidade de utilizar as informações presentes no receptor (☞P.3-48).
ERRO 41b ** NO MEDIA **	Essa operação somente será válida após a detecção da folha.	Ative a detecção de folha novamente.

Mensagem de erro	Causa	Solução
ERRO C36 MARKdetect	Nenhuma marca de registro foi detectada.	Verifique a folha em busca de dobras.
		Veja se o ponto inicial para detectar a marca de registro foi corretamente configurado. (☞P.3-21)
		Veja se a marca de registro preta está impressa no fundo branco.
		Verifique se não há poeira ou resíduos entre as marcas de registro.
		Verifique se não há erro nas configurações das marcas de registro. (☞P.3-16)
		Confirme o status e as configurações anteriores. Se a marca de registro ainda não foi detectada, contate o seu distribuidor ou um escritório de vendas da MIMAKI.
ERRO C37 MARK ORG	O ponto de origem foi detectado fora da área de corte.	Reorganize as marcas dentro da folha.
ERRO C38 MARK SCALE	Não foi possível detectar a marca de registro. No entanto, esse erro é atribuível a uma detecção falsa ou valor de compensação de erro, dado que o valor calculado de compensação está errado.	Corrija o valor de compensação se ele está errado, e realize a detecção novamente.
	O valor necessário para compensação da escala não foi inferior a 1,3 vezes ou maior do que 0,7 vezes.	Remova a razão do erro na detecção, por exemplo, corrija a impressão ilegível da marca de registro e depois tente novamente.
	Um erro de detecção ocorreu porque a distância entre os gráficos adjacentes era muito curta.	Aumente a distância entre os gráficos apropriadamente, e realize a impressão novamente.
	O espaço adequado entre as marcas de registro não está correto.	O valor do espaçamento entre as marcas de registro determinado pelo comando está errado, devido a uma seleção errada dos dados. Portanto, verifique os dados inseridos.
	A impressão não está uniforme e alguns gráficos foram omitidos.	Corrija os dados dos gráficos para obter uma impressão uniforme e imprima novamente.
	Como a marca de registro estava ilegível, ela não foi lida corretamente e a marca de registro do gráfico seguinte foi reconhecida por engano.	Imprima novamente com cuidado para não borrar a impressão.

Mensagem de erro	Causa	Solução
ERRO 401 MOTOR X	Uma carga excessiva foi aplicada ao motor de alimentação de folhas.	Desligue a plotter uma vez e ligue de novo. Mude a configuração do papel para [HEAVY]. ( P.3-78) Quando um rolo de papel for utilizado, realize a alimentação para extrair um sobranço apropriado antecipadamente. Se a mesma mensagem de erro continua aparecendo, contate o seu distribuidor ou um escritório de vendas da MIMAKI.
ERRO 402 MOTOR Y	Uma carga excessiva foi aplicada ao motor de deslocamento.	
ERRO 403 X CURRENT	Um excesso de corrente no motor na direção de alimentação da folha foi detectado.	
ERRO 404 Y CURRENT	Um excesso de corrente no motor na direção da largura da folha foi detectado.	
ERRO 50a Y ORIGIN	A plotter não conseguiu detectar o sensor de origem.	Desligue a plotter uma vez e ligue de novo. Se a mesma mensagem de erro continua aparecendo, contate o seu distribuidor ou um escritório de vendas da MIMAKI.
ERRO 50b FRONT EDGE	A plotter não conseguiu detectar o sensor frontal de papel.	
ERRO 50c WIDTH	A plotter não conseguiu detectar o rolo compressor.	
ERRO 520 REAR EDGE	A plotter não conseguiu detectar o sensor traseiro de papel.	
ERRO C51 PINCH POS*	Os rolos compressores não estão corretamente assentados no rolete.	Coloque os rolos compressores no rolete.
ERRO C60 PenEncoder	A altura da ponta não pode ser detectada.	Desligue a plotter uma vez e ligue de novo. Se a mesma mensagem de erro continua aparecendo, contate o seu distribuidor ou um escritório de vendas da MIMAKI.
ERRO C61 Pen Stroke	A altura da ponta não é adequada.	Verifique se a borracha da ponta não está muito deteriorada ou se não houve levantamento ou mudança de formato.
		Verifique se há material estranho grudado na borracha.
		Quando colocar a ponta no fixador no marcador de lugar, verifique se está colocada de modo correto.
		Mesmo se não houver anormalidade nos itens anteriores e ainda assim houver mensagem de erro, contate o nosso escritório de vendas.

## Mensagem de status

As mensagens a seguir aparecem no modo remoto.  
Elas não indicam erro, mas precisam de uma ação adequada.

Mensagem de erro	Causa	Solução
** OFFSCALE **	Os dados de corte excedem a área de corte real. Ou a plotter parou depois de cortar a folha no seu limite normal.	Utilize uma folha maior, diminua a quantidade de dados ou utilize a função de corte de divisão.
** NO SHEET **	Não há folha inserida ou foi inserida uma folha transparente.	Carregue uma folha ou desligue o sensor de folhas.
** VIEW **	A plotter recebeu o sinal not-readymode (NR;) do computador principal e entrou em modo local.	Realize as operações necessárias, como detecção de folha ou estabelecimento de origem. Depois, pressione a tecla <b>REMOTE</b> para colocar a plotter em modo remoto.
** DIGITIZE **	A plotter recebeu o comando de digitalização (DP;) do computador principal e entrou no modo digitalização.	Coloque a ponta no local desejado ou necessário, e pressione a tecla <b>REMOTE</b> . Para restaurar o modo digitalização, execute a limpeza de dados utilizando a tecla <b>FUNCTION</b> .
** END COPY **	A plotter terminou de copiar após completar a digitalização da folha, e os dados recebidos contem o comando de atualização de origem (ZT; IPG;).	A função de corte múltiplo está desativada. Para realiza cortes múltiplos, mude a configuração de volta ao status normal e ative a função no computador principal.
* DIVISION * 5s	A plotter terminou o corte correspondente à divisão de dados que excede a largura da folha utilizando a função corte de divisão, e agora aguarda a entrada de novos dados.	Se a plotter não receber novos dados do computador principal dentro de dez segundos, reconhecerá os dados como finalizados. Então, será realizado o corte de bordas e marcas e a plotter entrará em modo local.
* END DIVISION *	Essa mensagem aparece em qualquer um dos seguintes casos: A plotter recebeu dados que contem o comando de atualização de origem (ZT; IPG;). A largura da folha é de 1 cm ou menos. Os dados para corte de amostra excedem a largura da folha. O alinhamento entre eixos está ativado. As marcas de registro já foram detectadas.	O corte de divisão está desativado.

## Mensagem de status

As mensagens a seguir aparecem no modo remoto.  
Elas não indicam erro, mas precisam de uma ação adequada.

Mensagem de erro	Causa	Solução
COPY SKIP	Uma marca não pode ser detectada durante a realização de cópias contínuas. Um padrão foi ignorado.	Não há problema se as marcas foram detectadas com sucesso após ignorar um padrão. Se as marcas não são detectadas durante cinco padrões ou mais [ERR36 MARKdetect] (P.4-5) é exibido.
MEDIA SKEW <ENT>	O desvio da folha excedeu o valor determinado do SKEW CHECK (P.3-20)	Pressione a tecla <b>ENTER/HOLD</b> depois de reconfigurar a folha.
PAUSE REMOTE/ END	A plotter está realizando a operação de detecção de marcas, como <b>REMOTE</b> foi pressionado durante a detecção de uma marca.	Pressione a tecla <b>REMOTE</b> para continuar a detecção de marcas, ou pressione <b>END</b> para finalizar a operação.
SHEET EXCHANGE	A plotter está esperando a troca da folha durante a impressão contínua com folhas normais.	Troque a folha por uma nova, e continue a operação.
	Durante o corte de divisão no sentido Y, o corte excede o comprimento da folha.	Por favor, coloque uma folha de maior comprimento.
F-ROM WRINTING	A plotter está salvando os parâmetros da ferramenta e configurando os parâmetros. Os dados são salvos na memória flash para que não sejam apagados, mesmo se houver queda de energia.	Não desligue a plotter enquanto essa mensagem é exibida.
SHEET END REM/END	O fim da folha foi detectado quando uma marca foi localizada ou no corte do rolo de papel.	O corte não pode continuar, dado que o rolo de papel acabou. Pressione a tecla <b>END</b> e troque a folha por uma nova.
	A folha será levantada.	Arrume o levantamento da folha e pressione a tecla <b>REMOTE</b> para continuar o corte.
	A parte traseira da plotter foi exposta a luz intensa.	Vire a plotter para evitar a exposição a luz, e pressione a tecla <b>REMOTE</b> para continuar o corte.

# CAPÍTULO 5

## Apêndice



O apêndice descreve o procedimento de substituição para a lâmina do cortador e as especificações da plotter.

<b>Especificações da unidade principal</b> .....	<b>5-2</b>
Condição de repetibilidade .....	5-3
<b>Lâmina de corte</b> .....	<b>5-4</b>
Substituindo o cortador .....	5-4
Ajustando a lâmina do cortador .....	5-4
Substituir o cortador que não seja fornecido .....	5-5
Ajuste a extremidade da lâmina do cortador que não o fornecido .....	5-5
<b>Observação</b> .....	<b>5-6</b>
<b>Fluxograma da Função</b> .....	<b>5-7</b>
Funções aduzidas com chaves específicas .....	5-7
Funções aduzidas com o modo manual (tecla manual) .....	5-9
Funções .....	5-10

# Especificações da unidade principal

Item		CG-60SRIII		CG-100SRIII		CG-130SRIII	
Largura aceitável da folha		mm	polegada	mm	polegada	mm	polegada
		90~740	4~28	90~1250	4~48	90~1550	4~60
Rolamento aceitável da folha	Diâmetro externo	150mm ou menos		200mm ou menos, Folha			
	Peso da folha	8 kg ou menos		20 kg ou menos			
Área de corte efetiva*1		606 mm X 51 m		1070 mm X 51 m		1070 mm X 51 m	
Velocidade máxima	Direção do eixo	70 cm/s					
	45° direção	100 cm/s					
Ajuste da velocidade (Corte /plotagem)		1 ~ 10cm/s (em intervalos de 1 cm/s) 10 ~ 70cm/s (em intervalos de 5 cm/s)					
Resolução mecânica		X: 2.5µm, Y: 5µm					
Medidas do programa		25, 10µm (MGL-IIc) 100, 50,µm( MGL-Ic1)					
Repetibilidade*2		0.2 mm / 2m (excluindo a expansão/contração devido às temperaturas do filme)					
Margem garantida de precisão (repetibilidade)		606 mm X 2 m		1070 mm X 2 m		1370 X 2m	
		(dependendo do filme específico e das condições de corte)					
Pressão máxima		500 g					
Ajuste de pressão	Cortador	10 ~ 20g(2 g step)					
		20 ~ 100g(5 g step)					
		100 ~ 500g(10 g step)					
	Caneta	10 ~ 20g(2 g step)					
		20 ~ 100g(5 g step)					
		100 ~ 150g(10 g step)					
Películas aceitáveis		Folhas de PVC (0.25 mm de espessura ou menos, incluídas folhas laminadas), papel fluorescente*3, papel refletivo*4, folha emborrachadas					
Ferramentas aplicáveis		Cortadores excêntricos, canetas esferográficas à base de água, canetas esferográficas à base de óleo, canetas esferográficas*4 comercialmente disponíveis					
Comandos*5		MGL-IIc, MGL-Ic1					
Interface		USB, RS-232C, Eternet					
Receptor regulador		Aproximadamente 27MB padrão (aproximadamente 17 MB quando a função classificatória é eficaz).					
Ambiente de funcionamento:		5 a 35°C, 35 a 75 % (Rh) Sem condensação					
Capacidade de força		AC100 a AC240 V 140 VA a 168VA		AC100 a AC240 V 190 VA a 228VA			
Dimensões Externas	(W)	1030 mm		1530 mm		1830 mm	
	(D)	287 mm		580 mm			
	(H)	335 mm		1150 mm			
Peso		24 kg		41 kg		46 kg	
Ruído*6		Durante standby (plotagem) 50 dB (ventilador de absorção em velocidade baixa) Durante o corte (plotagem)70 dB (Sons contínuos)					

\*1. A extensão de alimentação máxima é limitado pelo software.

A extensão de alimentação máxima é também limitada pela condição de ajuste da folha ou pelo efeito dos obstáculos encontrados no atalho do papel. Conforme a medida do polegar, limite a extensão de alimentação máxima para um dos dados até 2m.

\*2. Para alcançar a gama de precisão garantida, os requisitos da próxima página devem ser satisfeitos.

\*3. Deve ser usada a lâmina (SPB-0007) própria para o papel fluorescente ou a lâmina (SPB-0006) própria para o papel refletivo.

\*4. Use as ferramentas fornecidas como acessórios padrão.

Se qualquer outra caneta esferográfica disponível no mercado estiver para ser usada, selecione aquela que o diâmetro seja de 8 a 9 mm e que seja livre de impacto ou afunilado na área a ser fixada. A qualidade de imagem não é garantida porque a posição da ponta da caneta difere dependendo da caneta em uso.

\*5. Com a conexão USB, o comando ESC entre os comando MGL-IIc não podem ser usados.

\*6. Os valore baseados nas condições de medida da MIMAKI.

## Condição de repetibilidade

### As condições da Plotter

- Quando usar um suporte de colocação de rolo.
- A pressão do grampo deve ser ajustada para "ALTA".

**Importante!**

- A repetibilidade específica pode não ser garantida dependendo do material da folha de papel a ser cortada ou da mídia de jato de tinta,

### Condições de ajuste da Folha de Papel

- Margem lateral da folha: 20 mm ou mais
- Condição da parte frontal da folha: Não deforme nem levante
- Não separe a folha da base de papel (nenhuma bolha de ar entre elas), o que pode ser causado por dobrar a folha
- A folha deve ser carregada adequadamente usando a função de alimentação de papel.
- O rolo de papel deve estar sem o rolamento solto. (As partes finais da direita e da esquerda devem estar lisas.)

### Velocidade de corte

- 40 cm/s ou menos (quando o cortador fornecido com a plotter for usado)

### Dados de corte

- Teste padrão para manutenção (5 pinceladas contínuas na direção longitudinal)
- Durante o corte, não separe a folha da base de papel (nenhuma bolha de ar entre elas), o que pode ser causado por dobrar excessivamente a folha.

# Lâmina de corte



- A lâmina de corte está afiada. Mantenha seus dedos longe do cortador.
- Não agite ou balance o suporte do cortador; caso contrário, a lâmina pode escapar, o que é perigoso.
- Mantenha o cortador fora do alcance de crianças. Realize o descarte da lâmina de corte utilizada em conformidade com os regulamentos aplicáveis.

## Substituindo o cortador

Se o cortador estiver lascado ou sem corte, o substitua por um novo. (Número das peças de acessório: SPA-0030) Cortador novo (lâmina de baixa pressão ajustada para papel de PVC: Modelo SPB-0030) estão disponíveis no seu distribuidor ou nos escritórios de vendas MIMAKI.

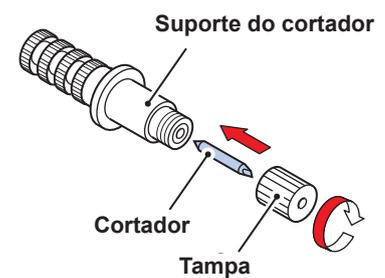
Nome do produto	Produto No.	Especificações	Observações
Decentralizando a lâmina para a folha de vinil	SPB-0001	Pacote de três peças de lâminas	
Decentralizando a lâmina em pequenas letras	SPB-0003	Pacote de três peças de lâminas	
Decentralizando a lâmina para folha emborrachada	SPB-0005	Pacote de três peças de lâminas	
Decentralizando a lâmina para folha refletiva	SPB-0006	Pacote de três peças de lâminas	
Decentralizando a lâmina para folha fluorescente	SPB-0007	Pacote de três peças de lâminas	
Substituir o cortador que não seja o fornecido	SPB-0030	Pacote de três peças de lâminas	fornecido
Decentralizando a lâmina para folha emborrachada espessa	SPB-0084	Pacote de três peças de lâminas	

1

**Gire a tampa localizada na borda para removê-la.**

2

**Substitua o cortador com um novo, utilizando pinças ou similares.**



## Ajustando a lâmina do cortador

Depois de ajustar a extremidade da lâmina, ajuste a condição de corte e realize o teste de corte se o corte estiver com bom desempenho.

1

**Gire o botão de ajuste para ajustar as porções salientes do cortador.**

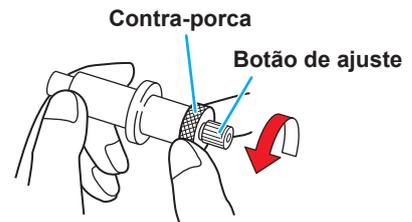
- seta para fazer sair a lâmina de corte. (0,5 mm por rotação)



## Substituir o cortador que não seja fornecido

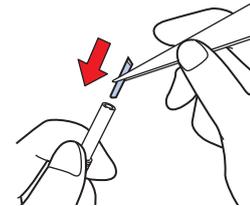
1

Afrouxar a contra-porca, e puxar o botão de ajuste para fora do suporte.



2

Insira o cortador no controle de ajuste usando as pinças.



3

Aperte a contra-porca.

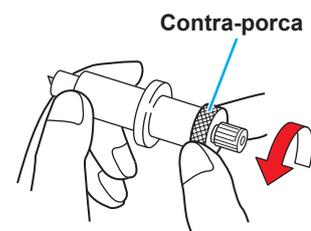


## Ajuste a extremidade da lâmina do cortador que não o fornecido

Depois de terminar o ajuste, tenha certeza de configurar as condições de corte e realizar teste de corte para verificar a qualidade do corte.

1

Remova o suporte do cortador, e afrouxe a contra-porca.



2

Gire o botão de ajuste para ajustar as protrusões da lâmina de corte.



3

Aperte a contra-porca para que a maçaneta de ajuste não vire.



- O ajustador da lâmina (ajustador: OPT-S1005) facilitará o ajuste da quantidade de protuberância da lâmina.

# Observação

Quando mudar a folha para cortar (plotagem), a correção da distância deve ser solicitada dependendo na espessura da folha. (🧑‍🔧 P.3-6)

Neste caso, a seguinte observação é útil para anotar o nome da folha e a valor de correção da distância.

Nome da Folha: A=B=	Nome da Folha: A=B=
Nome da Folha: A=B=	Nome da Folha: A=B=
Nome da Folha: A=B=	Nome da Folha: A=B=
Nome da Folha: A=B=	Nome da Folha: A=B=
Nome da Folha: A=B=	Nome da Folha: A=B=
Nome da Folha: A=B=	Nome da Folha: A=B=
Nome da Folha: A=B=	Nome da Folha: A=B=

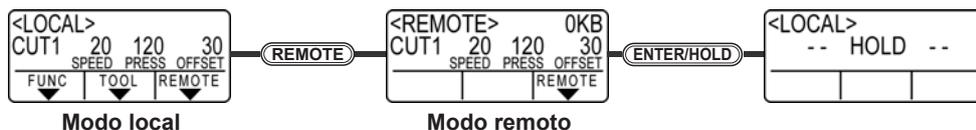
# Fluxograma da Função

## Funções aduzidas com chaves específicas

Chave REMOTA: **REMOTE**



Tecla ENTRE/SEGURE: **ENTER/HOLD**



Tecla FERRAMENTA (Ajustes das condições da ferramenta): **TOOL**

<REMOTE>	OKB
CUT1	20 120 30
	SPEED PRESS OFFSET
	REMOTE

**REMOTE**

<LOCAL>			
CUT1	20 120 30		
	SPEED PRESS OFFSET		
FUNC	TOOL	REMOTE	

Modo local

**TOOL**

<CUT CONDITION>			
CUT1	20 120 30		
	SPEED PRESS OFFSET		
FUNC	TOOL	REMOTE	

▲ ▼ **ENTER/HOLD**

**TOOL**

<CUT CONDITION>			
CUT2	20 50 30		
	SPEED PRESS OFFSET		
	TOOL		

▲ ▼ **ENTER/HOLD**

**TOOL**

<CUT CONDITION>			
CUT3	20 120 30		
	SPEED PRESS OFFSET		
FUNC	TOOL	REMOTE	

▲ ▼ **ENTER/HOLD**

**TOOL**

<CUT CONDITION>			
PEN	20 120		
	SPEED PRESS OFFSET		
	TOOL		

▲ ▼ **ENTER/HOLD**

**TOOL**

<CUT CONDITION>			
CUT4	20 120 30		
	SPEED PRESS OFFSET		
FUNC	TOOL	REMOTE	

▲ ▼ **ENTER/HOLD**

**TOOL**

<CUT CONDITION>			
CUT5	20 120 30		
	SPEED PRESS OFFSET		
FUNC	TOOL	REMOTE	

▲ ▼ **ENTER/HOLD**

**TOOL**

<CUT CONDITION>			
CUT6	20 120 30		
	SPEED PRESS OFFSET		
	TOOL		

▲ ▼ **ENTER/HOLD**

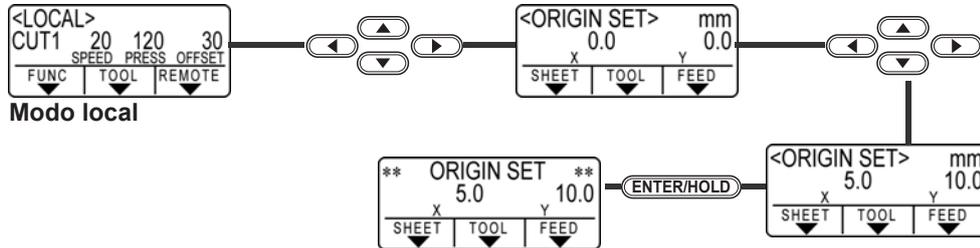
**TOOL**

<CUT CONDITION>			
CUT7	20 120 30		
	SPEED PRESS OFFSET		
	TOOL		

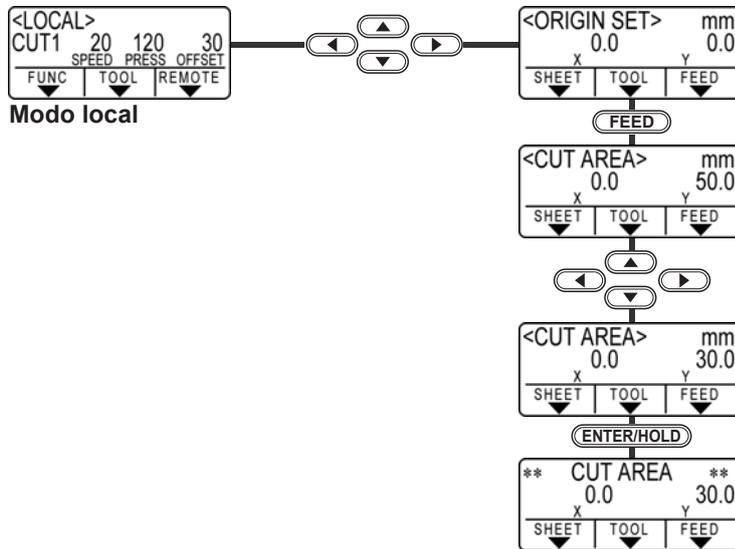
▲ ▼ **ENTER/HOLD**

## Funções aduzidas com o modo manual (tecla manual)

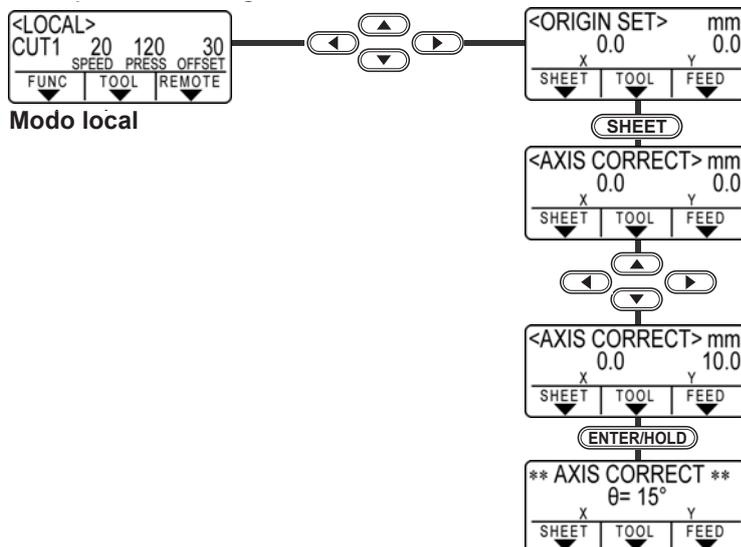
### Definir a origem



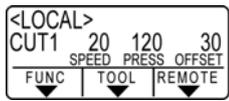
### Área de corte



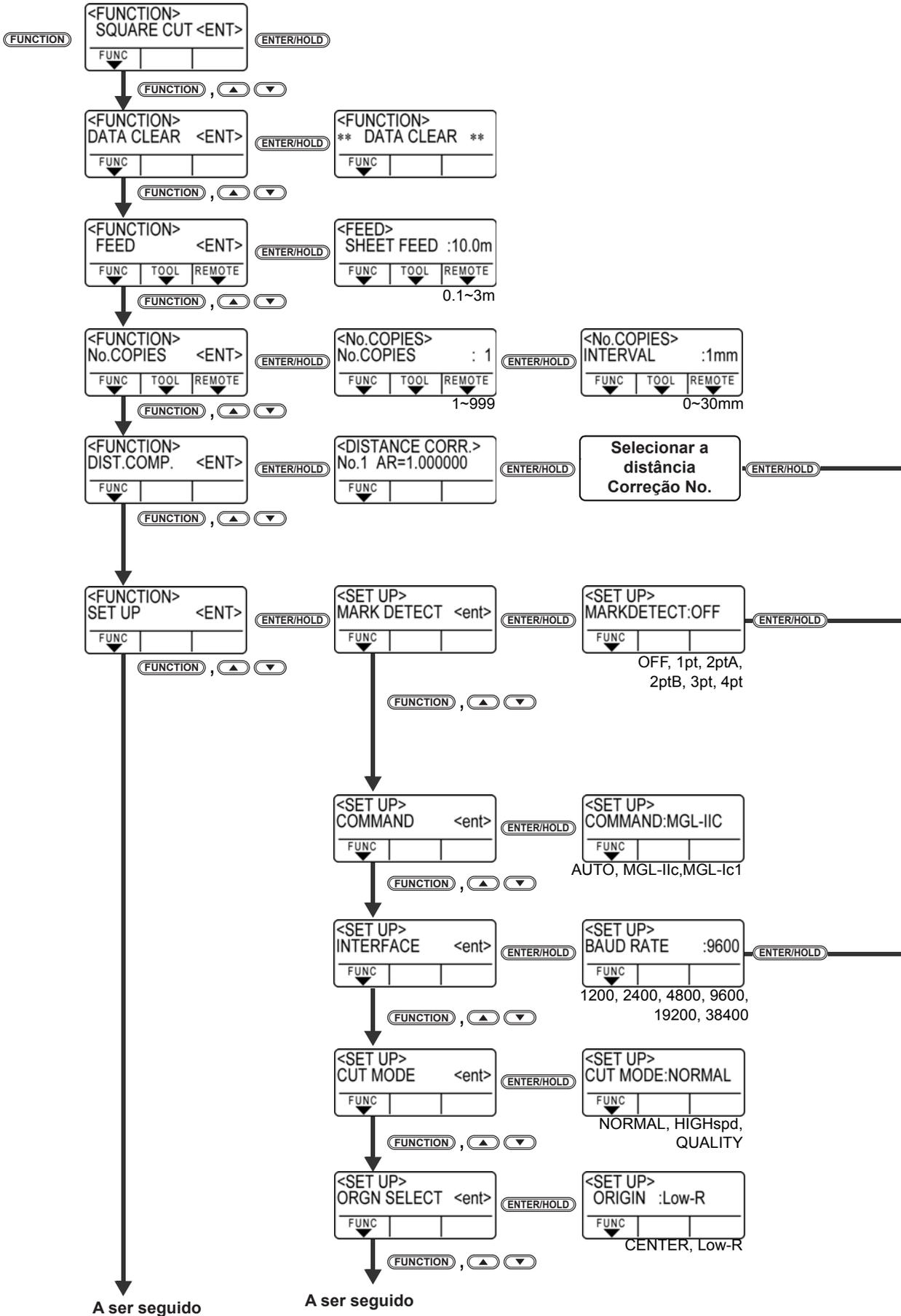
### Alinhamento de eixo de dois pontos

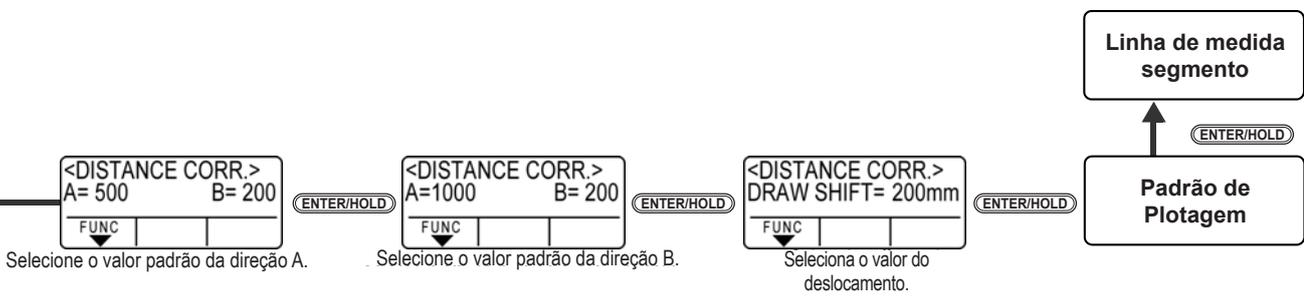


# Funções

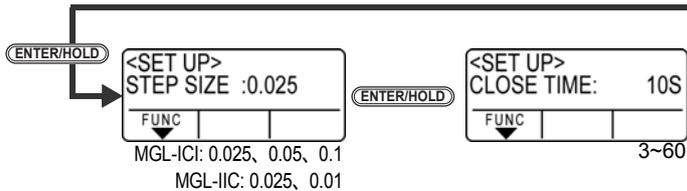
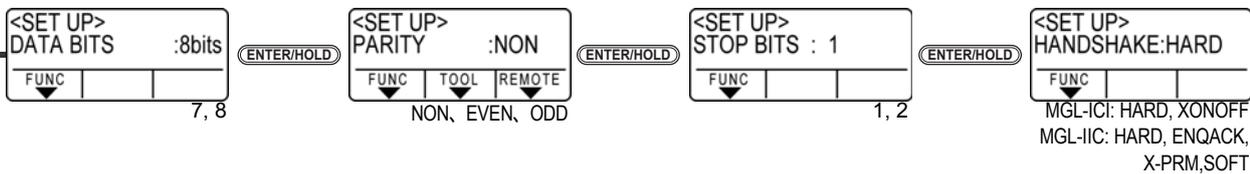
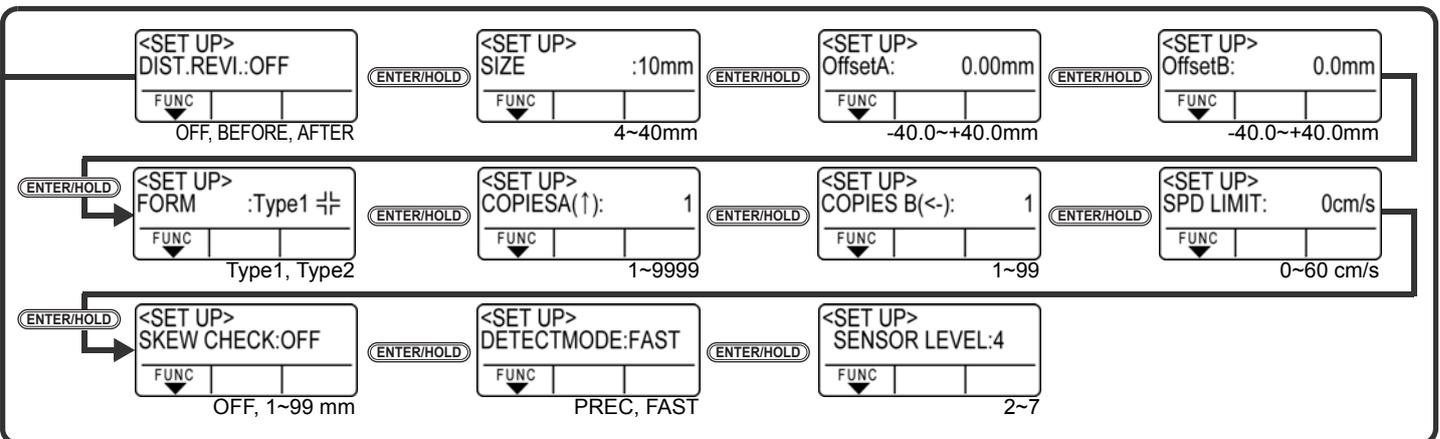


MODO LOCAL

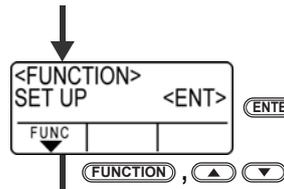




Selecionável quando [DETECTAR MARCA] não for DESLIGADO



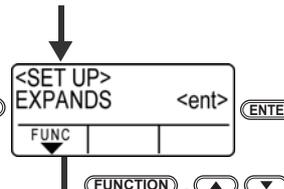
De P. 5-10



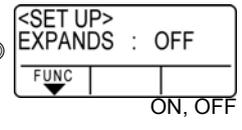
(FUNCTION), (▲), (▼)

A ser seguido

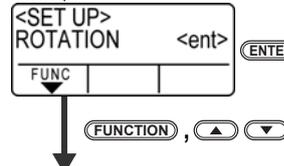
De P. 5-10



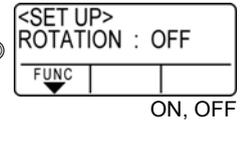
(FUNCTION), (▲), (▼)



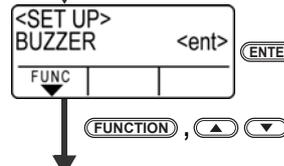
ON, OFF



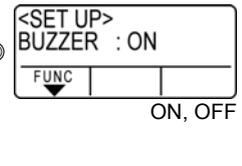
(FUNCTION), (▲), (▼)



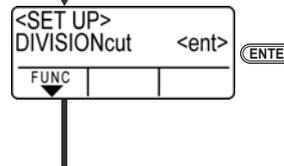
ON, OFF



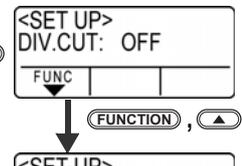
(FUNCTION), (▲), (▼)



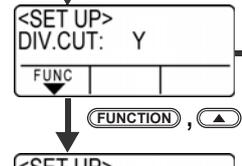
ON, OFF



(FUNCTION), (▲), (▼)

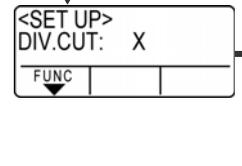


(FUNCTION), (▲), (▼)

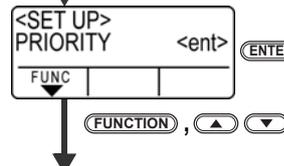


ENTER/HOLD

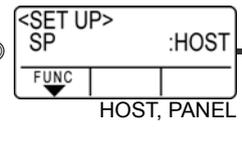
(FUNCTION), (▲), (▼)



ENTER/HOLD

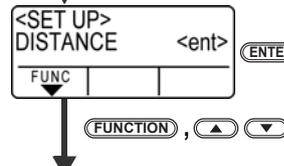


(FUNCTION), (▲), (▼)

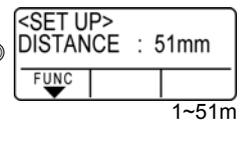


ENTER/HOLD

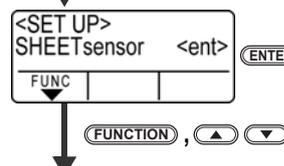
HOST, PANEL



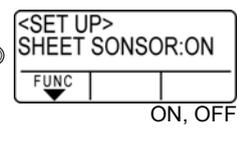
(FUNCTION), (▲), (▼)



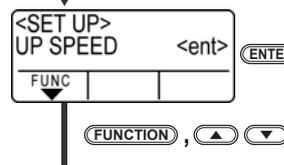
1~51m



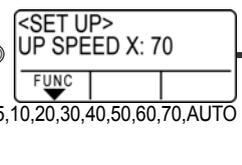
(FUNCTION), (▲), (▼)



ON, OFF



(FUNCTION), (▲), (▼)

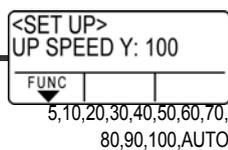
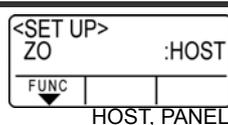
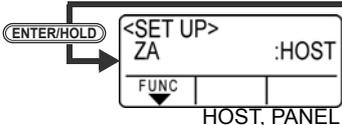
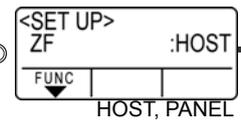
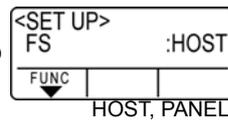
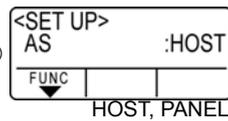
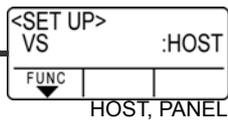
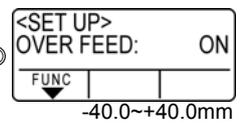
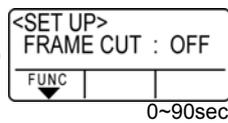
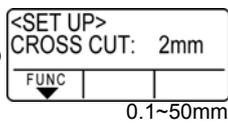
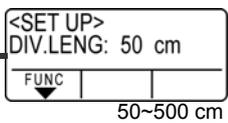
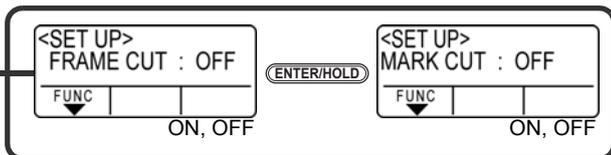


ENTER/HOLD

5,10,20,30,40,50,60,70,AUTO

A ser seguido

Selecionável quando [corte de DIVISÃO] for LIGADO

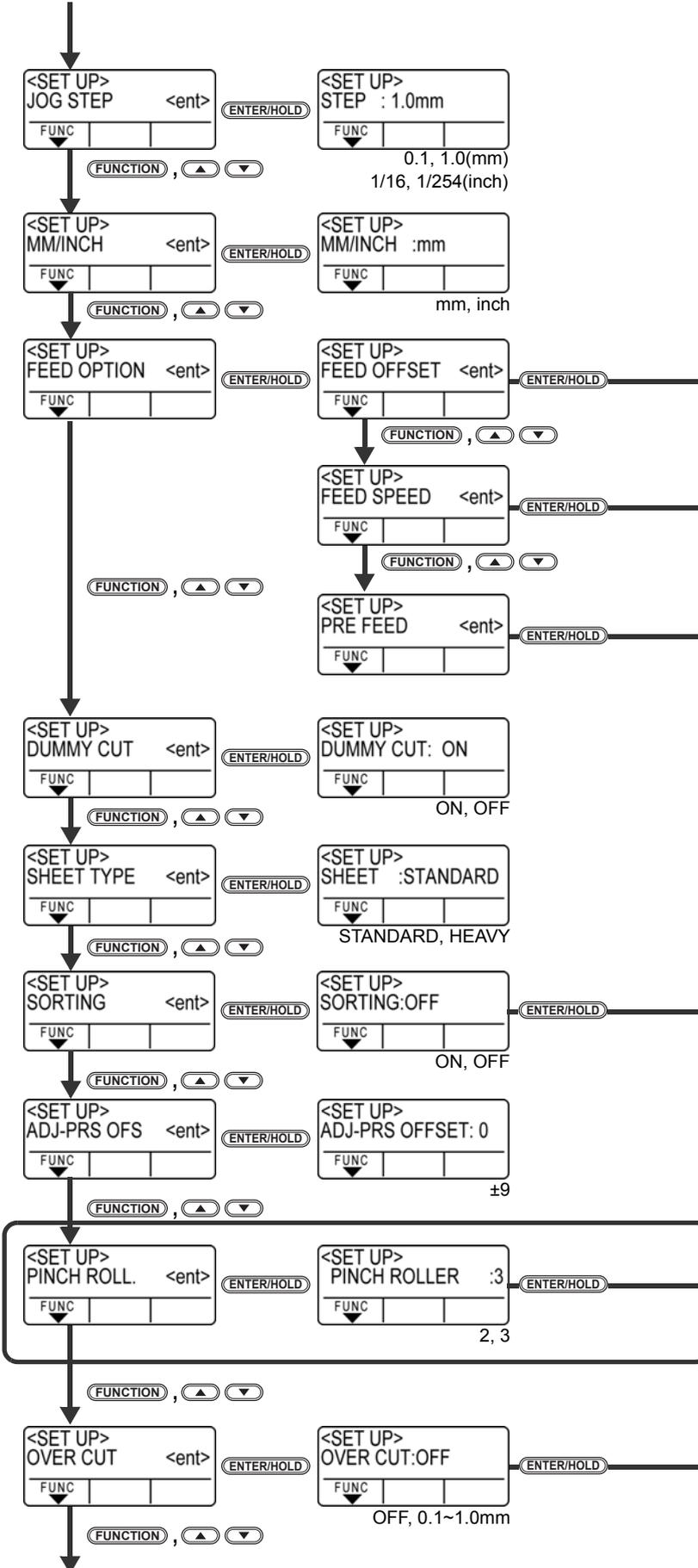


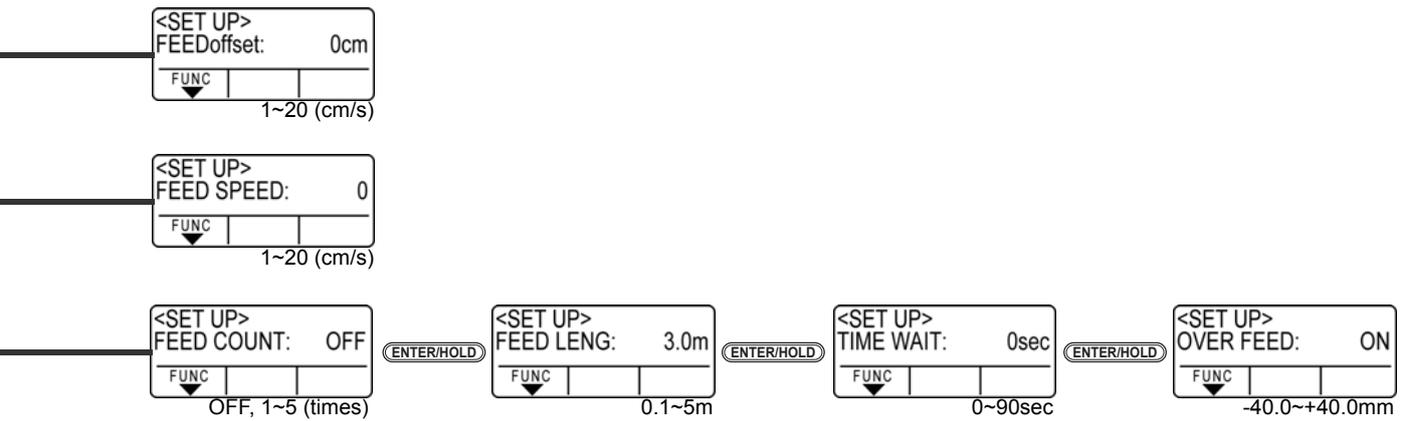
De P. 5-12

De P. 5-12

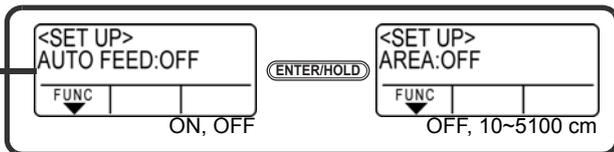
A ser seguido

A ser seguido

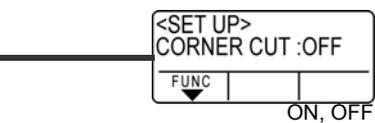
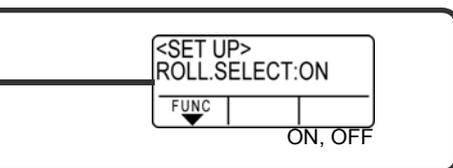




Selecionável quando [TRIAGEM] for LIGADO



Selecionável para o tipo de máquina com mais que três rolos de pressão

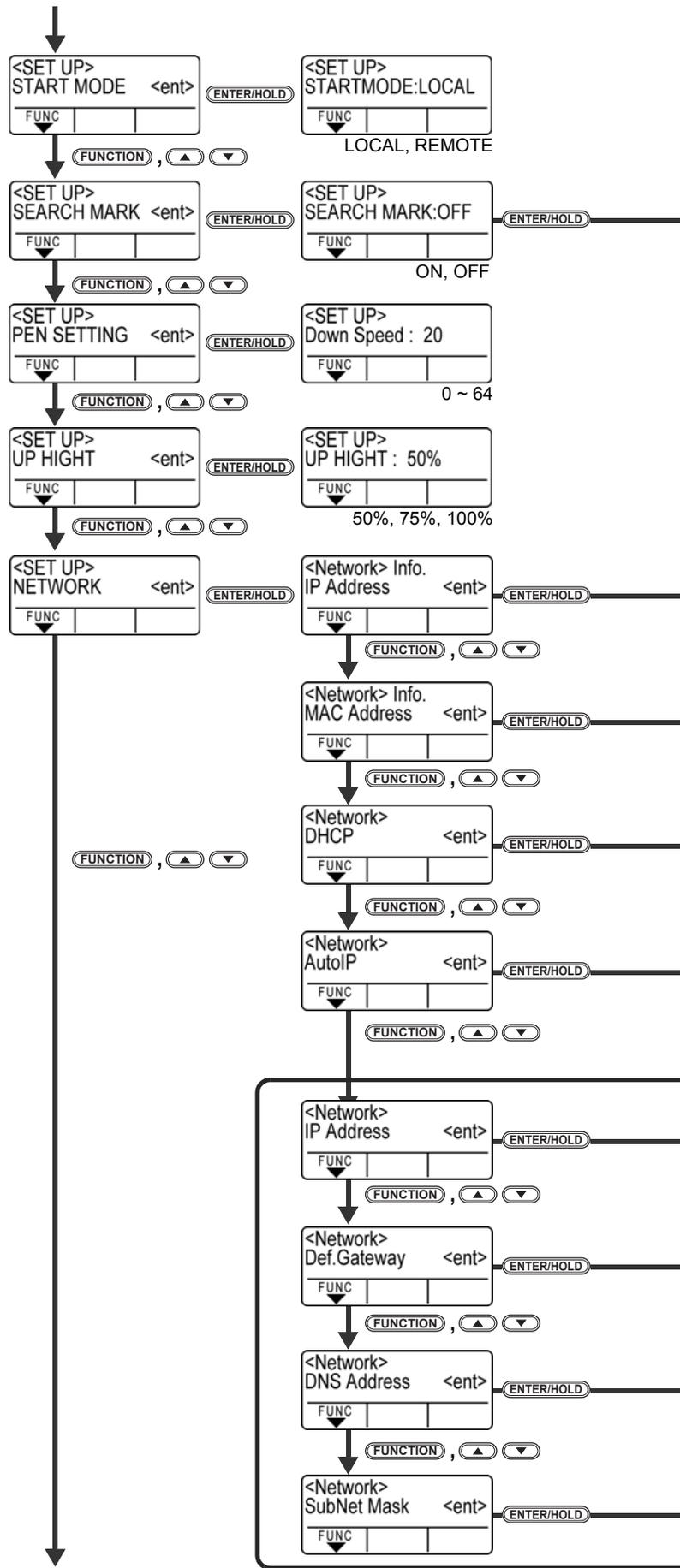


De P. 5-14 .

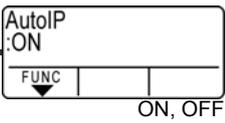
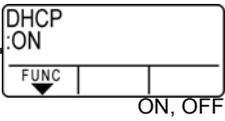
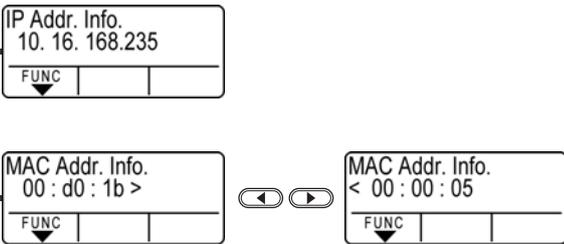
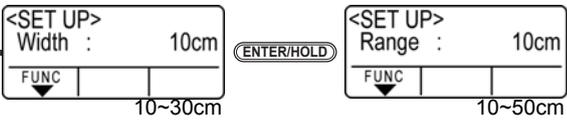


A ser seguido

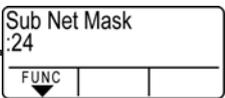
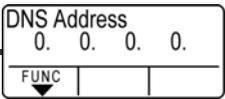
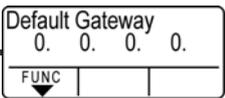
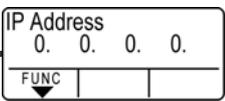
De P. 5-14 .



A ser seguido



Selecionável quando [DHCP] e [AutoIP] estiverem ambos DESLIGADOS.



De P. 5-16

FUNCTION , ▲ ▼

A ser seguido

De P. 5-16

FUNCTION , ▲ ▼

<SET UP>  
EVENT MAIL <ent>  
FUNC

A ser seguido

<EVENT MAIL>  
Delivery <ent>  
FUNC

ENTER/HOLD

FUNCTION , ▲ ▼

<EVENT MAIL>  
Event <ent>  
FUNC

ENTER/HOLD

FUNCTION , ▲ ▼

<EVENT MAIL>  
Mail Addr. <ent>  
FUNC

ENTER/HOLD

FUNCTION , ▲ ▼

<EVENT MAIL>  
Subject <ent>  
FUNC

ENTER/HOLD

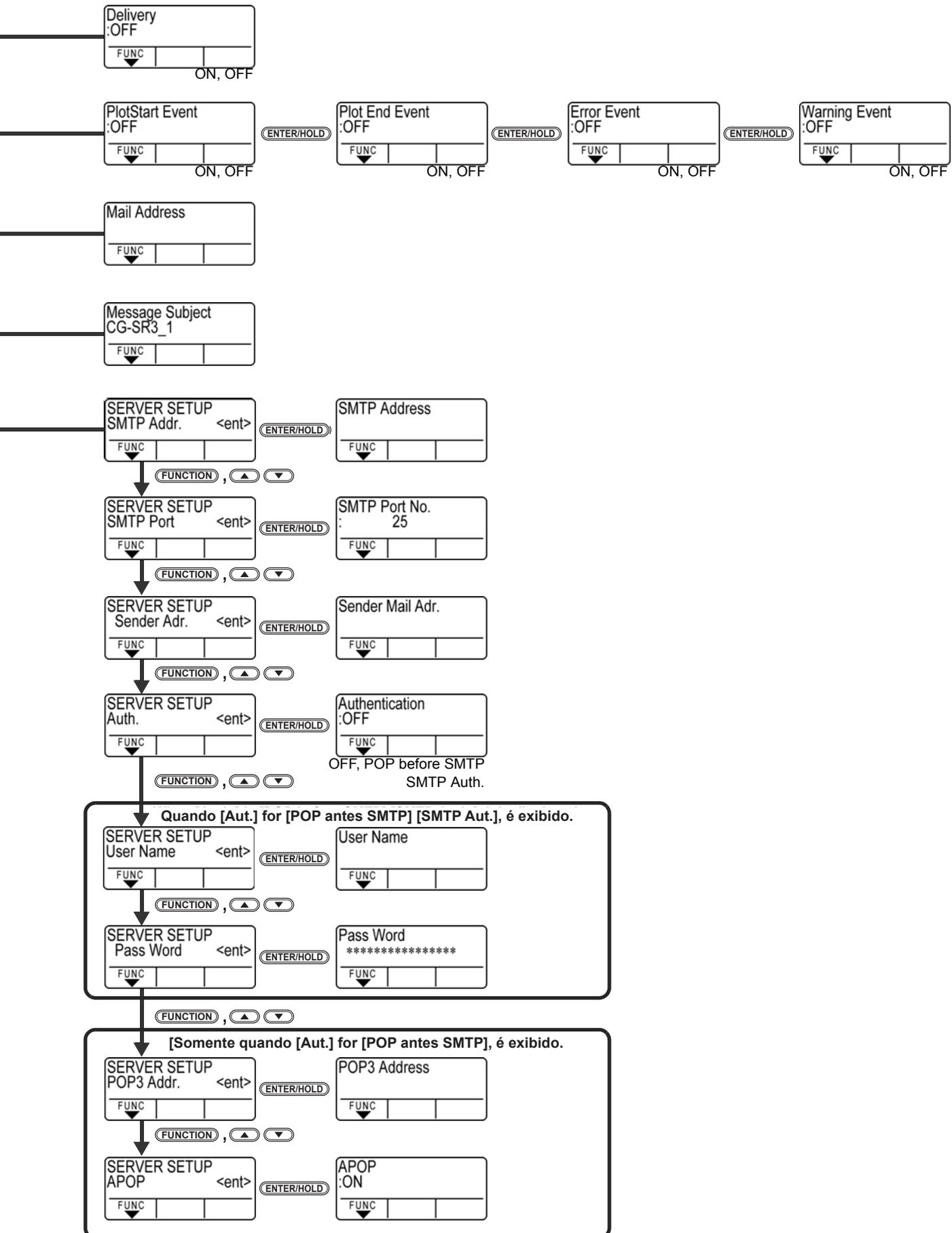
FUNCTION , ▲ ▼

<EVENT MAIL>  
Server <ent>  
FUNC

ENTER/HOLD

FUNCTION , ▲ ▼

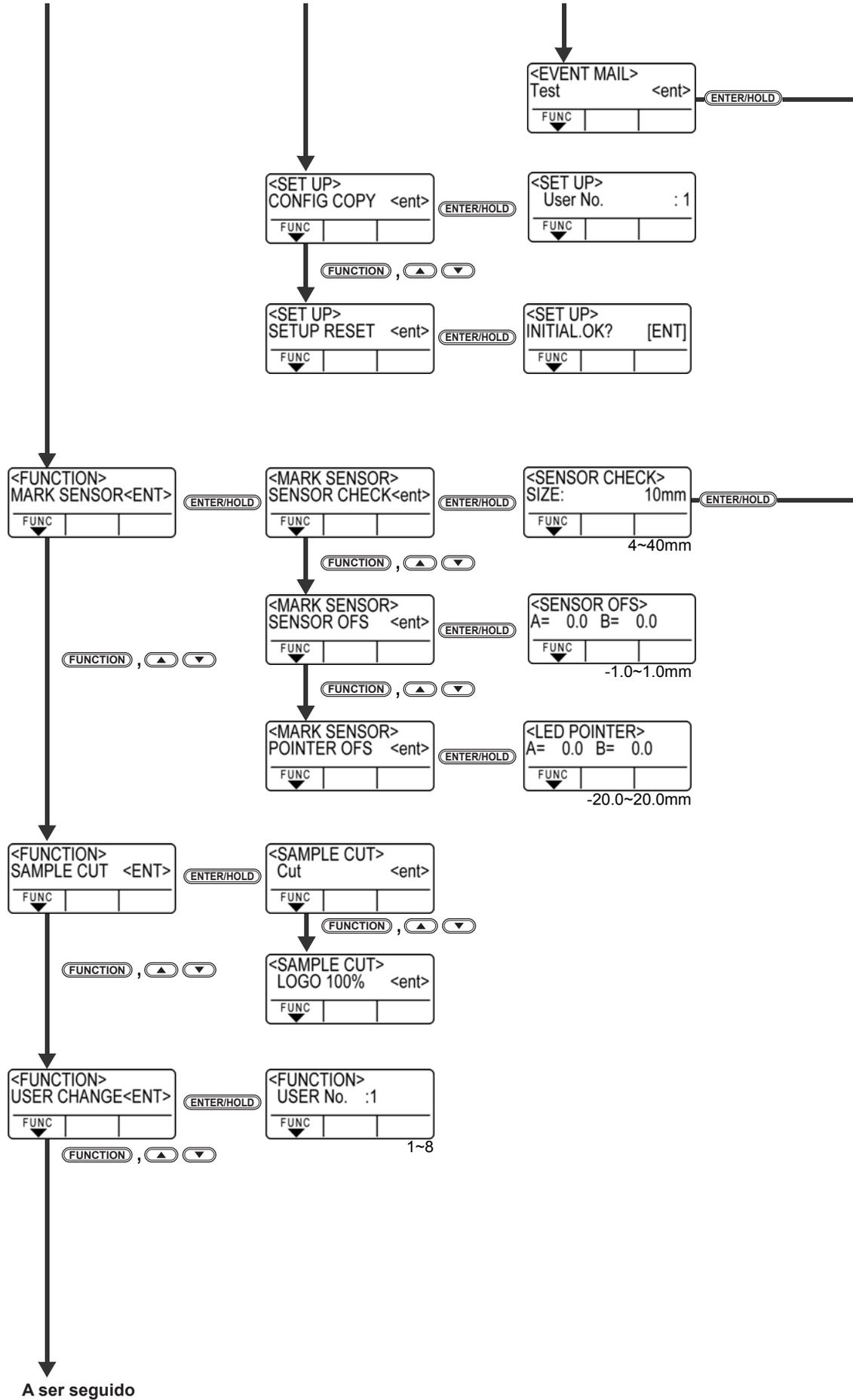
A ser seguido

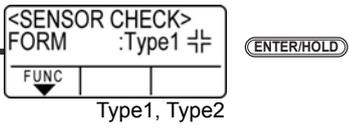


De P. 5-18

De P. 5-18

From P.5-18





De P. 5-20

